

## RM 3 Kern

## B65817

- Ohne Mittelloch für Übertrageranwendungen

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

$$S//A = 1,8 \text{ mm}^{-1}$$

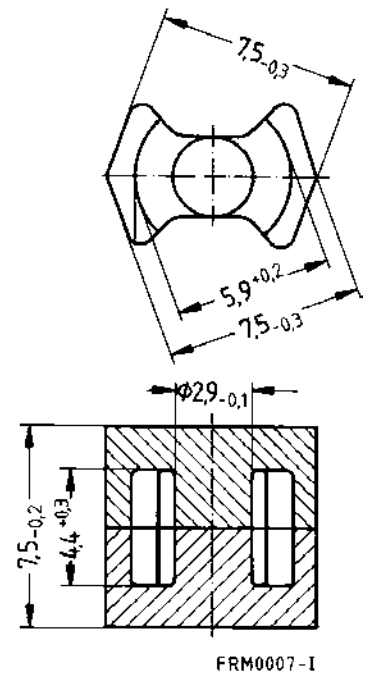
$$l_e = 15,1 \text{ mm}$$

$$A_e = 8,4 \text{ mm}^2$$

$$A_{\min} = 6,4 \text{ mm}^2$$

$$V_e = 128 \text{ mm}^3$$

**Satzgewicht** ca. 0,55 g



### ohne Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert	$\mu_e$	Bestellnummer	VE
	nH		J- ohne Mittelloch	Satz
N30	1600 + 40/- 30%	2290	B65817-J-Y30	400
T38	3000 + 40/- 30%	4300	B65817-J-Y38	

## RM 3 Zubehör

## B65818

### Spulenkörper

Material: Duroplast GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:

H  $\hat{=}$  max. Betriebstemperatur 180 °C), Kennfarbe blau

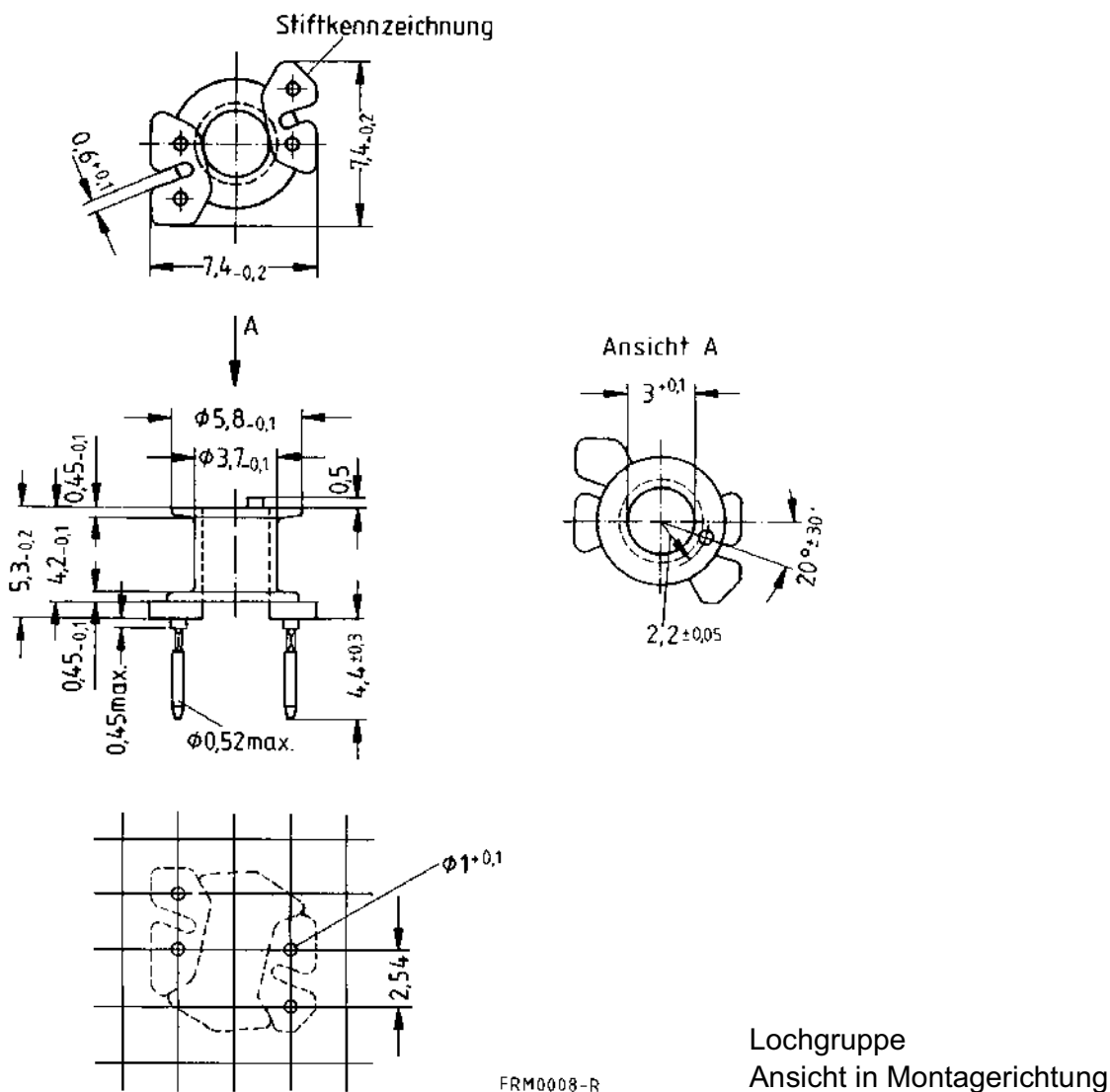
Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

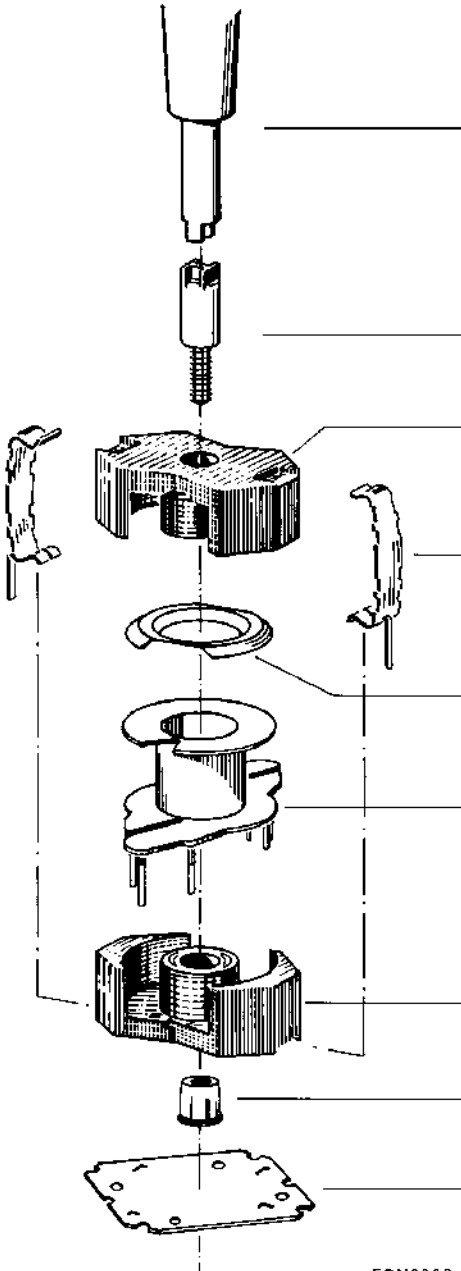
Bewicklung: siehe Seite 152

Rundstifte mit Vierkant im Anwickelbereich

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	3,2	14,7	147	4	B65818-K1004-D1	500



## RM 4 Kern und Zubehör



Einzelteile	Bauform	Seite
Abgleichschraubendreher (nur für Montage)	B63399	193
hierzu passender Griff	B63399	193
Zentrierstift	B65806	193
Abgleichschraube	B65539	193
Kern	B65803	189
Klammern	B65806	192
Isolierscheibe 1	B65804	192
Spulenkörper	B65804	191
Kern	B65803	189
Gewindehülse (eingeklebt)		
Isolierscheibe 2	B65804	192

FRM0009-Z

Beispiel für einen Bausatz

### Ebenfalls lieferbar:

RM 4 low profile:

Kern	B65803-P	197
Spulenkörper	B65804	198
Spulenkörper SMD	B65804	200
Klammer	B65804	199
Isolierscheibe 1 + 2	B65804	199

## RM 4 Kern

## B65803

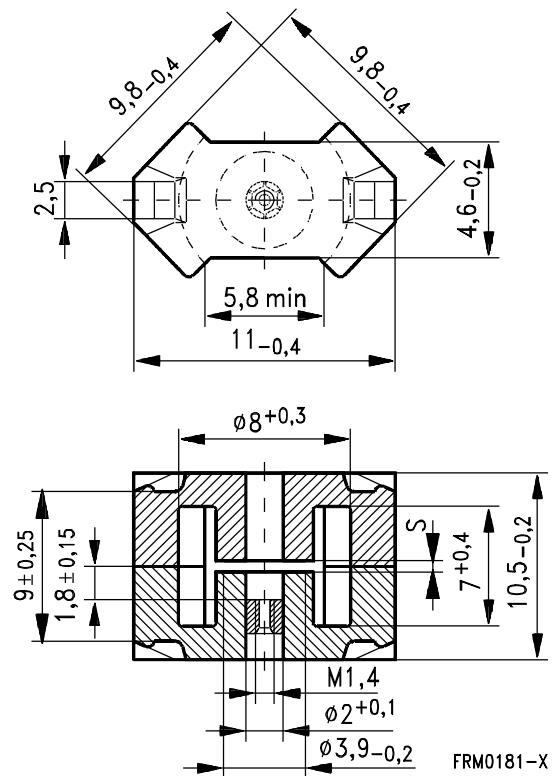
- Nach IEC 431 und DIN 41 980
- Kern ohne Mittelloch  
für Übertrageranwendungen

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

	mit Mittelloch	ohne Mittelloch	
$\Sigma I/A$	1,9	1,7	mm <sup>-1</sup>
$l_e$	21	22	mm
$A_e$	11	13	mm <sup>2</sup>
$A_{min}$	—	11,3	mm <sup>2</sup>
$V_e$	232	286	mm <sup>3</sup>

### Satzgewicht ca.

$m$	1,45	1,65	g



### mit Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert	$s$ ca. mm	$\mu_e$	Bestellnummer	VE
	nH			-N mit Gewindehülse	Satz
K1	$16 \pm 3 \%$	1,0	24,2	B65803-N16-A1	600
	$25 \pm 3 \%$	0,40	37,8	B65803-N25-A1	
M33	$40 \pm 3 \%$	0,36	60,4	B65803-N40-A33	
	$63 \pm 3 \%$	0,18	95	B65803-N63-A33	
N48	$63 \pm 3 \%$	0,16	95	B65803-N63-A48	
	$100 \pm 3 \%$	0,10	151	B65803-N100-A48	
	$160 \pm 3 \%$	0,60	242	B65803-N160-A48	

**RM 4  
Kern**
**B65803**
**ohne Luftspalt**

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1min}$ nH	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer -A mit Mittelloch -J ohne Mittelloch	VE Satz
N26	800 + 30/- 20 %	1210			B65803-A-R26	600
N30	1900 + 30/- 20 %	2570			B65803-J-R30	
T35	2800 + 40/- 30 %	3790			B65803-J-Y35	
T38	3700 + 40/- 30 %	5000			B65803-J-Y38	
N49	750 + 30/- 20 %	1010	450	0,04 (50 mT, 500 kHz, 100°C)	B65803-J-R49	
N67	1000 + 30/- 20 %	1480	650	0,25 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65803-J-R67	
N87	1100 + 30/- 20 %	1480	650	0,20 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65803-J-R87	

## RM 4 Zubehör

## B65804

### Spulenkörper

Norm: nach IEC 431 und DIN 41981

Material: Duroplast GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:

H  $\geq$  max. Betriebstemperatur 180 °C), Kennfarbe blau

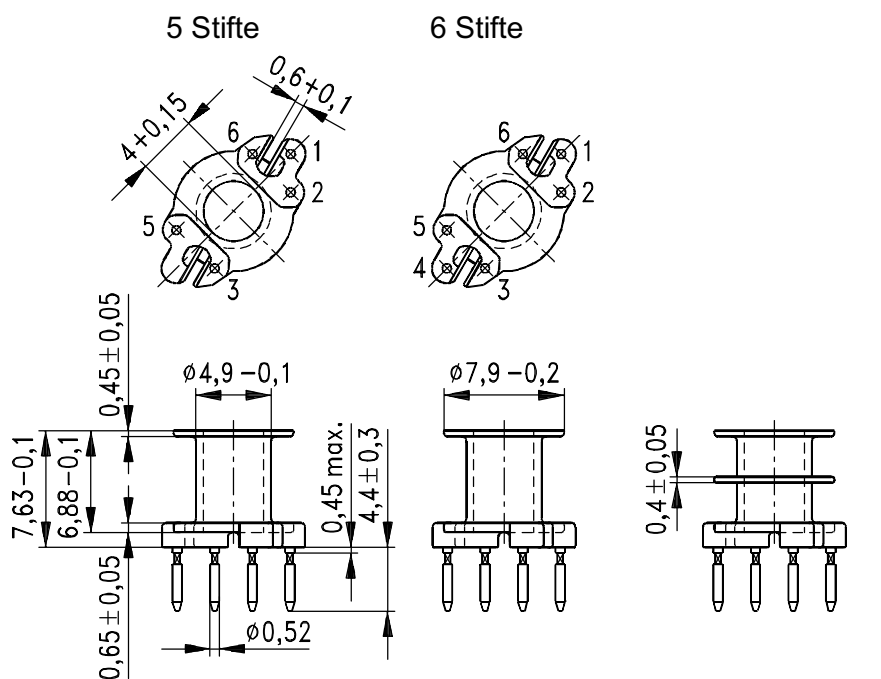
Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

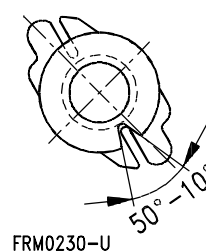
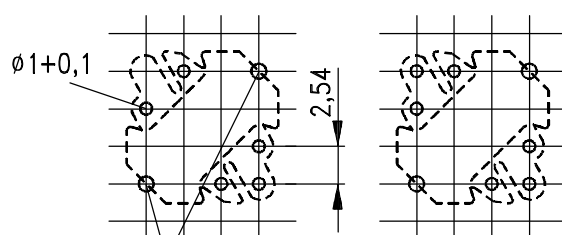
Bewicklung: siehe Seite 152

Rundstifte mit Vierkant im Anwickelbereich

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	7,7	20	89	5 6	B65804-K1005-D1 B65804-K1006-D1	1000
2	7,3	20	94	5 6	B65804-K1005-D2 B65804-K1006-D2	



Lochgruppen  
Ansicht in Montagerichtung



## RM 4 Zubehör

**B65804**  
**B65806**

### Klammer

- Mit Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl (verzinkt), 0,335 mm dick
- Lötbarkeit nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s
- Auch als Bandklammer erhältlich

### Isolierscheibe 1 zwischen Kern und Spulenkörper

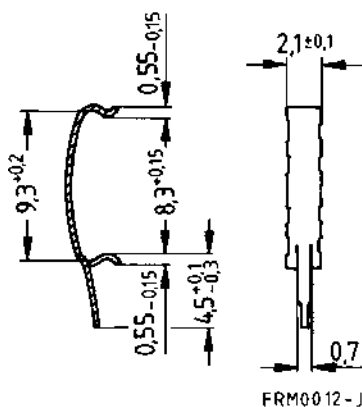
- Zum Toleranzausgleich und zur Isolation
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120°C), 0,06 mm dick

### Isolierscheibe 2 für doppelt kaschierte Leiterplatten

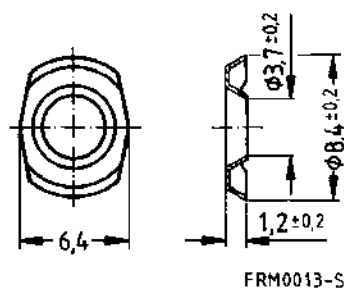
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120°C), 0,3 mm dick

	Bestellnummer	VE Stück
Klammer (Bestellnummer je Stück, 2 Stück erforderlich)	B65806-A2203	1000
Isolierscheibe 1 (Rollverpackung, VE = 1 Rolle)	B65804-A5000	2500
Isolierscheibe 2 (Schüttgut)	B65804-C2005	2500

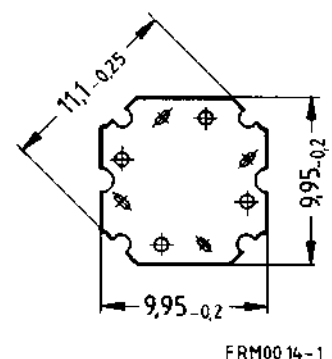
### Klammer



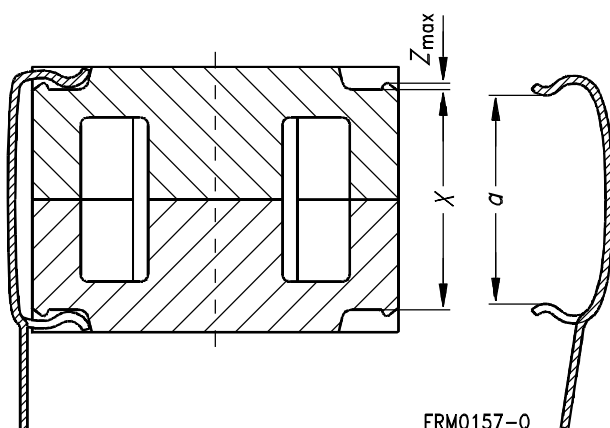
### Isolierscheibe 1



### Isolierscheibe 2



### RM-Klammerkräfte



$F_{\min}$ : Dehnung der Klammer von  $a$  auf  $a_2 = X_{\min}$   
 $F_{\max}$ : Dehnung der Klammer von  $a$  auf  $a_1 = X_{\max}$

Klammeröffnung $a$ (mm)		8,3 + 0,15
Kernnase $Z_{\max}$ (mm)		0,15
Kernpaarhöhe $X$ (mm)	$X_{\min}$	8,75
	$X_{\max}$	9,25
Klammerkraft $F$ (N)	$F_{\min}$	5
	$F_{\max}$	40

## RM 4 Zubehör

**B65539**  
**B63399, B65806**

### Abgleichschraube

- Rohrkern mit Gewinde und Kernbremse aus Polyterephthalat GV

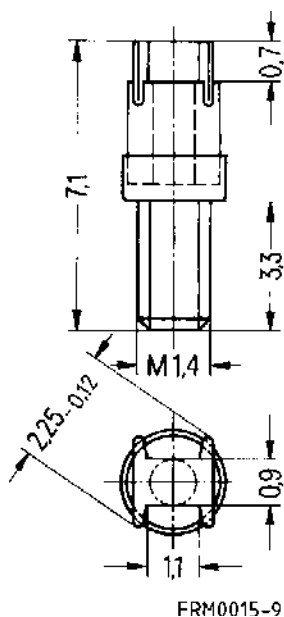
**Abgleichschraubendreher** aus Kunststoff (ohne Abb.)

**Griff** aus Kunststoff zum Einstecken des Abgleichschraubendrehers (ohne Abb.)

**Zentrierstift** als Montagehilfe zur RM-Kern-Zentrierung

Kern RM 4		Abgleichschraube			Mindest- abgleich- bereich %	Bestellnummer	VE  Stück
Werk- stoff	A <sub>L</sub> -Wert nH	Rohrkern Ø × Länge mm	Werk- stoff	Kenn- farbe			
K 1	16	1,81 × 2,0	Si 1	schwarz	20	B65539-C1003-X101	500
	25	1,81 × 2,0	K 1	gelb	21	B65539-C1003-X1	
M 33	40	1,81 × 2,0	Si 1	schwarz	17	B65539-C1003-X101	
	63	1,81 × 2,0	K 1	gelb	21	B65539-C1003-X1	
N 48	63	1,81 × 2,0	Si 1	schwarz	12	B65539-C1003-X101	
	100	1,81 × 2,0	K 1	gelb	17	B65539-C1003-X1	
	160	1,81 × 2,7	N 22	rot	12	B65539-C1002-X22	
<b>Abgleichschraubendreher</b>						B63399-B4	10
<b>Griff</b>						B63399-B5	10
<b>Zentrierstift</b>						B65806-A2008	500

### Abgleichschraube



### Zentrierstift



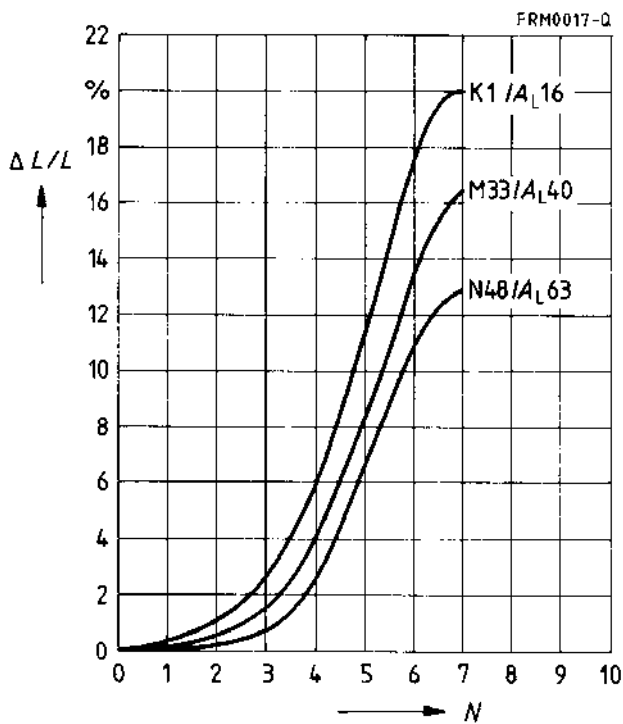


## RM 4

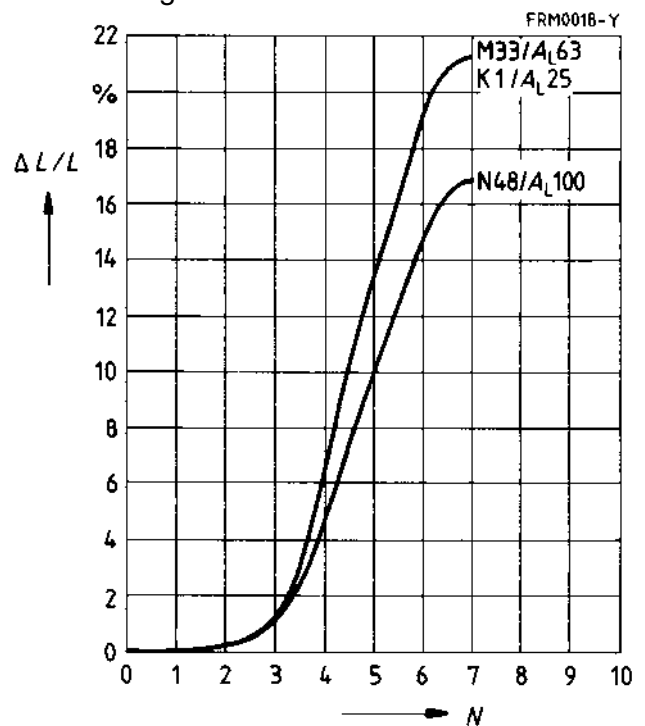
## Induktivitäts-Abgleichkurven (Nominalwerte)

Rel. Induktivitätsänderung  $\Delta L/L$  in Abhängigkeit von den Umdrehungen  $N$  der Abgleichschraube.  
 $0 \cong$  mindestens 1 Umdrehung im Eingriff.

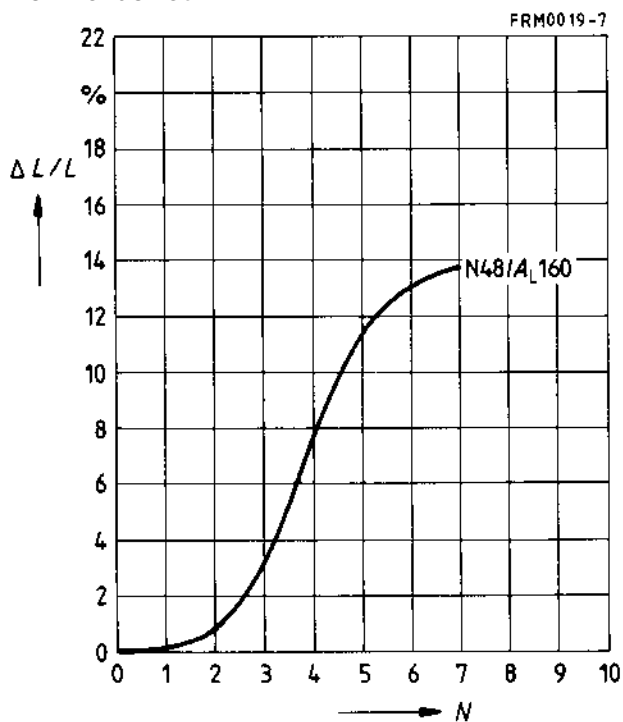
Abgleichschraube B65539-C1003-X101  
 Kennfarbe schwarz



Abgleichschraube B65539-C1003-X1  
 Kennfarbe gelb



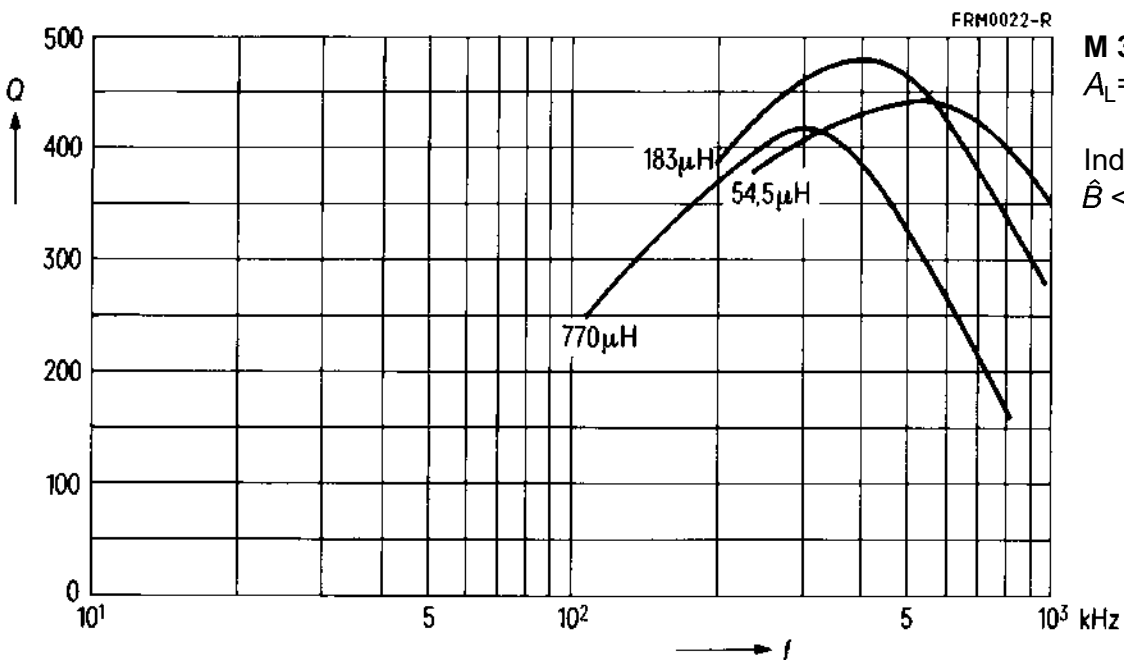
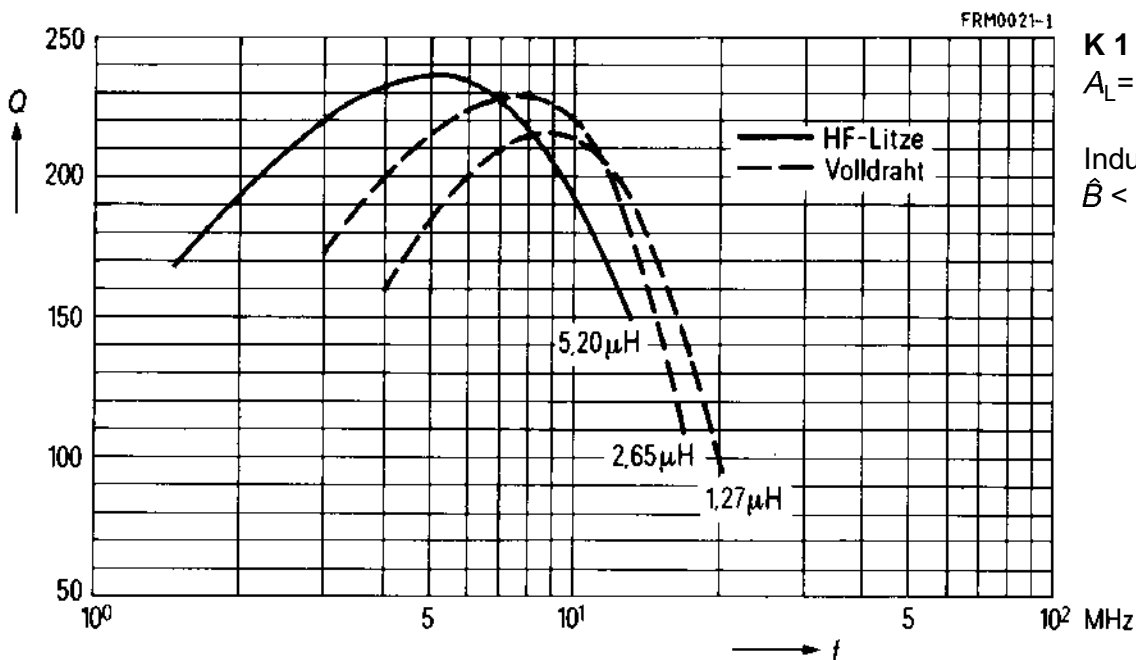
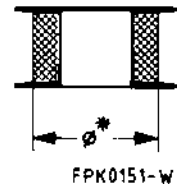
Abgleichschraube B65539-C1002-X22  
 Kennfarbe rot



# RM 4

## Gütekurven (Richtwerte)

Werkstoff	$A_L$ -Wert	$L$ $\mu\text{H}$	Windungen	Draht; HF-Litze	Kammern	$\varnothing^*$ mm
K 1	25 nH	5,20	14	45 × 0,04 CuLS	1	6,6
		2,65	10	0,5 CuL	1	6,6
		1,27	7	0,6 CuL	1	6,4
M 33	63 nH	770	100	20 × 0,04 CuL	1	—
		183	52	45 × 0,04 CuL	1	—
		54,5	29	90 × 0,04 CuL	1	—

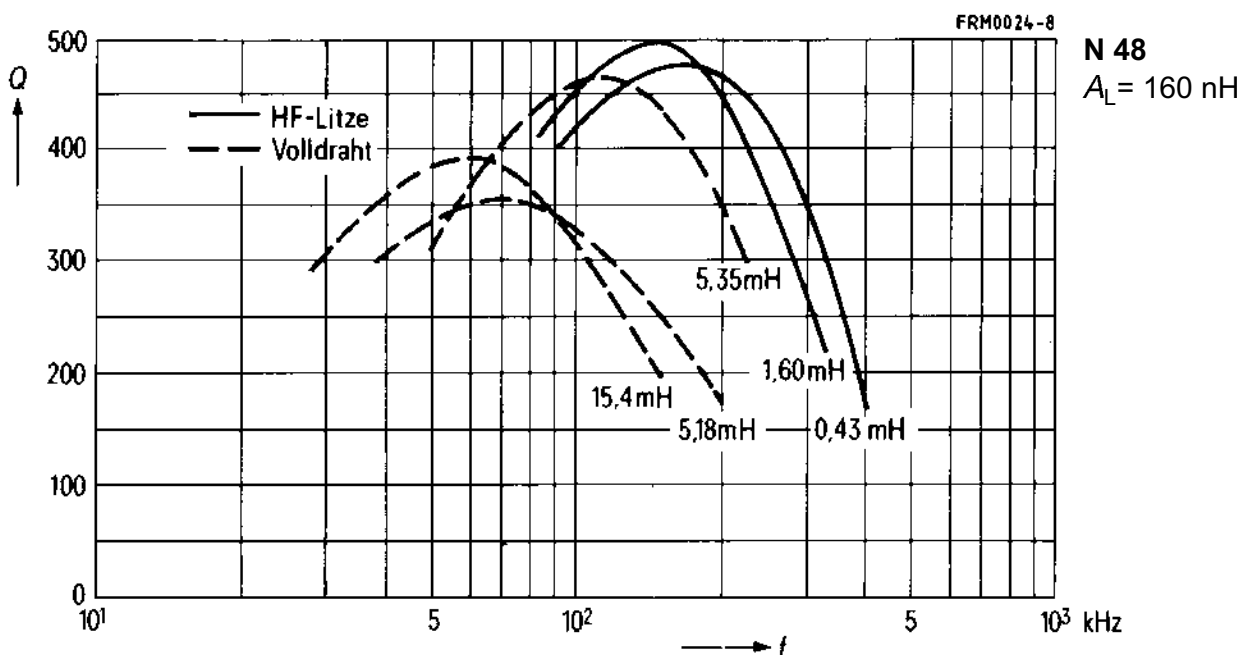
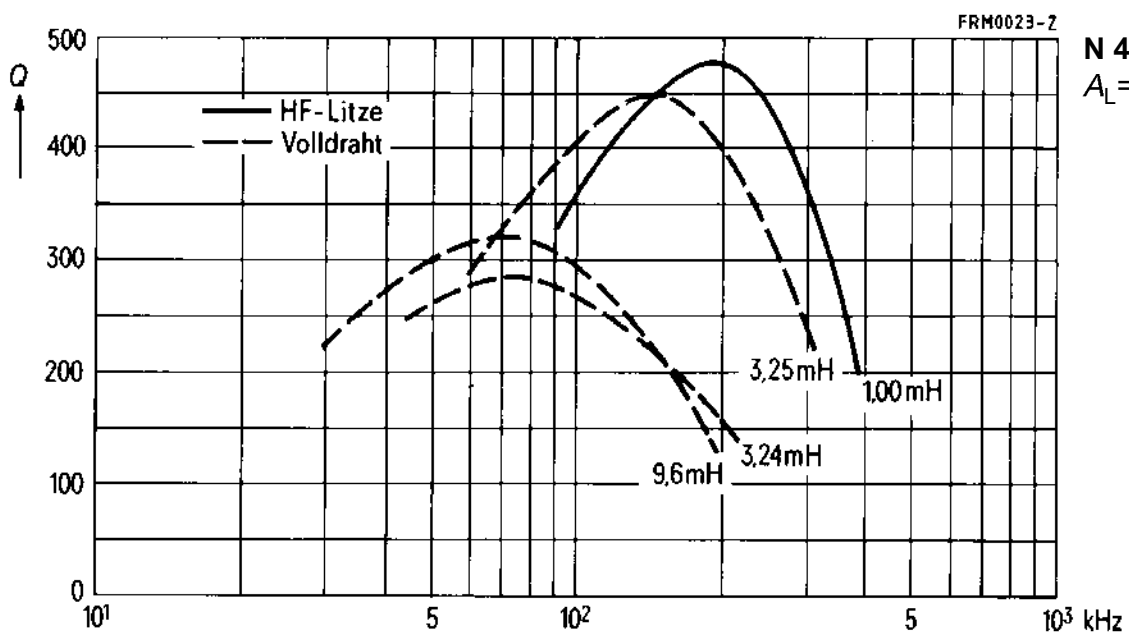


**RM 4**

**Gütekurven (Richtwerte)**

Induktion im Kern  $\hat{B} < 1 \text{ mT}$

Werkstoff	L (mH) für		Windungen	Draht; HF-Litze	Kammern
	$A_L = 100 \text{ nH}$	$A_L = 160 \text{ nH}$			
N 48	—	0,43	52	45 × 0,04 CuLS	1
	1,00	1,60	100	20 × 0,04 CuLS	1
	3,24	5,18	180	0,18 CuL	1
	9,60	15,40	310	0,14 CuL	1
	3,25	5,35	183	10 × 0,05 CuL	1



## RM 4 »Low Profile« Kern

B65803-P

- Für kompakte Übertrager mit hoher Induktivität
- Ohne Mittelloch

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

$$\Sigma l/A = 1,2 \text{ mm}^{-1}$$

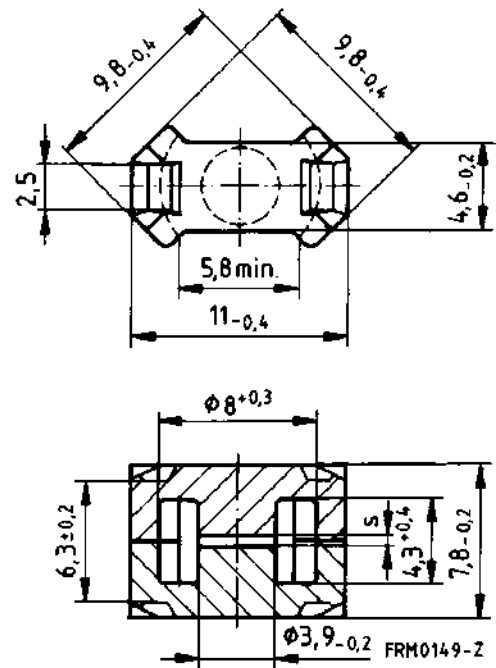
$$l_e = 17,3 \text{ mm}$$

$$A_e = 14,5 \text{ mm}^2$$

$$A_{\min} = 11,3 \text{ mm}^2$$

$$V_e = 251 \text{ mm}^3$$

Satzgewicht ca. 1,2 g



### mit Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	s ca. mm	$\mu_e$	Bestellnummer	VE Satz
N67	$160 \pm 5 \%$	0,05	153	B65803-P160-J67	800

### ohne Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1\min}$ nH	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer	VE Satz
T38	$5000 + 40/- 30 \%$	4770			B65803-P-Y38	800
N49	$860 + 30/- 20 \%$	820	630	0,03 (50 mT, 500 kHz, 100°C)	B65803-P-R49	
N67	$1200 + 30/- 20 \%$	1136	950	0,15 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65803-P-R67	

# RM 4 »Low Profile« Zubehör

## B65804

### Spulenkörper

Material: Duroplast GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:

$H \triangleq$  max. Betriebstemperatur 180 °C), Kennfarbe blau

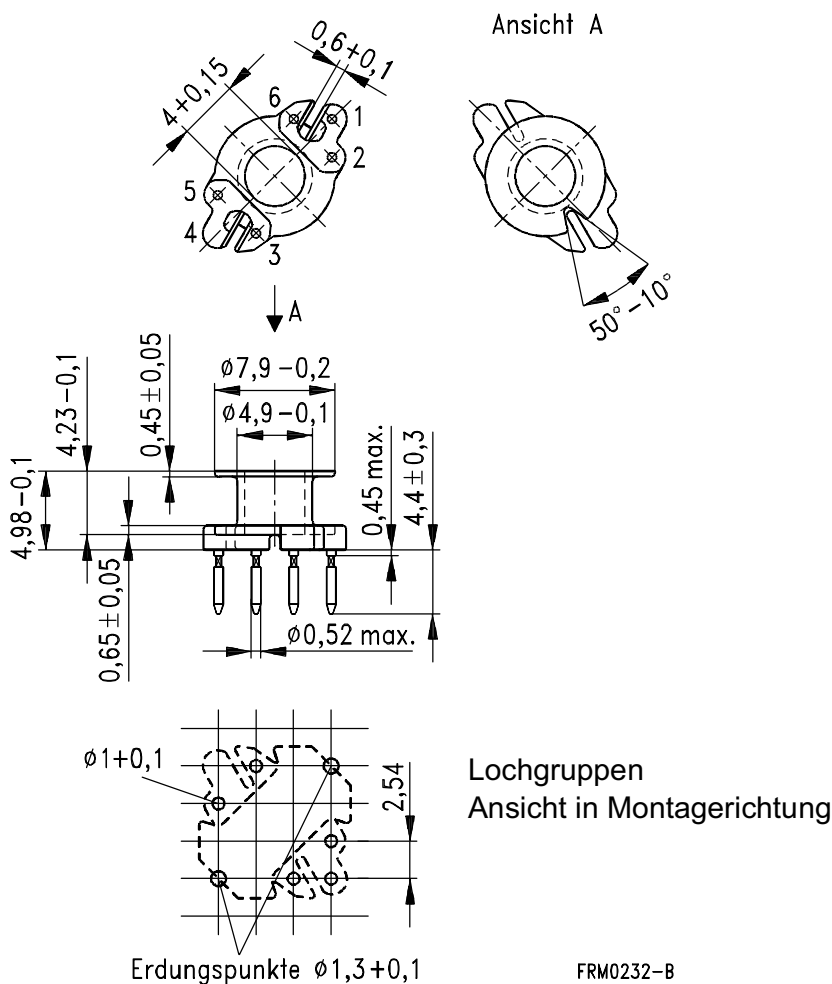
Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

Bewicklung: siehe Seite 160 (wie SMD-Spk.)

Rundstifte mit Vierkant im Anwickelbereich

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	4,7	20,1	147	6	B65804-R1006-D1	1000



## RM 4 »Low Profile« Zubehör

### B65804

#### Klammer

- Mit und ohne Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl (verzinkt), 0,3 mm dick
- Lötbarkeit nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s
- Klammerkraft je Klammerpaar: 40 N (Richtwert)
- Auf Anfrage auch als Bandklammer erhältlich

#### Isolierscheibe 1 zwischen Kern und Spulenkörper

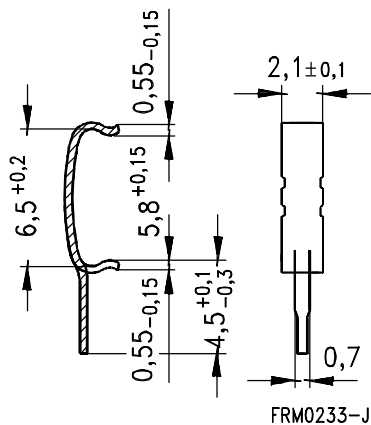
- Zum Toleranzausgleich und zur Isolation
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120°C), 0,06 mm dick

#### Isolierscheibe 2 für doppelt kaschierte Leiterplatten

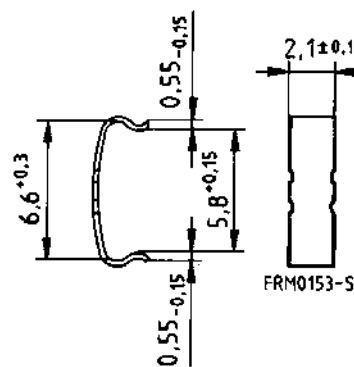
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120°C), 0,3 mm dick

	Bestellnummer	VE Stück
Klammer mit Erdungsanschluß (Bestellnr. je Stück, 2 Stück erforderlich)	B65804-P2203	1600
Klammer ohne Erdungsanschluß (Bestellnr. je Stück, 2 Stück erforderlich)	B65804-P2204	1600
Isolierscheibe 1 (Rollverpackung, VE = 1 Rolle)	B65804-A5000	2500
Isolierscheibe 2 (Schüttgut)	B65804-C2005	2500

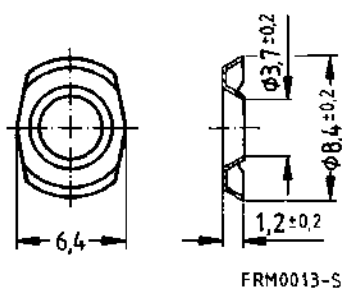
#### Klammer mit Erdungsanschluß



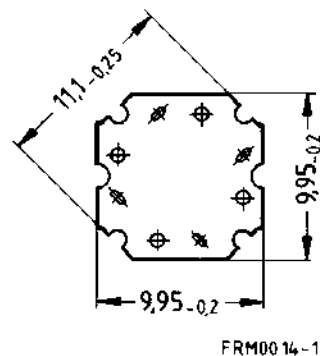
#### Klammer ohne Erdungsanschluß



#### Isolierscheibe 1



#### Isolierscheibe 2



**Spulenkörper für SMD-Technik mit J-Anschlüssen**

Material: Flüssigkristallpolymer GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:  
F  $\triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe schwarz

Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

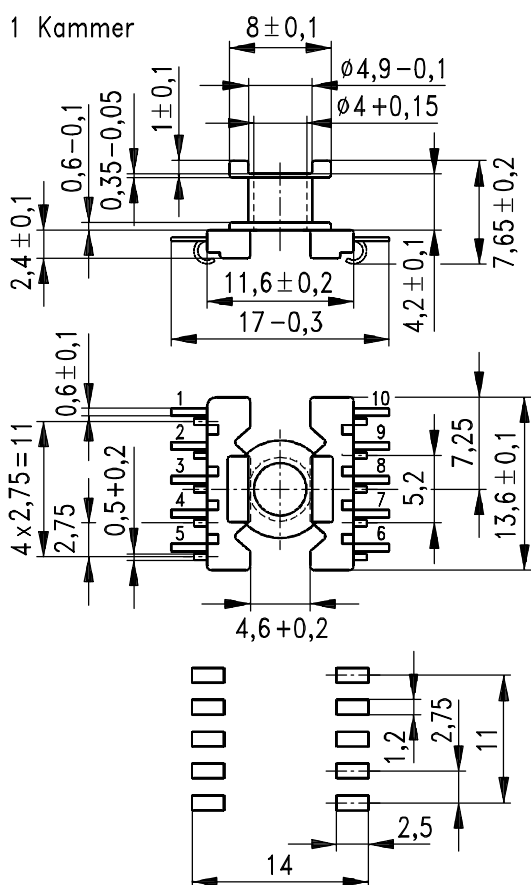
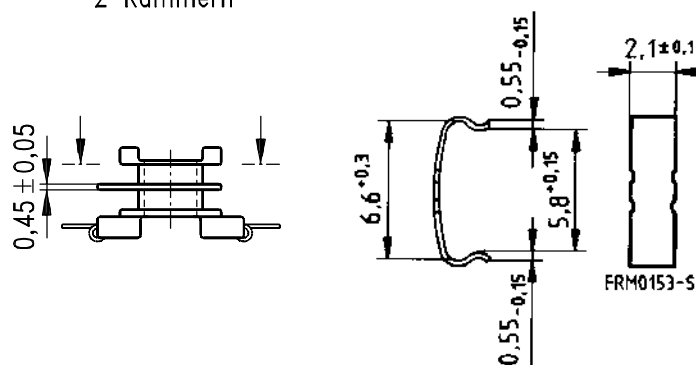
zulässige Löttemperatur für Drahtwickelverbindung am Spulenkörper: 400 °C, 1 s

Bewicklung: siehe Seite 160

**Klammer**

- Ohne Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl, verzinkt, Dicke 0,3 mm
- Auch in Bandform lieferbar (jeweils paarweise 2 Rollen im Karton), auf Anfrage auch auf Rolle

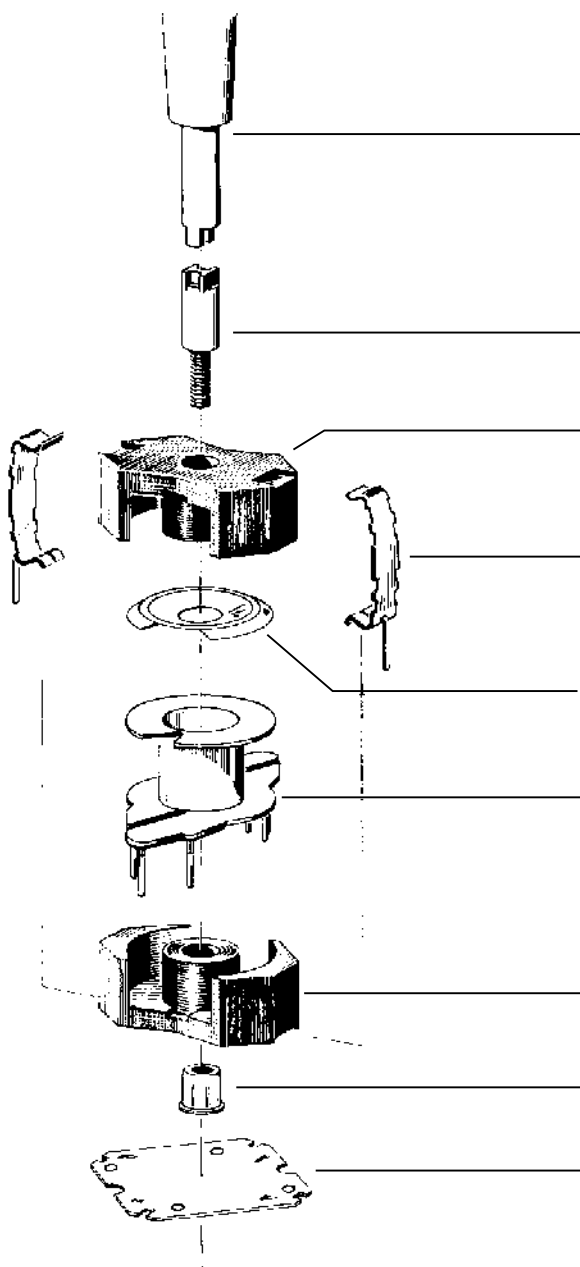
Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	An- schlüsse <sup>1)</sup>	Bestellnummer	VE Stück
1	5,0	20,1	138	10	B65804-B6010-T1	800
2	4,4	20,1	157	10	B65804-B6010-T2	
Klammer	(Bestellnr. je Stück, 2 Stück erforderlich)				B65804-P2204	1600

**Spulenkörper**

**Klammer**


FRM0258-5

1) 6 und 8 Anschlüsse auf Anfrage

## RM 5 Kern und Zubehör



Einzelteile	Bauform	Seite
Abgleichschraubendreher (nur für Montage)	B63399	208
hierzu passender Griff	B63399	208
Zentrierstift	B65806	208
Abgleichschraube	B65539 B65806	208
Kern	B65805	202
Klammern	B65806	205
Isolierscheibe 1	B65806	205
Spulenkörper	B65806	204
Kern	B65805	202
Gewindehülse (eingeklebt)		
Isolierscheibe 2	B65806	205

FRM0005-2

Beispiel für einen Bausatz

### Ebenfalls lieferbar:

Spulenkörper für SMD-Technik	B65822	206, 207
RM 5 low profile:		
Kern	B65805-P	213
Spulenkörper SMD	B65822	214
Klammer	B65804	214



## RM 5 Kern

## B65805

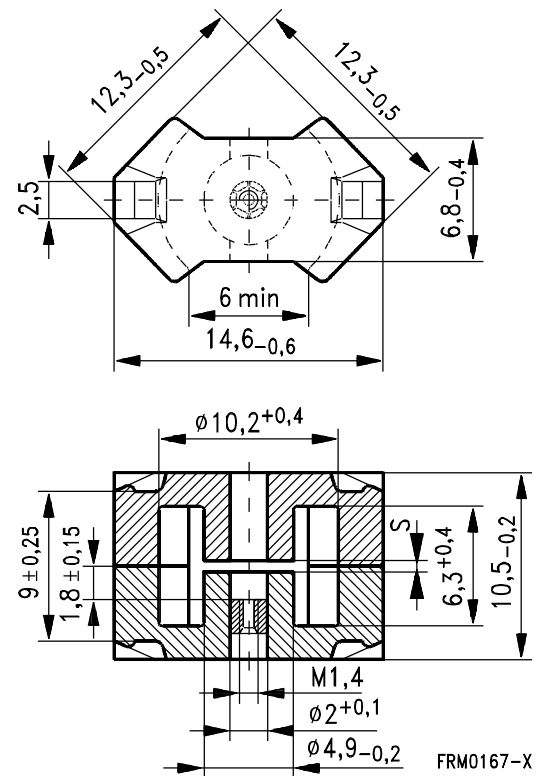
- Nach IEC 431 und DIN 41 980
- Kern ohne Mittelloch  
für Übertrageranwendungen

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

	mit Mittelloch	ohne Mittelloch	
$\Sigma I/A$	1,0	0,93	mm <sup>-1</sup>
$I_e$	20,8	22,1	mm
$A_e$	20,8	23,8	mm <sup>2</sup>
$A_{\min}$	15	18	mm <sup>2</sup>
$V_e$	430	526	mm <sup>3</sup>

### Satzgewicht ca.

$m$	2,9	3,0	g



### mit Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert	$s$ ca. mm	$\mu_e$	Bestellnummer	VE
	nH			-N mit Gewindehülse	Satz
K1	$25 \pm 3 \%$	1,0	19,9	B65805-N25-A1	500
	$40 \pm 3 \%$	0,40	31,8	B65805-N40-A1	
M33	$20 \pm 3 \%$	1,2	15,9	B65805-N20-A33	
	$63 \pm 3 \%$	0,4	50,2	B65805-N63-A33	
	$100 \pm 3 \%$	0,2	79,6	B65805-N100-A33	
N48	$125 \pm 2 \%$	0,16	100	B65805-N125-A48	
	$160 \pm 3 \%$	0,12	128	B65805-N160-A48	
	$200 \pm 3 \%$	0,09	159	B65805-N200-A48	
	$250 \pm 3 \%$	0,06	200	B65805-N250-A48	
	$315 \pm 3 \%$	0,03	255	B65805-N315-A48	

**RM 5**  
**Kern**
**B65805**
**ohne Luftspalt**

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1min}$ nH	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer -C mit Mittelloch -J ohne Mittelloch	VE Satz
K1	100 + 30/- 20 %	80			B65805-C-R1	500
N26	1800 + 30/- 20 %	1430			B65805-C-R26	
N30	3500 + 30/- 20 %	2590			B65805-J-R30	
T35	5200 + 30/- 20 %	3850			B65805-J-R35	
T38	6700 + 40/- 30 %	4960			B65805-J-Y38	
T42	9600 + 40/- 30 %	7090			B65805-J-Y42	
N49	1300 + 30/- 20 %	960	810	0,06 (50 mT, 500 kHz, 100°C)	B65805-J-R49	
N67	1800 + 30/- 20 %	1470	1200	0,40 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65805-J-R67	
N87	2000 + 30/- 20 %	1470	1200	0,32 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65805-J-R87	
N41	2600 + 30/- 20 %	1920	1200	0,10 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65805-J-R41	

# RM 5 Zubehör

## B65806

### Spulenkörper

Material: Duroplast GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:

$H \triangleq$  max. Betriebstemperatur 180 °C), Kennfarbe blau

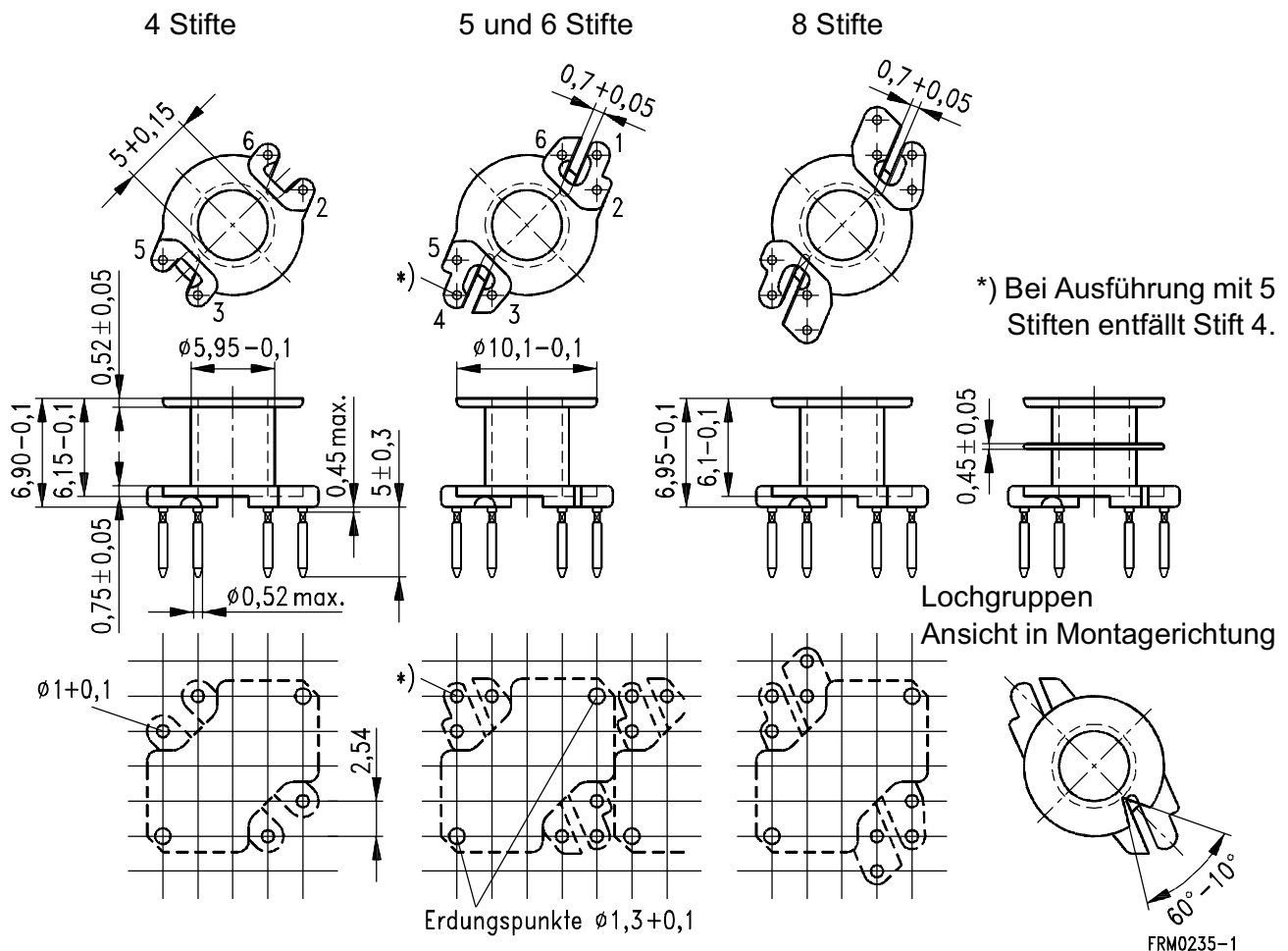
Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

Bewicklung: siehe Seite 152

Rundstifte mit Vierkant im Anwickelbereich; auch im Stangenmagazin lieferbar

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	9,5	25	90	4 5 6 8	B65806-K1004-D1 B65806-K1005-D1 B65806-K1006-D1 B65806-K1008-D1	500
2	8,7	25	94	4 5 6	B65806-K1004-D2 B65806-K1005-D2 B65806-K1006-D2	
1 oder 2	mit 4 Speziallötanschlüssen für Litze auf Anfrage					



## RM 5 Zubehör

## B65806

### Klammer

- Mit Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl (verzinkt), 0,335 mm dick
- Lötbarkeit nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s
- Auch als Bandklammer erhältlich

### Isolierscheibe 1 zwischen Kern und Spulenkörper

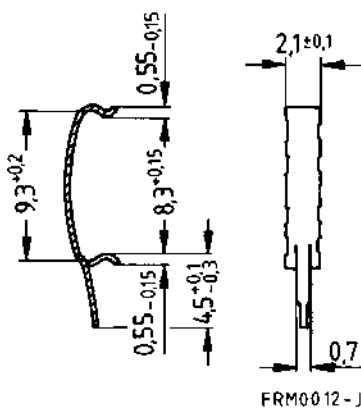
- Zum Toleranzausgleich und zur Isolation
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120°C), 0,06 mm dick

### Isolierscheibe 2 für doppelt kaschierte Leiterplatten

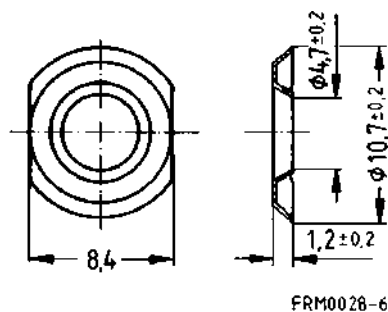
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120°C), 0,3 mm dick

	Bestellnummer	VE Stück
Klammer (Bestellnummer je Stück, 2 Stück erforderlich)	B65806-A2203	1000
Isolierscheibe 1 (Rollverpackung, VE = 1 Rolle)	B65806-A5000	2500
Isolierscheibe 2 (Schüttgut)	B65806-D2005	2500

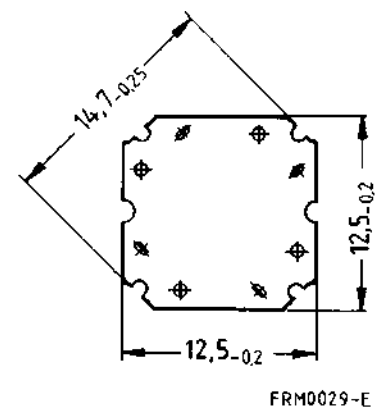
### Klammer



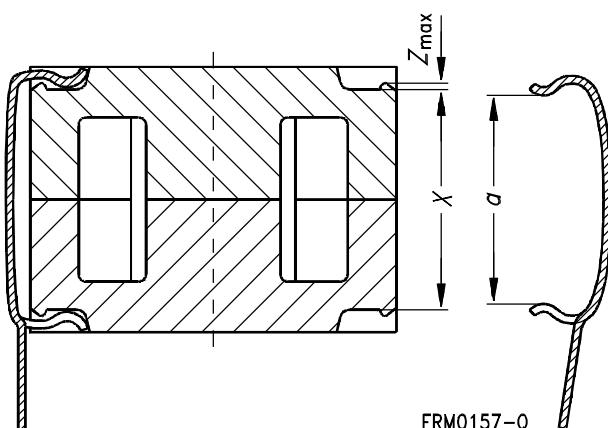
### Isolierscheibe 1



### Isolierscheibe 2



### Klammerkräfte für RM 5



$F_{\min}$ : Dehnung der Klammer von  $a$  auf  $a_2 = X_{\min}$   
 $F_{\max}$ : Dehnung der Klammer von  $a$  auf  $a_1 = X_{\max}$

Klammeröffnung $a$ (mm)		8,3 + 0,15
Kernnase $Z_{\max}$ (mm)		0,15
Kernpaarhöhe $X$ (mm)	$X_{\min}$	8,75
	$X_{\max}$	9,25
Klammerkraft $F$ (N)	$F_{\min}$	5
	$F_{\max}$	40

### Spulenkörper für SMD-Technik mit Gullwing-Anschlüssen

Material: Flüssigkristallpolymer GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:  
F  $\triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe schwarz

Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

zulässige Löttemperatur für Drahtwickelverbindung am Spulenkörper: 400 °C, 1 s

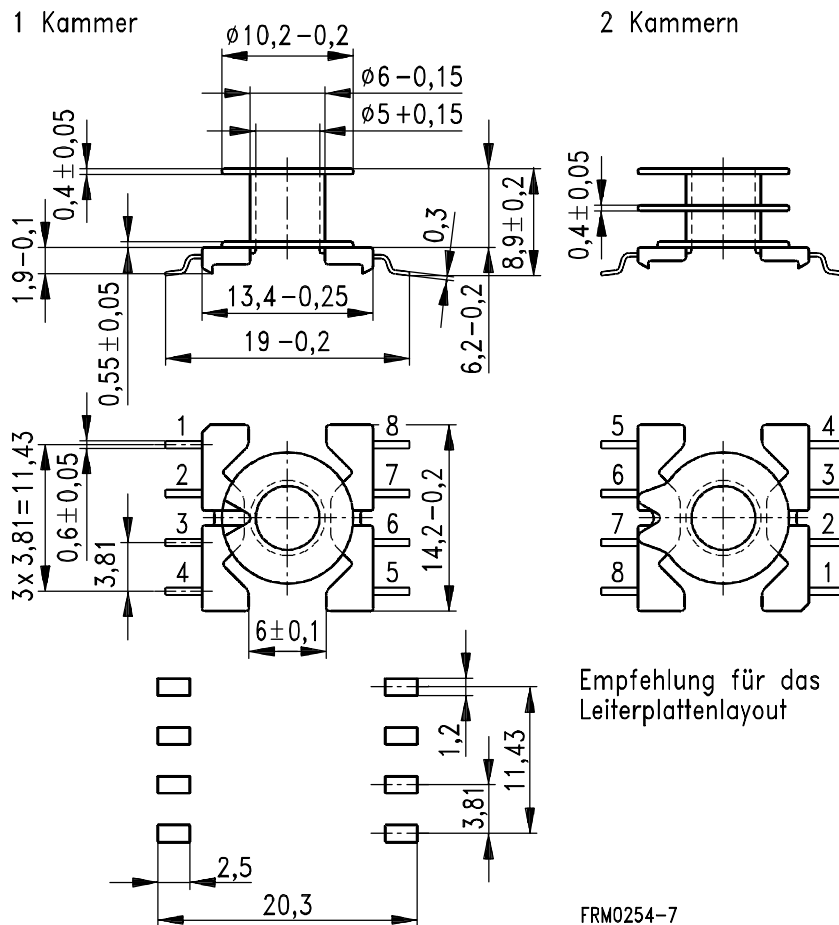
Bewicklung: siehe Seite 160

### Klammer

- Ohne Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl, verzinkt, Dicke 0,3 mm
- Auch in Bandform lieferbar (jeweils paarweise 2 Rollen im Karton), auf Anfrage auch auf Rolle

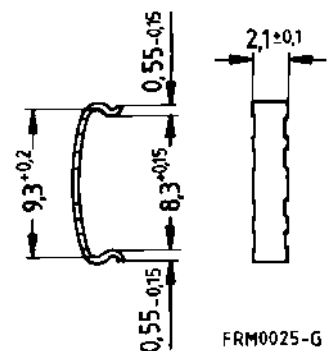
Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	An- schlüsse	Bestellnummer	VE Stück
1	11,1	25	77	8	B65822-F1008-T1	500
2	10,2	25	85	8	B65822-F1008-T2	
Klammer	(Bestellnummer je Stück, 2 Stück erforderlich)				B65806-J2204	1000

### Spulenkörper



FRM0254-7

### Klammer



FRM0025-G

**Spulenkörper für SMD-Technik mit J-Anschlüssen**

Material: Flüssigkristallpolymer GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: F  $\triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe schwarz

Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

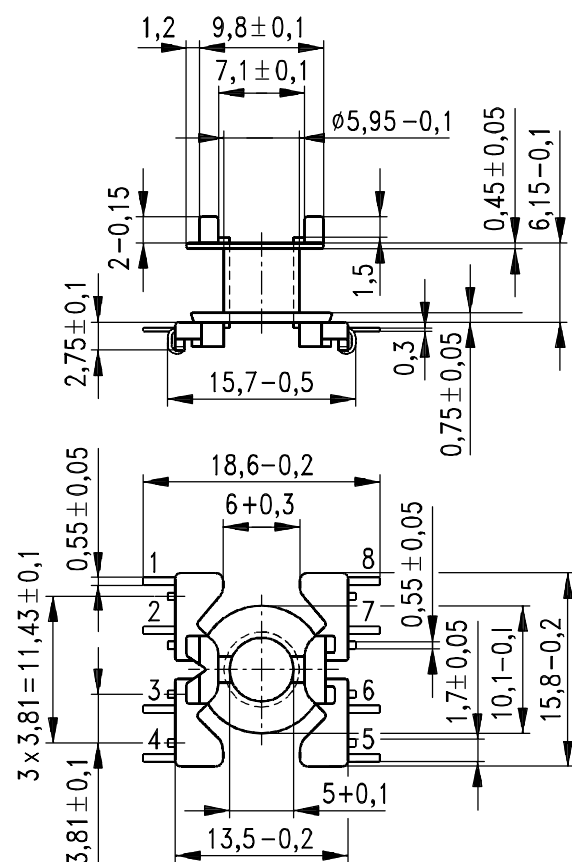
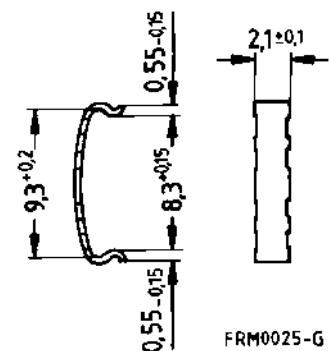
Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

zulässige Löttemperatur für Drahtwickelverbindung am Spulenkörper: 400 °C, 1 s  
 Bewicklung: siehe Seite 160

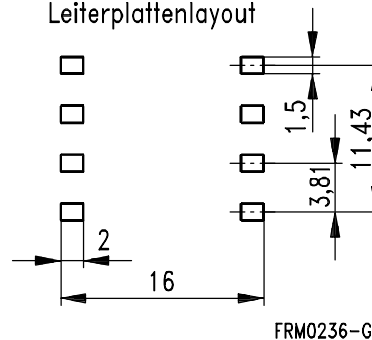
**Klammer**

- Ohne Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl, verzinkt, Dicke 0,3 mm
- Auch in Bandform lieferbar (jeweils paarweise 2 Rollen im Karton)
- Auf Anfrage auch auf Rolle lieferbar

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	An- schlüsse	Bestellnummer	VE Stück
1	11,1	25	73	8	B65822-J1008-T1	500
Klammer (Bestellnummer je Stück, 2 Stück erforderlich)					B65806-J2204	1000

**Spulenkörper**

**Klammer**


Empfehlung für das  
Leiterplattenlayout



## RM 5 Zubehör

**B65539**  
**B63399, B65806**

### Abgleichschrauben

- Rohrkern mit Gewinde und Kernbremse aus Polyterephthalat GV
- Auch in Magazinverpackung lieferbar

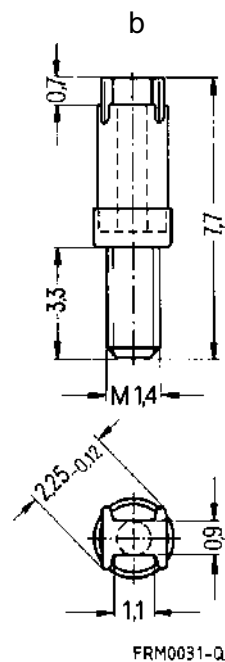
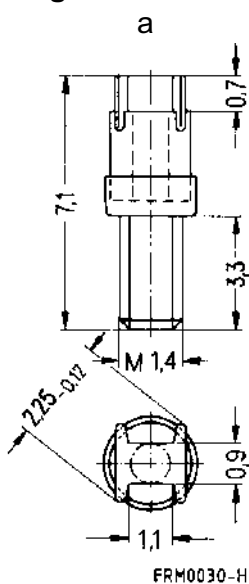
**Abgleichschraubendreher** aus Kunststoff (ohne Abb.)

**Griff** aus Kunststoff zum Einstecken des Abgleichschraubendrehers (ohne Abb.)

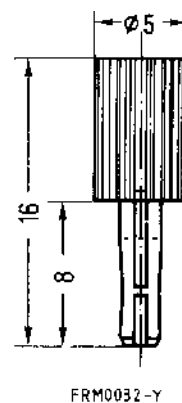
**Zentrierstift** als Montagehilfe zur RM-Kern-Zentrierung

Kern RM 5		Abgleichschraube				Mindest- abgleich- bereich %	Bestellnummer	VE  Stück
Werk- stoff	A <sub>L</sub> -Wert nH	Bild	Rohrkern Ø × Länge mm	Werk- stoff	Kenn- farbe			
K 1	25	a	1,81 × 2,0	Si 1	schwarz	13	B65539-C1003-X101	500
	40	a	1,81 × 2,0	K 1	gelb	16	B65539-C1003-X1	
M 33	63	a	1,81 × 2,7	Si 1	weiß	11	B65539-C1002-X101	
	100	a	1,81 × 2,0	K 1	gelb	14	B65539-C1003-X1	
N 48	125	a	1,81 × 2,0	K 1	gelb	13	B65539-C1003-X1	
	160	a	1,81 × 2,7	N 22	rot	15	B65539-C1002-X22	
	200					11		
	250 315	b	1,81 × 3,4	N 22	grün	13 9	B65806-C3001-X22	
	315	b	1,90 × 3,4	N 22	blau	12	B65806-A3002-X22	
<b>Abgleichschraubendreher</b>							B63399-B4	
<b>Griff</b>							B63399-B5	10
<b>Zentrierstift</b>							B65806-A2008	10

### Abgleichschrauben



### Zentrierstift

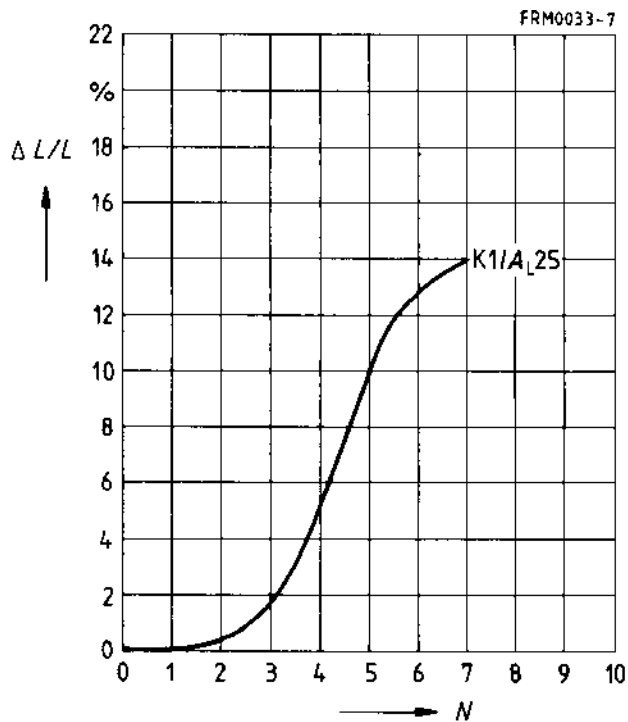


## RM 5

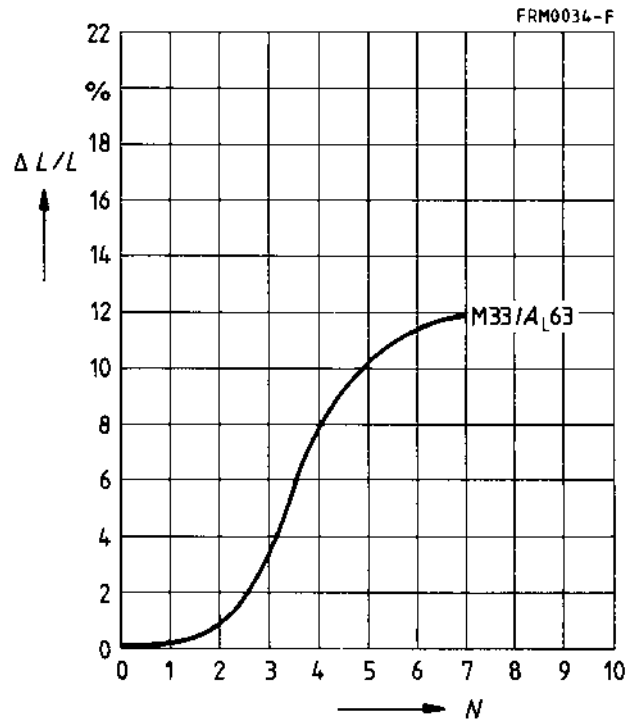
## Induktivitäts-Abgleichkurven (Nominalwerte)

Rel. Induktivitätsänderung  $\Delta L/L$  in Abhängigkeit von den Umdrehungen  $N$  der Abgleichschraube.  
 $0 \cong$  mindestens 1 Umdrehung im Eingriff.

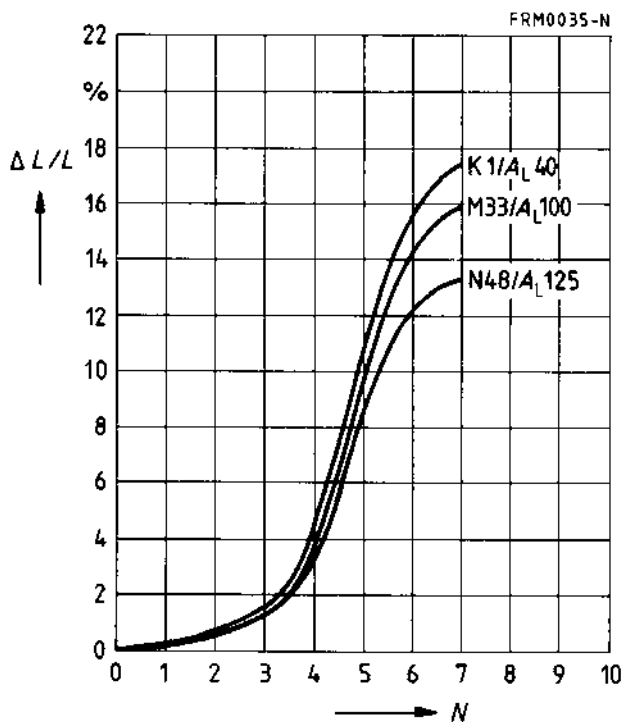
Abgleichschraube B65539-C1003-X101  
 Kennfarbe schwarz



Abgleichschraube B65539-C1002-X101  
 Kennfarbe weiß



Abgleichschraube B65539-C1003-X1  
 Kennfarbe gelb



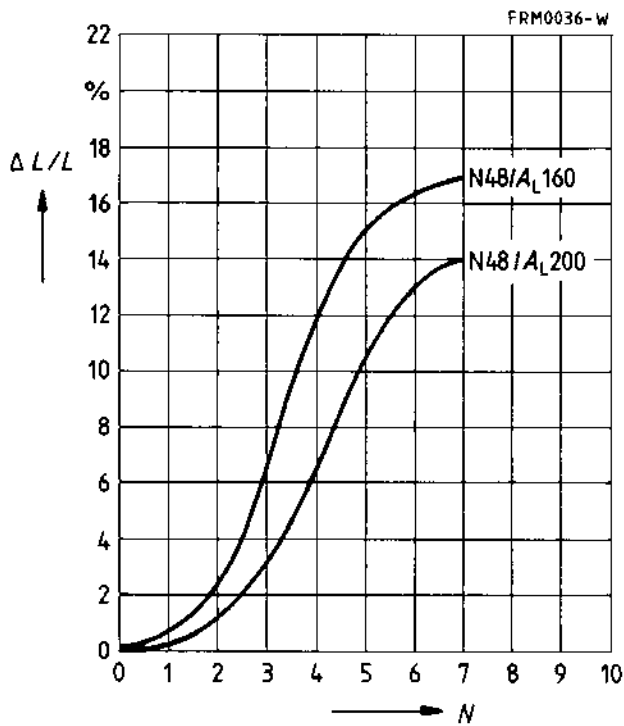


## RM 5

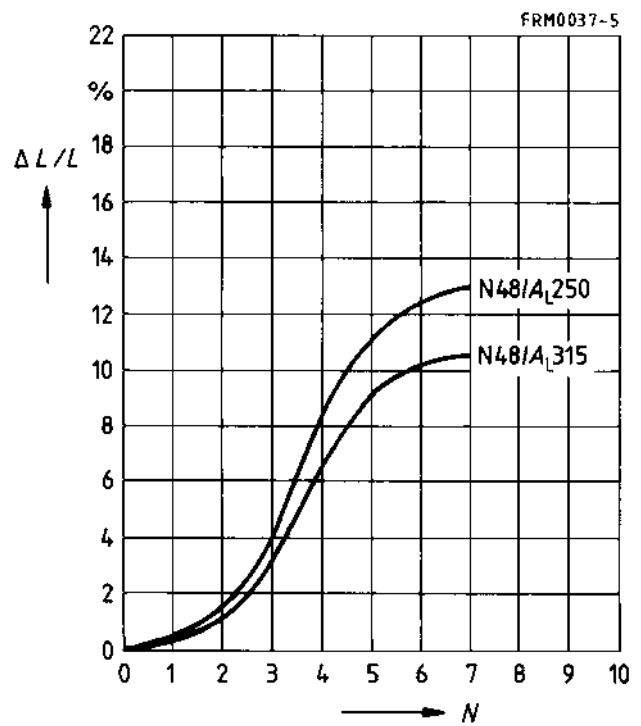
## Induktivitäts-Abgleichkurven (Nominalwerte)

Rel. Induktivitätsänderung  $\Delta L/L$  in Abhängigkeit von den Umdrehungen  $N$  der Abgleichschraube.  
 $0 \cong$  mindestens 1 Umdrehung im Eingriff.

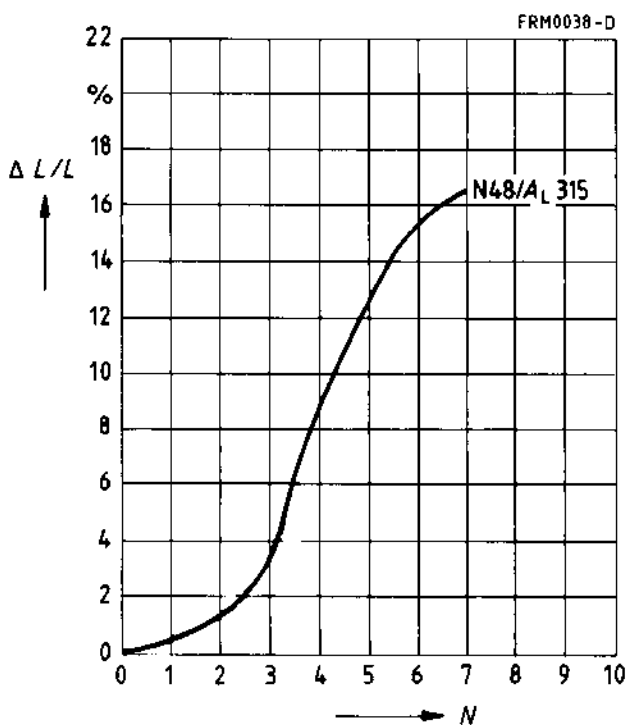
Abgleichschraube B65539-C1002-X22  
 Kennfarbe rot



Abgleichschraube B65806-C3001-X22  
 Kennfarbe grün



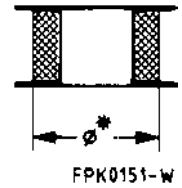
Abgleichschraube B65806-A3002-X22  
 Kennfarbe blau



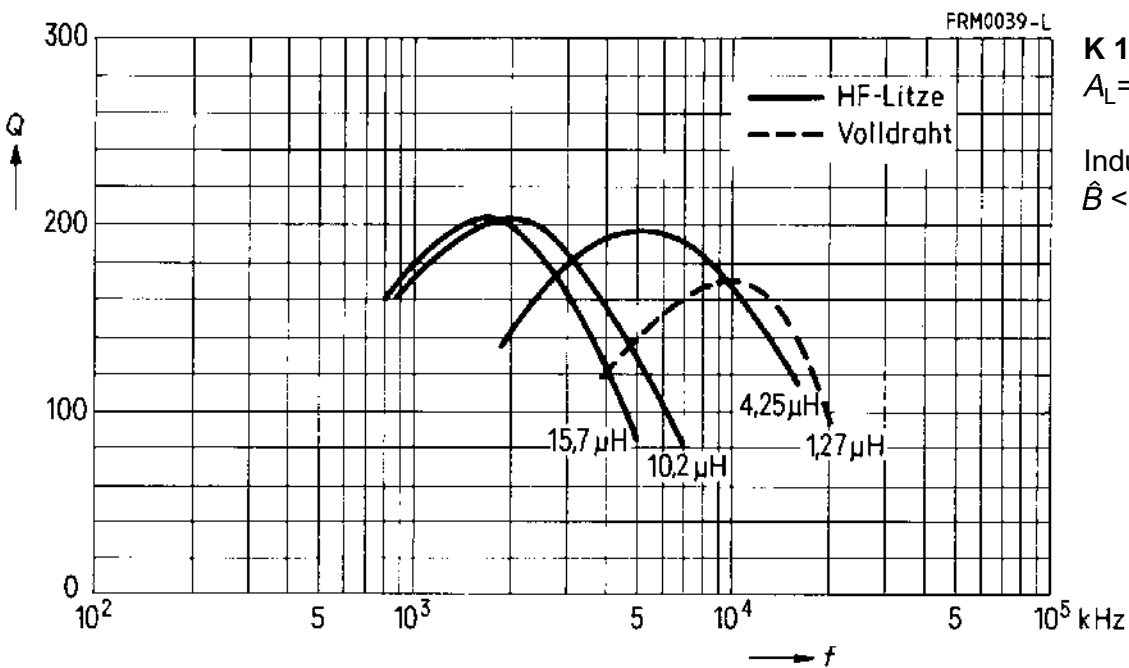
RM 5

Gütekurven (Richtwerte)

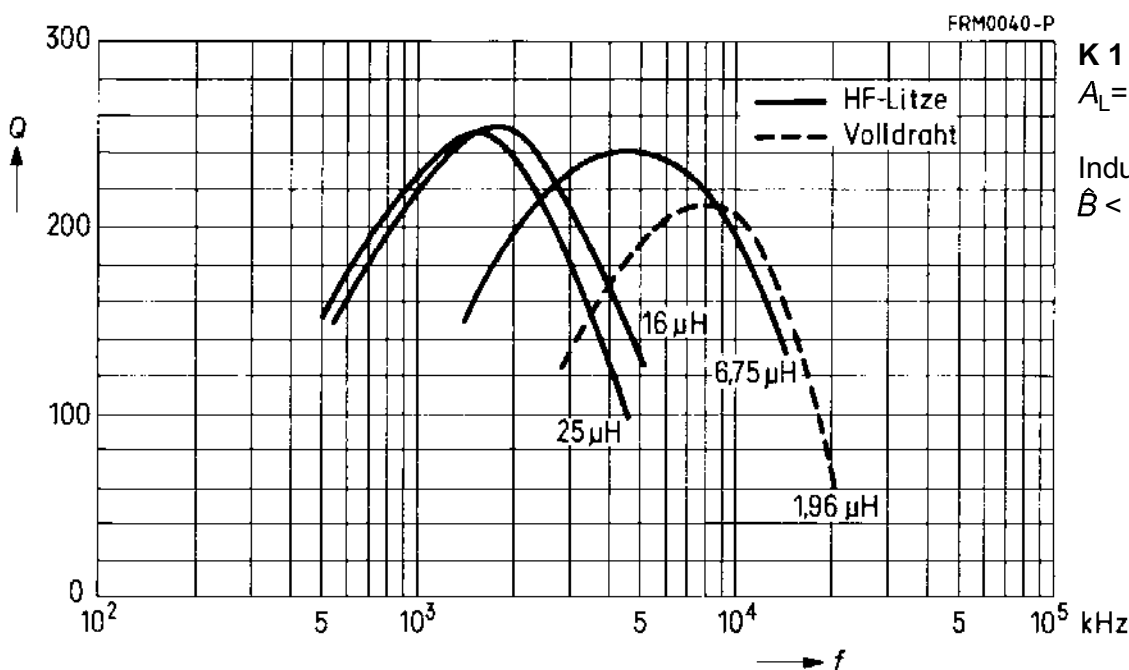
Werkstoff	L (μH) für		Windungen	Draht; HF-Litze	Kammern	Ø* mm
	A <sub>L</sub> = 25 nH	A <sub>L</sub> = 40 nH				
K 1	1,27	1,96	7	0,6 CuL	1	8,5
	4,25	6,75	13	30 × 0,04 CuLS	1	9,0
	15,7	25	25	30 × 0,04 CuLS	1	8,4
	10,2	16	20	40 × 0,04 CuLS	1	8,2



\* Bis zum Durchmesser Ø mit Styroflexband ausgewickelt



K 1  
A<sub>L</sub> = 25 nH  
Induktion im Kern  
B̂ < 0,5 mT

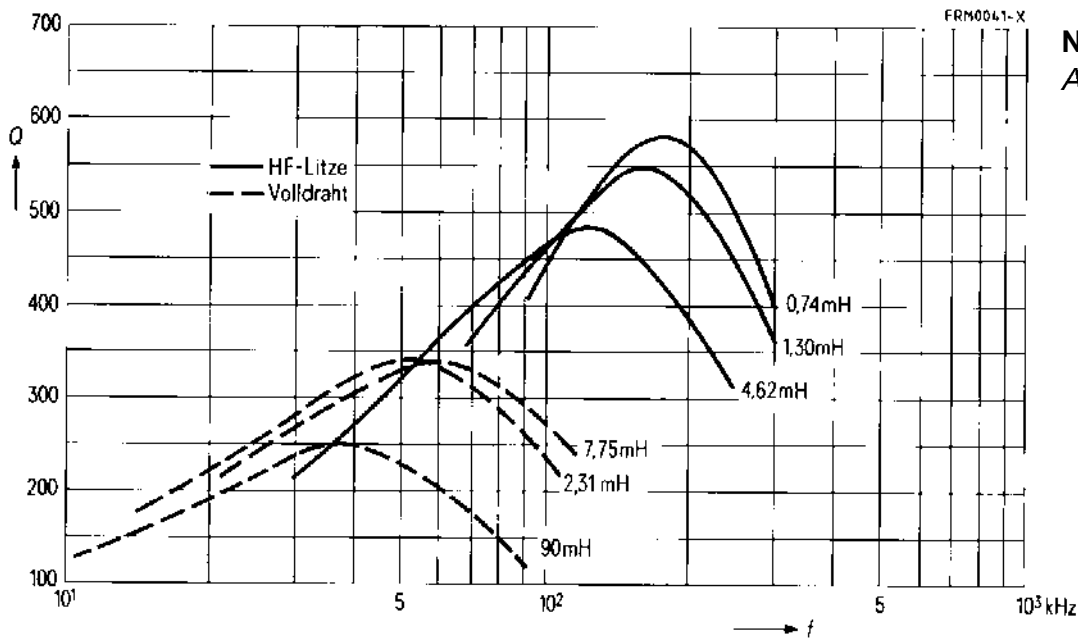


K 1  
A<sub>L</sub> = 40 nH  
Induktion im Kern  
B̂ < 0,6 mT

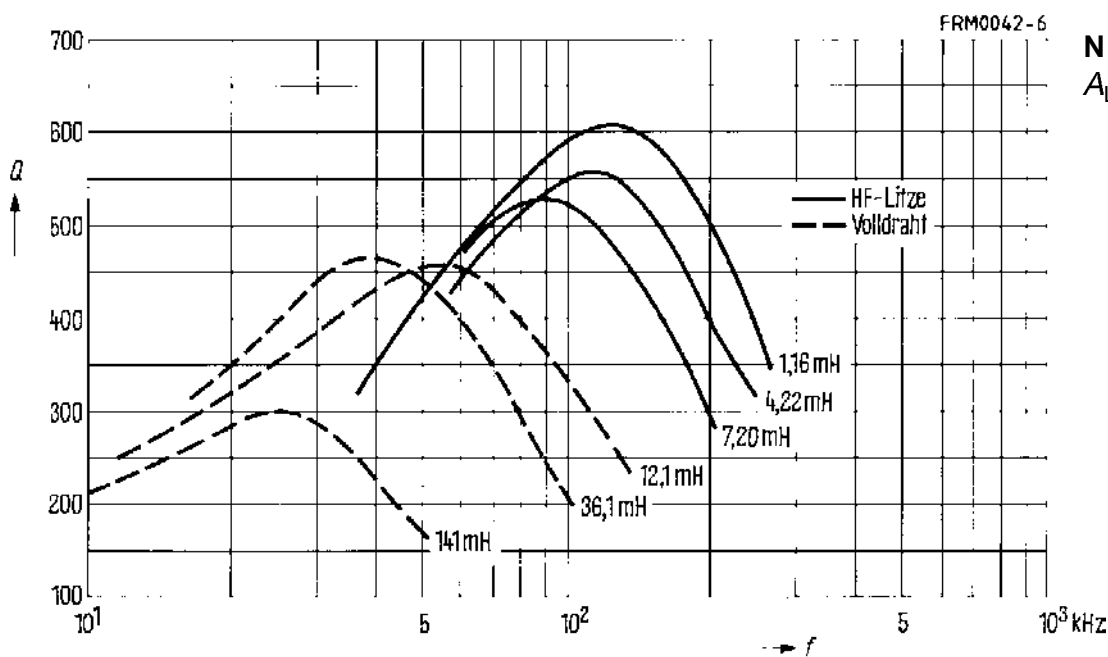
RM 5

**Gütekurven (Richtwerte)**  
Induktion im Kern  $\hat{B} < 1 \text{ mT}$

Werkstoff	L (mH) für		Windungen	Draht; HF-Litze	Kammern
	$A_L = 100 \text{ nH}$	$A_L = 160 \text{ nH}$			
N 48	90	141	750	0,1 CuL	1
	23,1	36,1	380	0,14 CuL	1
	7,75	12,1	220	0,18 CuL	1
	4,62	7,20	170	10 × 0,05 CuLS	1
	—	4,22	130	20 × 0,04 CuLS	1
	1,30	—	90	30 × 0,04 CuLS	1
	0,74	1,16	68	45 × 0,04 CuLS	1



**N 48**  
 $A_L = 160 \text{ nH}$



**N 48**  
 $A_L = 250 \text{ nH}$

## RM 5 »Low Profile« Kern

### B65805-P

- Für kompakte Übertrager
- Ohne Mittelloch

#### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

$$\Sigma l/A = 0,71 \text{ mm}^{-1}$$

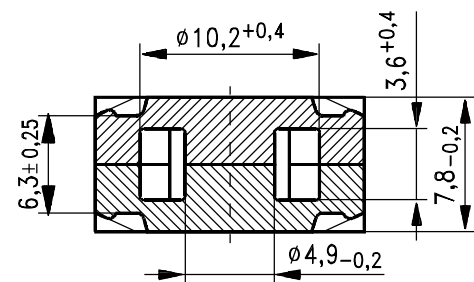
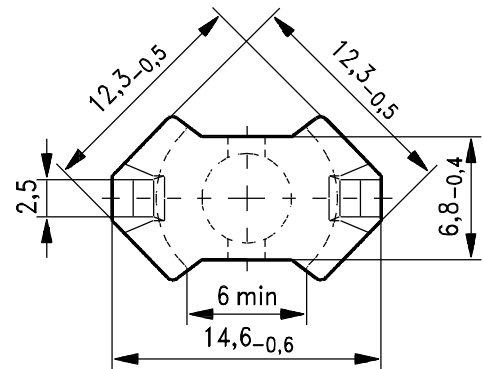
$$l_e = 17,5 \text{ mm}$$

$$A_e = 24,5 \text{ mm}^2$$

$$A_{\min} = 18 \text{ mm}^2$$

$$V_e = 430 \text{ mm}^3$$

**Satzgewicht** ca. 2,6 g



FRM0168-6

#### ohne Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1}$	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer	VE Satz
N30	4100 + 30/- 20 %	2320			B65805-P-R30	500
T38	7700 + 40/- 30 %	4360			B65805-P-Y38	
N49	1700 + 30/- 20 %	960	80	0,09 (50 mT, 500 kHz, 100°C)	B65805-P-R49	
N67	2400 + 30/- 20 %	1360	1430	0,33 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65805-P-R67	
N87	2400 + 30/- 20 %	1360	2590	0,26 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65805-P-R87	

**Spulenkörper für SMD-Technik mit Gullwing-Anschlüssen**

Material: Flüssigkristallpolymer GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:  
F  $\triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe schwarz

Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

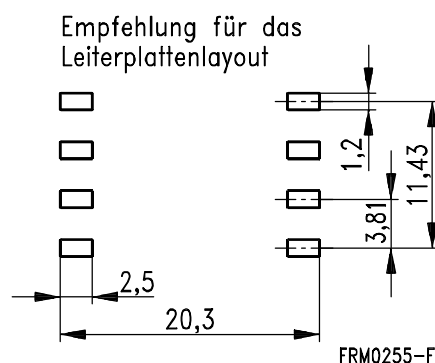
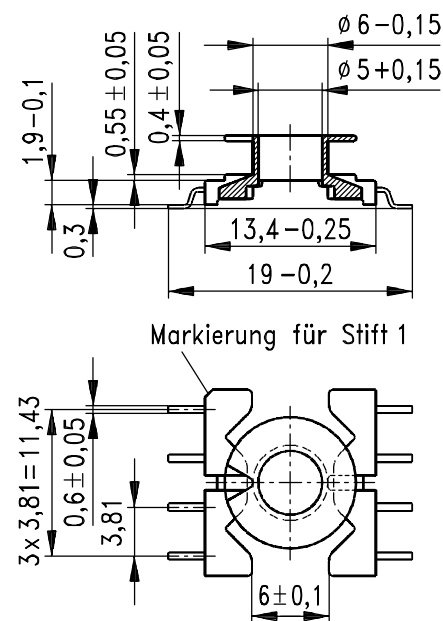
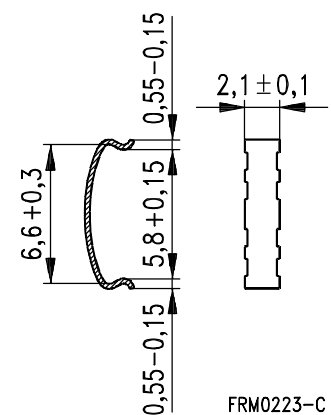
Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s  
zulässige Löttemperatur für Drahtwickelverbindung am Spulenkörper: 400 °C, 1 s

Bewicklung: siehe Seite 160

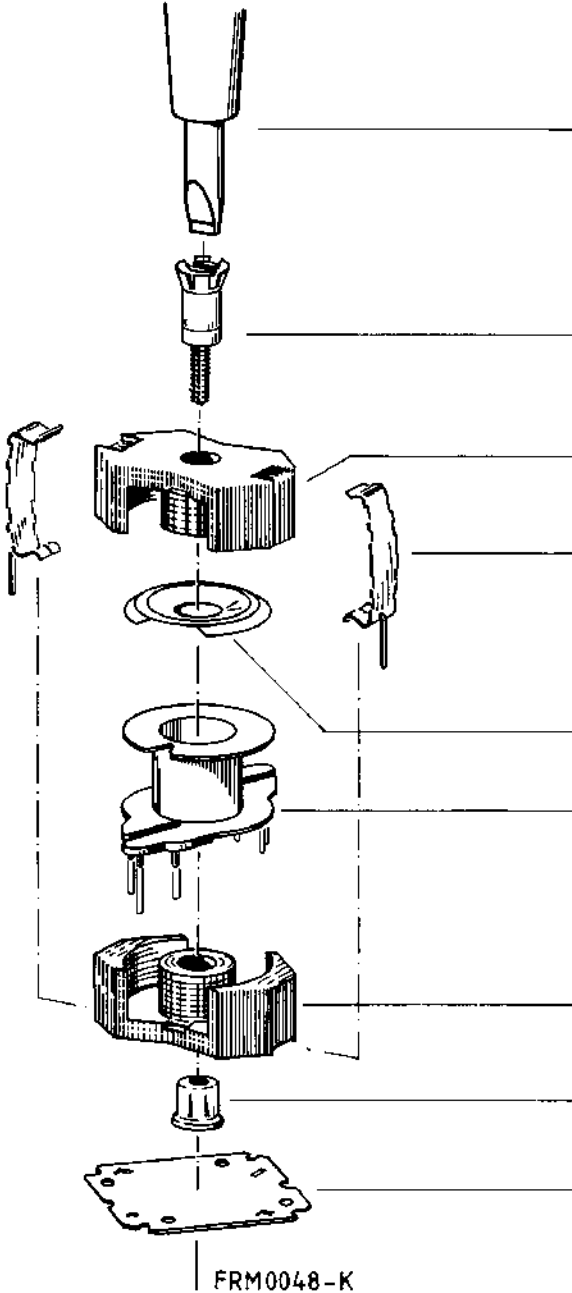
**Klammer**

- Ohne Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl, verzinkt, Dicke 0,3 mm
- Auch in Bandform lieferbar (jeweils paarweise 2 Rollen im Karton)
- Auf Anfrage auch auf Rolle lieferbar

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	An- schlüsse	Bestellnummer	VE Stück
1	5,1	25	169	8	B65822-A6008-T1	500
Klammer	(Bestellnummer je Stück, 2 Stück erforderlich)				B65804-P2204	1000

**Spulenkörper**

**Klammer**


## RM 6 Kern und Zubehör



Einzelteile	Bauform	Seite
Abgleichschraubendreher (nur für Montage)	B63399	224
hierzu passender Griff	B63399	224
Zentrierstift	B65808	224
Abgleichschraube	B65659	224
Kern	B65807	216
Klammern	B65808	221
Isolierscheibe 1	B65808	221
Spulenkörper	B65808	218
Kern	B65807	216
Gewindehülse (eingeklebt)		
Isolierscheibe 2	B65808	221

FRM0048-K

Beispiel für einen Bausatz

### Ebenfalls lieferbar:

Spulenkörper für SNT-Trafos	B65808	219
Spulenkörper für Leistungsanwendungen	B65808	220
Spulenkörper SMD	B65821	222, 223
RM 6 low profile:		
Kern	B65807-P	229
Spulenkörper SMD	B65821	230
Klammer	B65808	230

## RM 6 Kern

## B65807

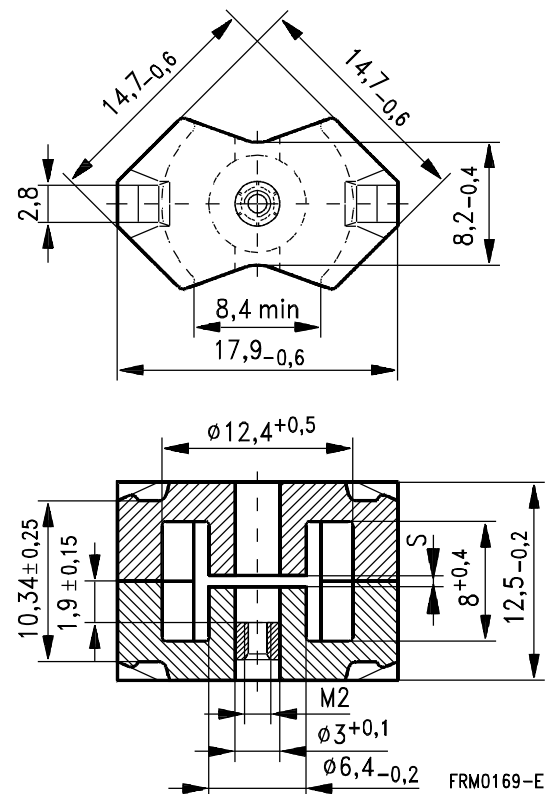
- Nach IEC 431 und DIN 41 980
- Kern ohne Mittelloch  
für Übertrageranwendungen

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

	mit Mittelloch	ohne Mittelloch	
$\Sigma l/A$	0,86	0,78	mm <sup>-1</sup>
$l_e$	26,9	28,6	mm
$A_e$	31,3	36,6	mm <sup>2</sup>
$A_{\min}$	—	31	mm <sup>2</sup>
$V_e$	840	1 050	mm <sup>3</sup>

### Satzgewicht ca.

$m$	4,9	5,3	g



### mit Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert	s ca. mm	$\mu_e$	Bestellnummer -N mit Gewindehülse -C mit Mittelloch	VE Satz
	nH				
K1	40 ± 3 %	0,80	27,4	B65807-N40-A1	500
M33	63 ± 3 %	0,60	43,2	B65807-N63-A33	
	100 ± 3 %	0,38	68,5	B65807-N100-A33	
N48	160 ± 2 %	0,22	110	B65807-N160-G48	
	200 ± 3 %	0,17	137	B65807-N200-A48	
	250 ± 3 %	0,12	171	B65807-N250-A48	
	315 ± 3 %	0,08	216	B65807-N315-A48	
	400 ± 3 %	0,05	274	B65807-N400-A48	
N26	1000 ± 3 %	0,006	685	B65807-C1000-K26	

**RM 6  
Kern**
**B65807**
**ohne Luftspalt**

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1min}$ nH	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer -C mit Mittelloch -J ohne Mittelloch	VE Satz
K1	120 + 30/- 20 %	82			B65807-C-R1	500
N26	2200 + 30/- 20 %	1500			B65807-C-R26	
N30	4300 + 30/- 20 %	2670			B65807-J-R30	
T35	6200 + 30/- 20 %	3850			B65807-J-R35	
T38	8600 + 40/- 30 %	5340			B65807-J-Y38	
T42	12300 + 40/- 30 %	7630			B65807-J-Y42	
N49	1700 + 30/- 20 %	1060	960	0,15 (50 mT, 500 kHz, 100°C)	B65807-J-R49	
N67	2400 + 30/- 20 %	1490	1450	0,64 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65807-J-R67	
N87	2400 + 30/- 20 %	1490	1450	0,51 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65807-J-R87	
N41	3100 + 30/- 20 %	1920	1450	0,16 (200 mT, 25 kHz, 100°C)	B65807-J-R41	



# RM 6 Zubehör

## B65808

### Spulenkörper

Norm: nach IEC 431 und DIN 41981

Material: Duroplast GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:  
H  $\geq$  max. Betriebstemperatur 180 °C), Kennfarbe blau

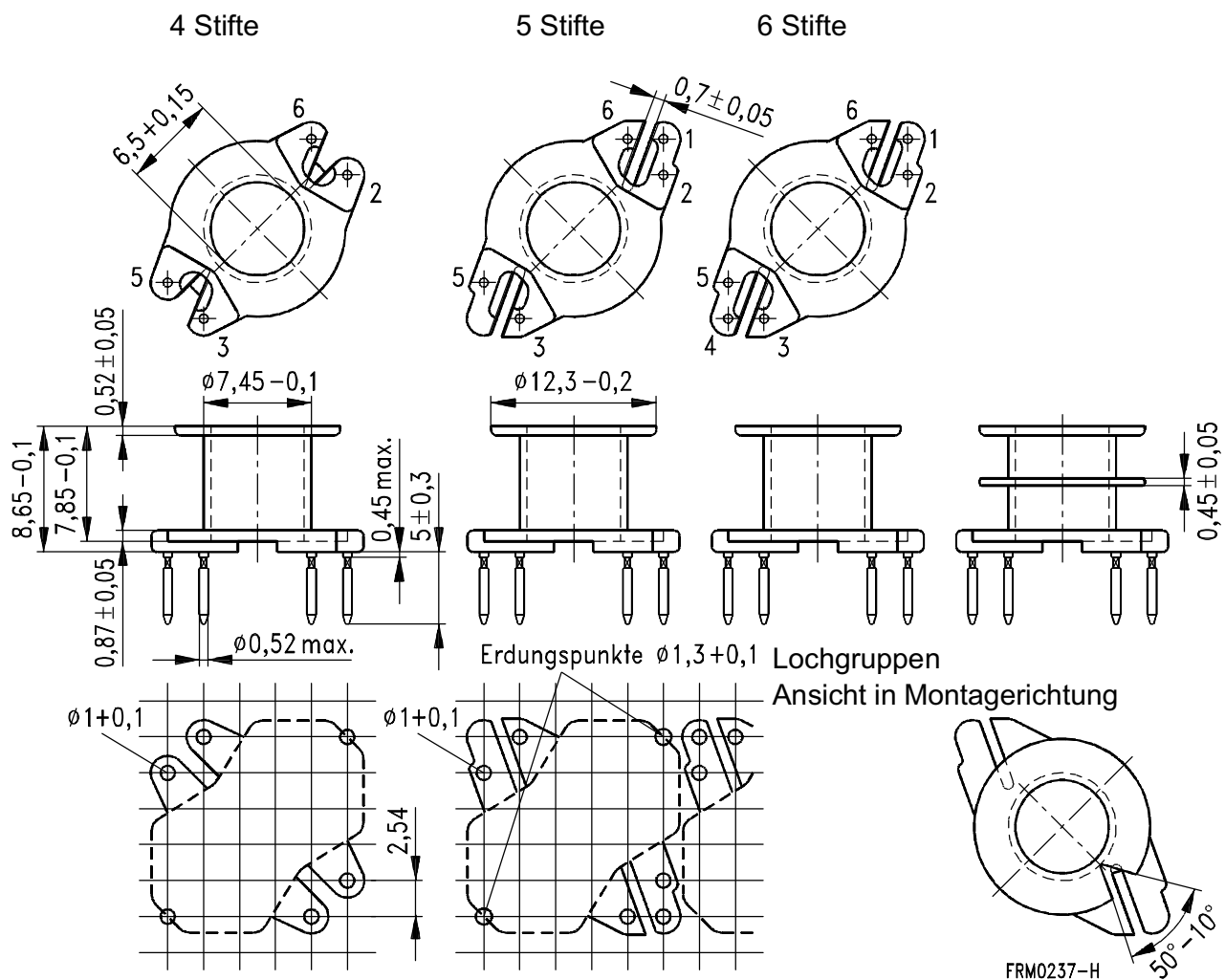
Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

Bewicklung: siehe Seite 152

Rundstifte mit Vierkant im Anwickelbereich; auch im Stangenmagazin lieferbar

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	15	30	69	4 5 6	B65808-K1004-D1 B65808-K1005-D1 B65808-K1006-D1	500
2	14	30	73	4 6	B65808-K1004-D2 B65808-K1006-D2	
1 oder 2	mit 4 Speziallötanschlüssen für Litze auf Anfrage					



**Spulenkörper für SNT-Transformatoren mit Netztrennung**

Die Kriech- und Luftstrecken sind so ausgelegt, daß der Spulenkörper für den Aufbau von Schalt-  
netzteil-Transformatoren mit Netztrennung geeignet ist.

- Geschlossener Mittelflansch mit äußerer Drahtüberführung
- Rundstifte mit Vierkant im Anwickelbereich
- Optimiert für Verarbeitung auf Wickelautomaten

Material: Duroplast GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:

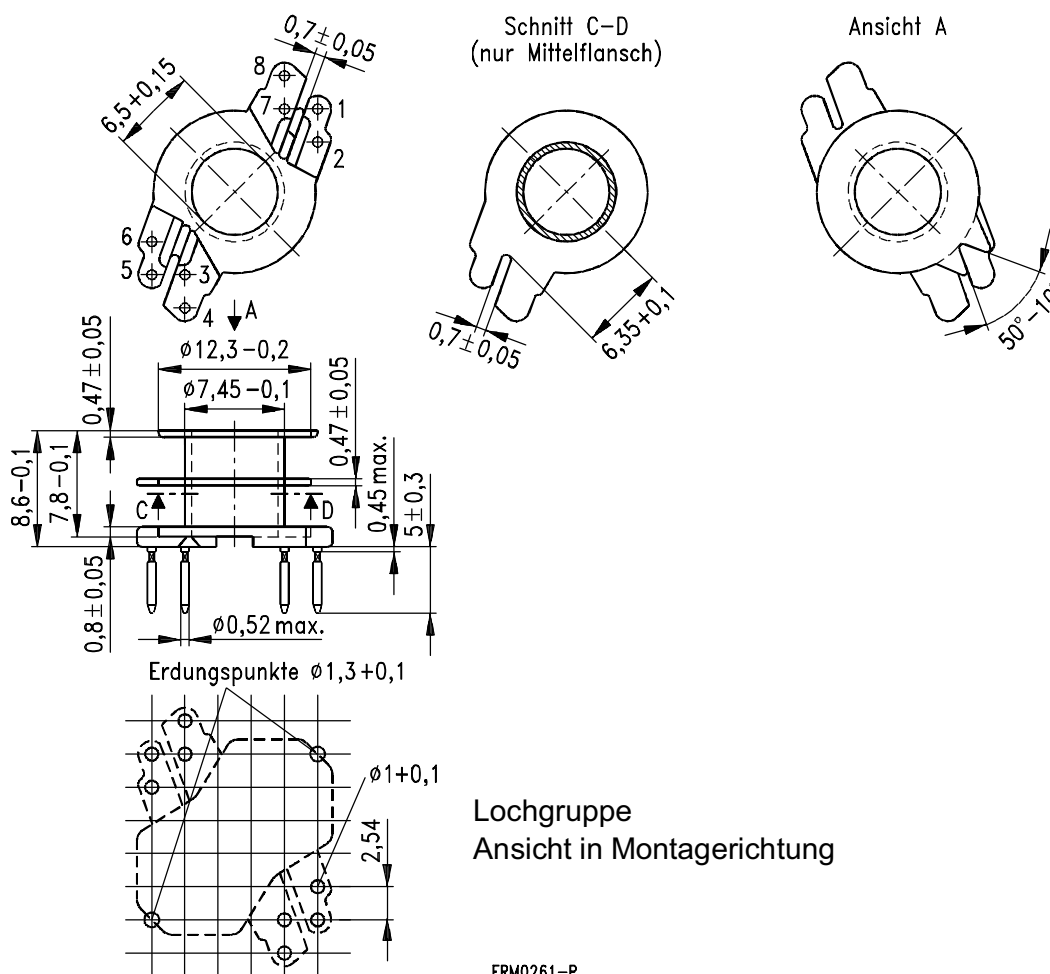
$F \triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe grün

Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

Bewicklung: siehe Seite 152

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
2	14	30	73	8	B65808-X1108-D2	500



## RM 6 Zubehör

## B65808

### Spulenkörper für Leistungsanwendungen

Optimiert für Automatenbewicklung

Material: Polyterephthalat GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:

$F \triangleq \max.$  Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe schwarz

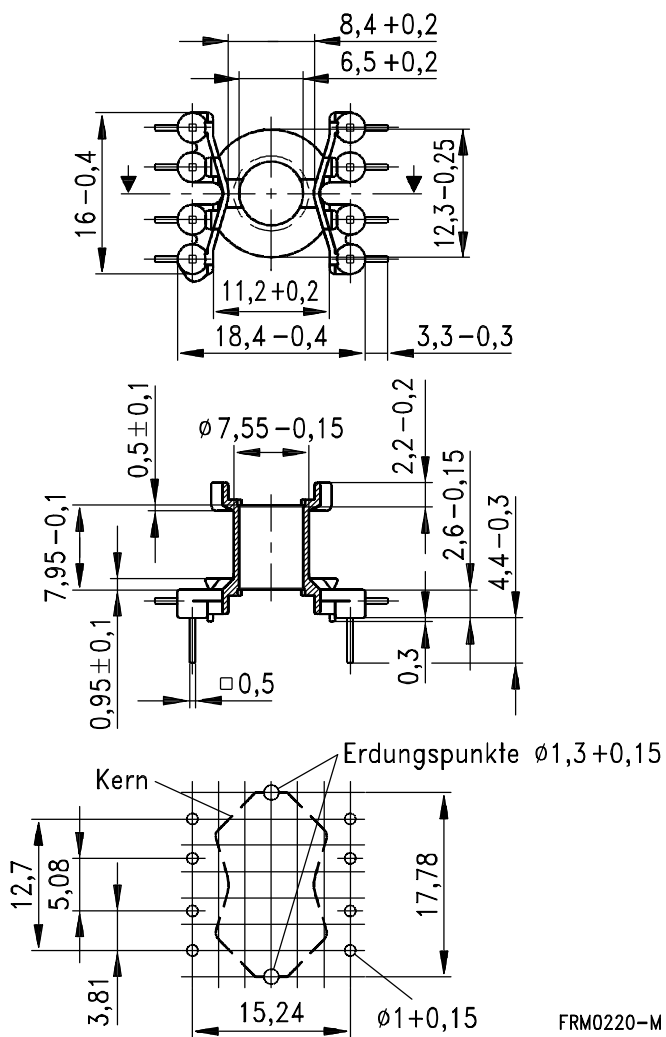
Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

Bewicklung: siehe Seite 152

Hierzu passende Klammer und Isolierscheibe 1 siehe Seite 221

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	15	30	69	8	B65808-E1508-T1	500



## RM 6 Zubehör

**B65808**

### Klammer

- Mit Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl (verzinkt), 0,435 mm dick
- Lötbarkeit nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s
- Auch als Bandklammer erhältlich

### Isolierscheibe 1 zwischen Kern und Spulenkörper

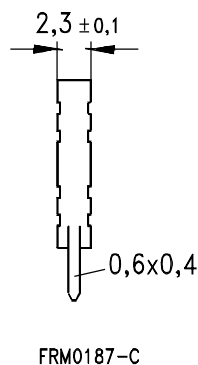
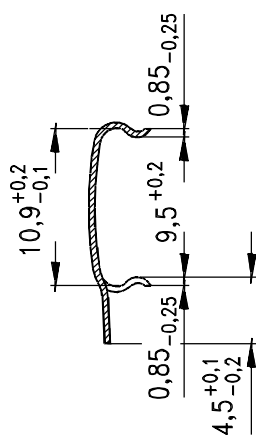
- Zum Toleranzausgleich und zur Isolation
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120 °C), 0,06 mm dick

### Isolierscheibe 2 für doppelt kaschierte Leiterplatten

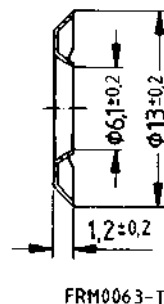
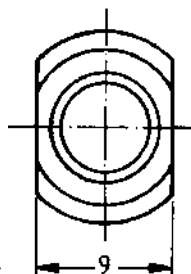
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120 °C), 0,3 mm dick

	Bestellnummer	VE Stück
Klammer (Bestellnummer je Stück, 2 Stück erforderlich)	B65808-A2203	1000
Isolierscheibe 1 (Rollverpackung, VE = 1 Rolle)	B65808-A5000	2500
Isolierscheibe 2 (Schüttgut)	B65808-C2005	2500

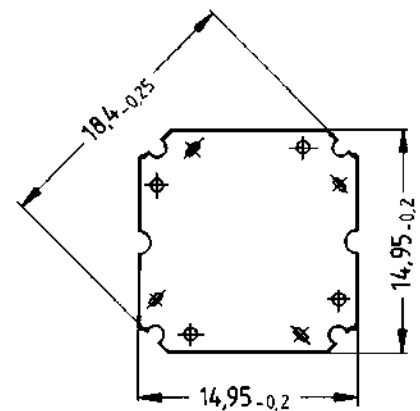
### Klammer



### Isolierscheibe 1

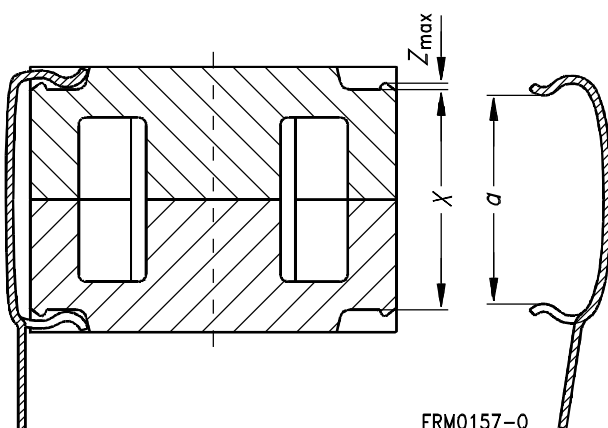


### Isolierscheibe 2



FRM0065-A

### RM-Klammerkräfte



FRM0157-Q

$F_{\min}$ : Dehnung der Klammer von  $a$  auf  $a_2 = X_{\min}$   
 $F_{\max}$ : Dehnung der Klammer von  $a$  auf  $a_1 = X_{\max}$

Klammeröffnung $a$ (mm)		9,5 + 0,2
Kernnase $Z_{\max}$ (mm)		0,22
Kernpaarhöhe $X$ (mm)	$X_{\min}$	10,1
	$X_{\max}$	10,6
Klammerkraft $F$ (N)	$F_{\min}$	7
	$F_{\max}$	50

### Spulenkörper für SMD-Technik mit Gullwing-Anschlüssen

Material: Flüssigkristallpolymer GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:  
F  $\triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe schwarz

Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

zulässige Löttemperatur für Drahtwickelverbindung am Spulenkörper: 400 °C, 1 s

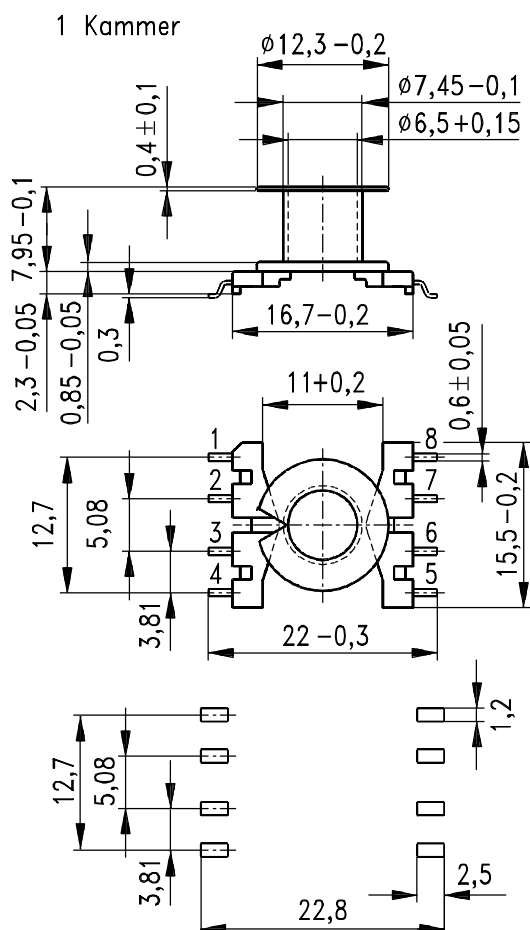
Bewicklung: siehe Seite 160

### Klammer

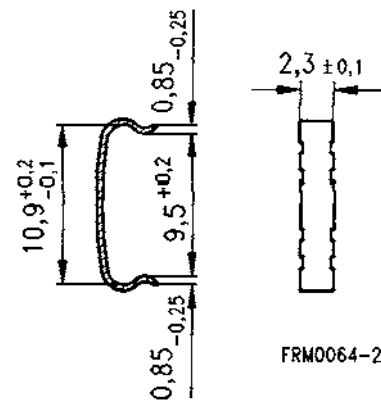
- Ohne Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl, verzinkt, Dicke 0,3 mm
- Auch in Bandform lieferbar (jeweils paarweise 2 Rollen im Karton)
- Auf Anfrage auch auf Rolle lieferbar

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	An- schlüsse	Bestellnummer	VE Stück
1	16,2	31	66	8	B65821-C1008-T1	500
2	15,2	31	69	8	B65821-C1008-T2	
Klammer (Bestellnummer je Stück, 2 Stück erforderlich)					B65808-J2204	1000

### Spulenkörper



### Klammer



FRM0238-Q

**Spulenkörper für SMD-Technik mit J-Anschlüssen**

Material: Flüssigkristallpolymer GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: F  $\triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe schwarz

Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

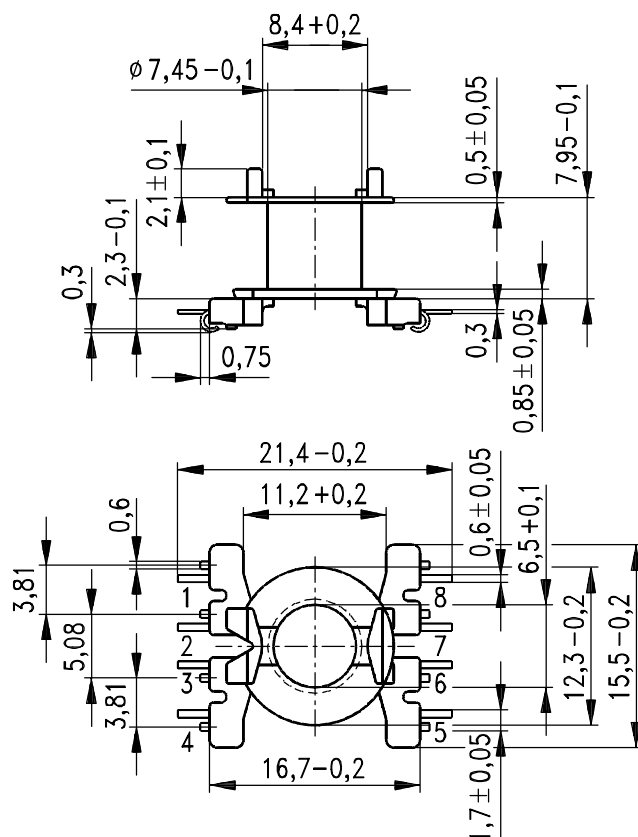
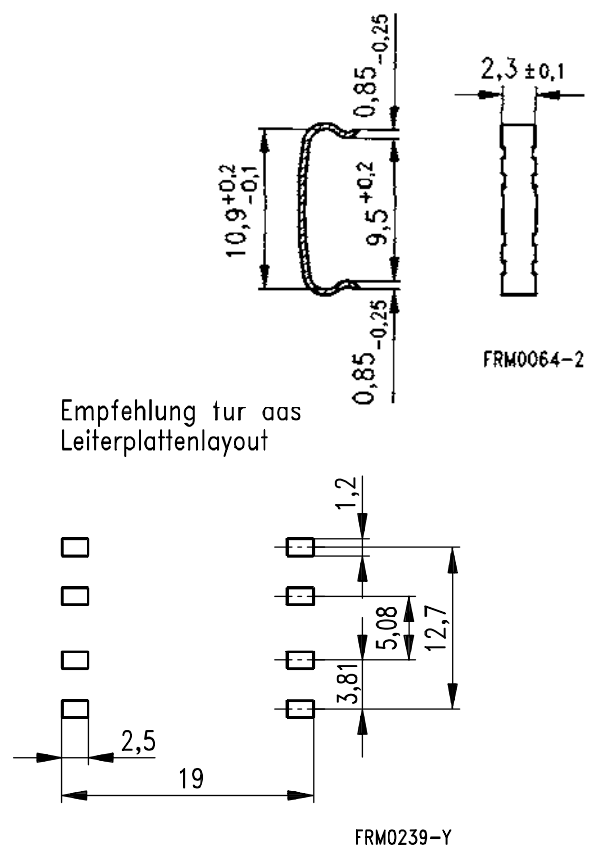
zulässige Löttemperatur für Drahtwickelverbindung am Spulenkörper: 400 °C, 1 s

Bewicklung: siehe Seite 160

**Klammer**

- Ohne Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl, verzinkt, Dicke 0,3 mm
- Auch in Bandform lieferbar (jeweils paarweise 2 Rollen im Karton)
- Auf Anfrage auch auf Rolle lieferbar

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	An- schlüsse	Bestellnummer	VE Stück
1	16,2	31	66	8	B65821-J1008-T1	500
Klammer	(Bestellnummer je Stück, 2 Stück erforderlich)				B65808-J2204	1000

**Spulenkörper**

**Klammer**


# RM 6 Zubehör

**B65659  
B63399, B65808**

## Abgleichschrauben

- Rohrkern mit Gewinde und Kernbremse aus Polyterephthalat GV

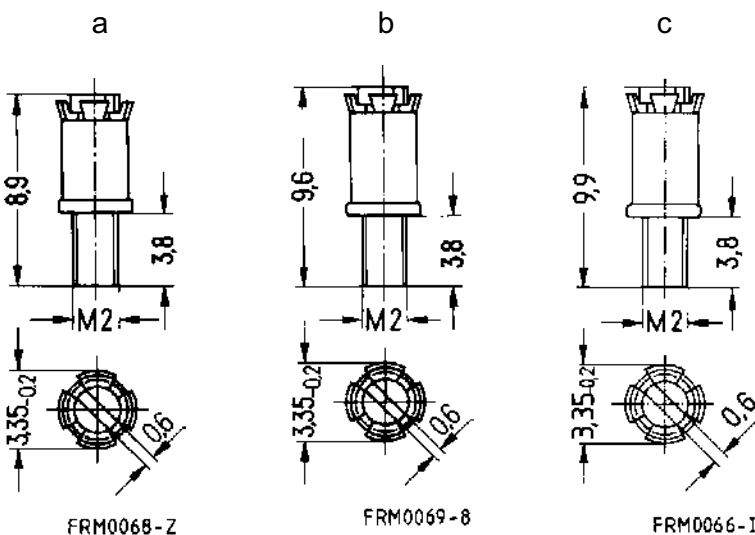
**Abgleichschraubendreher** aus Kunststoff (ohne Abb.)

**Griff** aus Kunststoff zum Einstecken des Abgleichschraubendrehers (ohne Abb.)

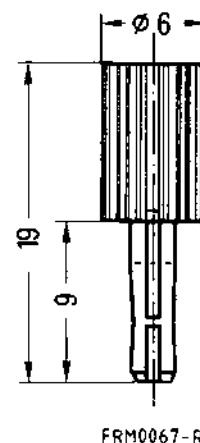
**Zentrierstift** als Montagehilfe zur RM-Kern-Zentrierung

Kern RM 6		Abgleichschraube				Mindest- abgleich- bereich %	Bestellnummer	VE  Stück	
Werk- stoff	A <sub>L</sub> -Wert nH	Bild	Rohrkern Ø × Länge mm	Werk- stoff	Kenn- farbe				
K 1	40	a	2,62 × 3,7	Si 1	weiß	15	B65659-F1-X101	500	
M 33	63	a	2,62 × 3,7	Si 1	weiß	17	B65659-F1-X101		
	100	c	2,82 × 4,4	Si 1	braun	16	B65659-F4-X101		
N 48	160	a	2,62 × 3,7	K 1	grün	17	B65659-F1-X1		
	200 250	a	2,62 × 3,7	N 22	rot	16 11	B65659-F1-X23		
	315	b	2,75 × 4,4	N 22	schwarz	13	B65659-F3-X23		
	400	c	2,82 × 4,4	N 22	gelb	11	B65659-F4-X23		
<b>Abgleichschraubendreher</b>							B63399-B4		10
<b>Griff</b>							B63399-B5		10
<b>Zentrierstift</b>							B65808-A2008		500

## Abgleichschrauben



## Zentrierstift

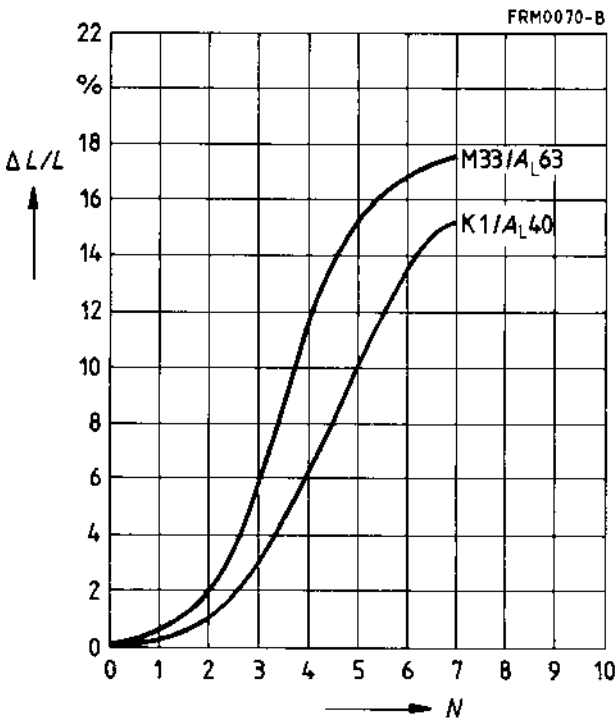


# RM 6

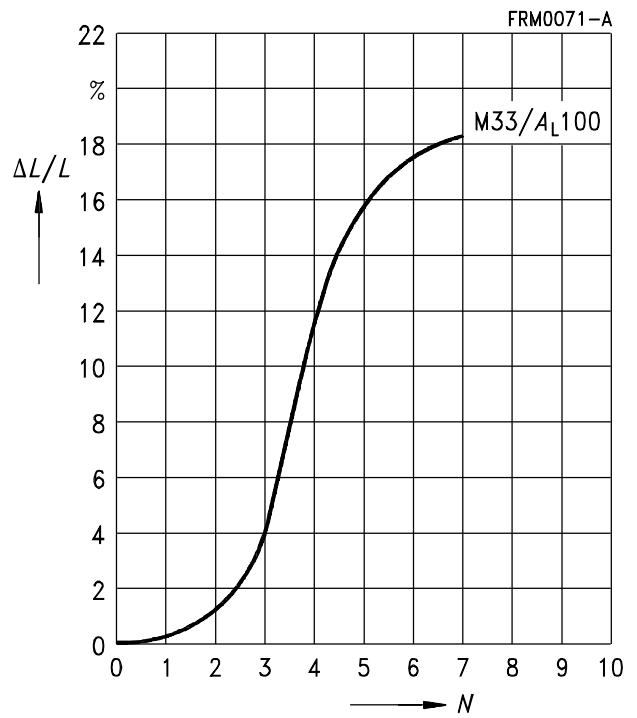
## Induktivitäts-Abgleichkurven (Nominalwerte)

Rel. Induktivitätsänderung  $\Delta L/L$  in Abhängigkeit von den Umdrehungen  $N$  der Abgleichschraube.  
 $0 \cong$  mindestens 1 Umdrehung im Eingriff.

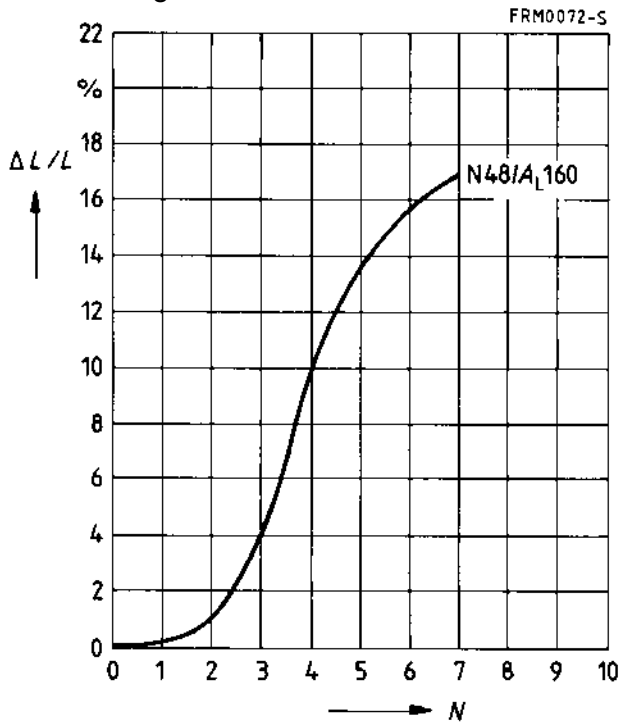
Abgleichschraube B65659-F1-X101  
 Kennfarbe weiß



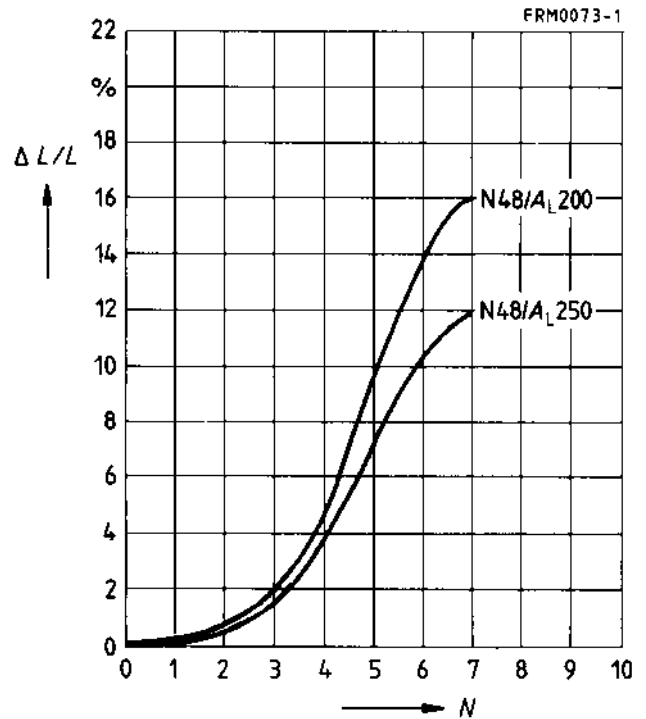
Abgleichschraube B65659-F4-X101  
 Kennfarbe braun



Abgleichschraube B65659-F1-X1  
 Kennfarbe grün



Abgleichschraube B65659-F1-X23  
 Kennfarbe rot



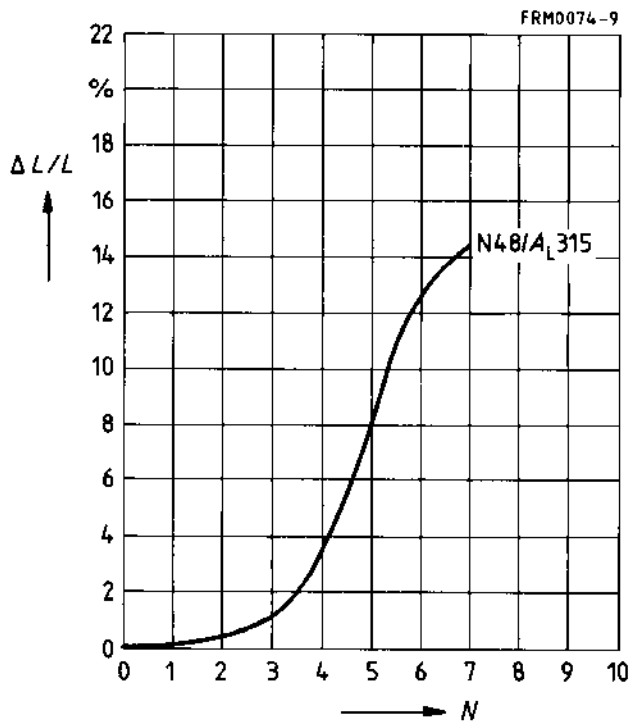


## RM 6

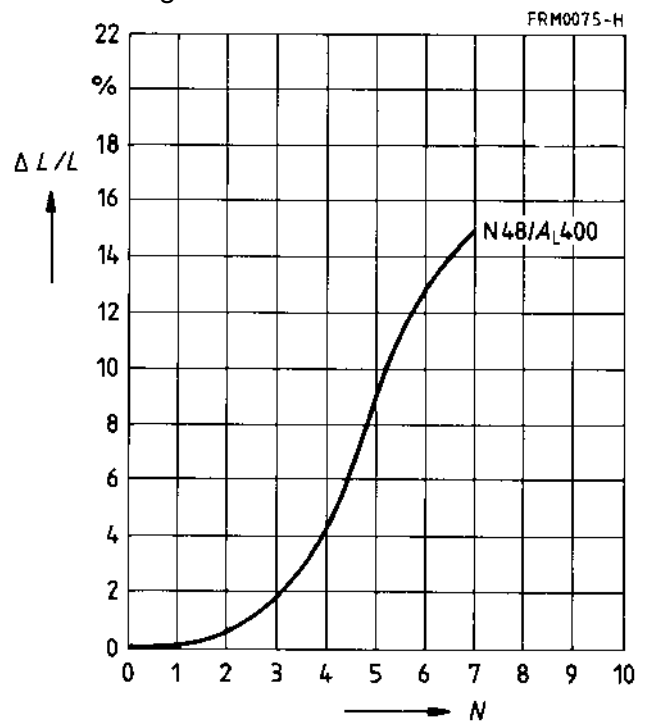
**Induktivitäts-Abgleichkurven (Nominalwerte)**

Rel. Induktivitätsänderung  $\Delta L/L$  in Abhängigkeit von den Umdrehungen  $N$  der Abgleichschraube.  
 $0 \cong$  mindestens 1 Umdrehung im Eingriff.

Abgleichschraube B65659-F3-X23  
 Kennfarbe schwarz



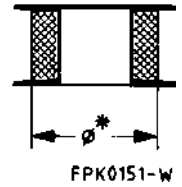
Abgleichschraube B65659-F4-X23  
 Kennfarbe gelb



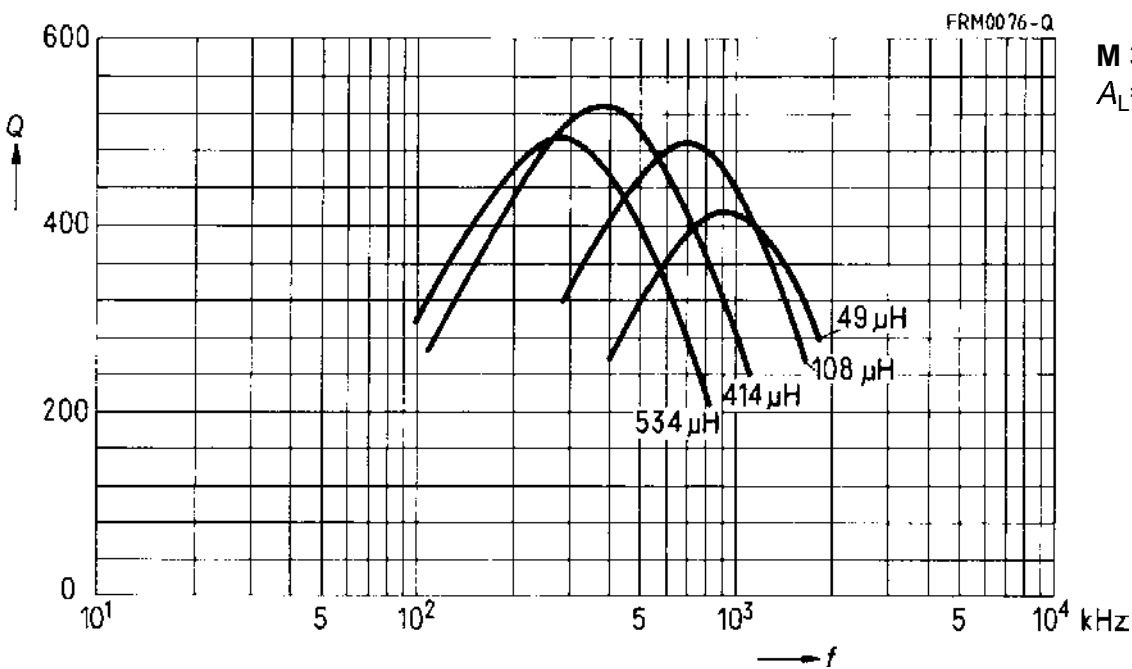
**RM 6**

**Gütekurven (Richtwerte)**  
Induktion im Kern  $\hat{B} < 2$  mT

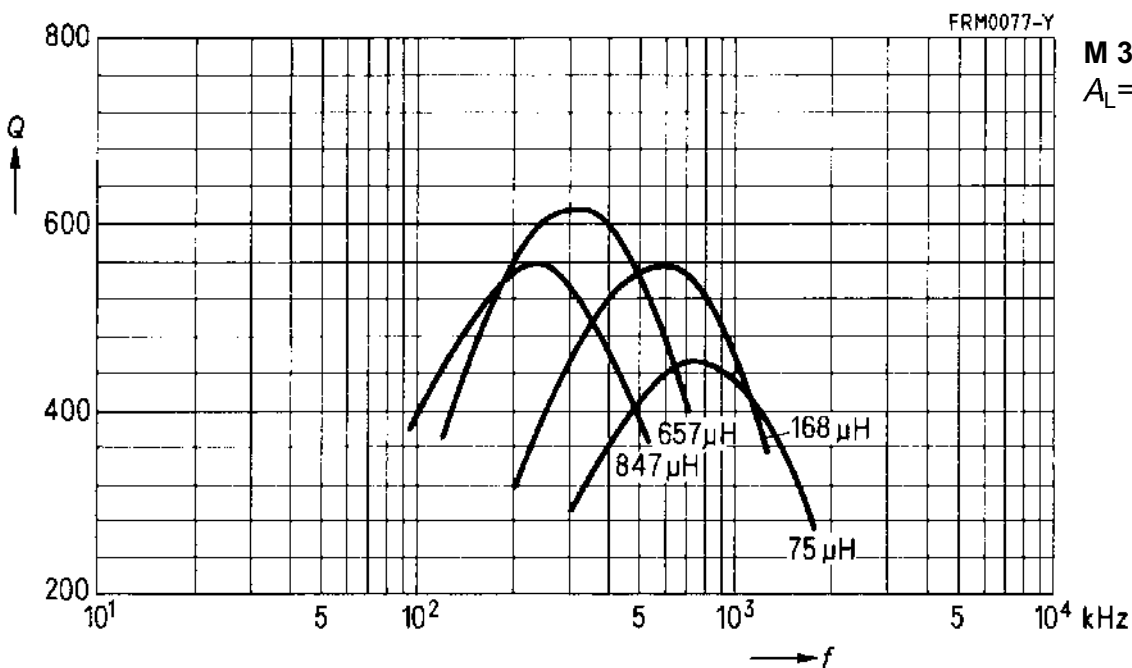
Werkstoff	L (μH) für		Windungen	HF-Litze	Kammern	Ø* mm
	A <sub>L</sub> = 63 nH	A <sub>L</sub> = 100 nH				
M 33	534	847	92	45 × 0,04 CuLS	1	—
	414	657	81	45 × 0,04 CuLS	2	—
	108	168	41	45 × 0,04 CuLS	2	9,8
	49	75	27	45 × 0,04 CuLS	2	10,6



FPK0151-W  
\* Bis zum Durchmesser Ø mit Styroflexband ausgewickelt



**M 33**  
A<sub>L</sub>= 63 nH



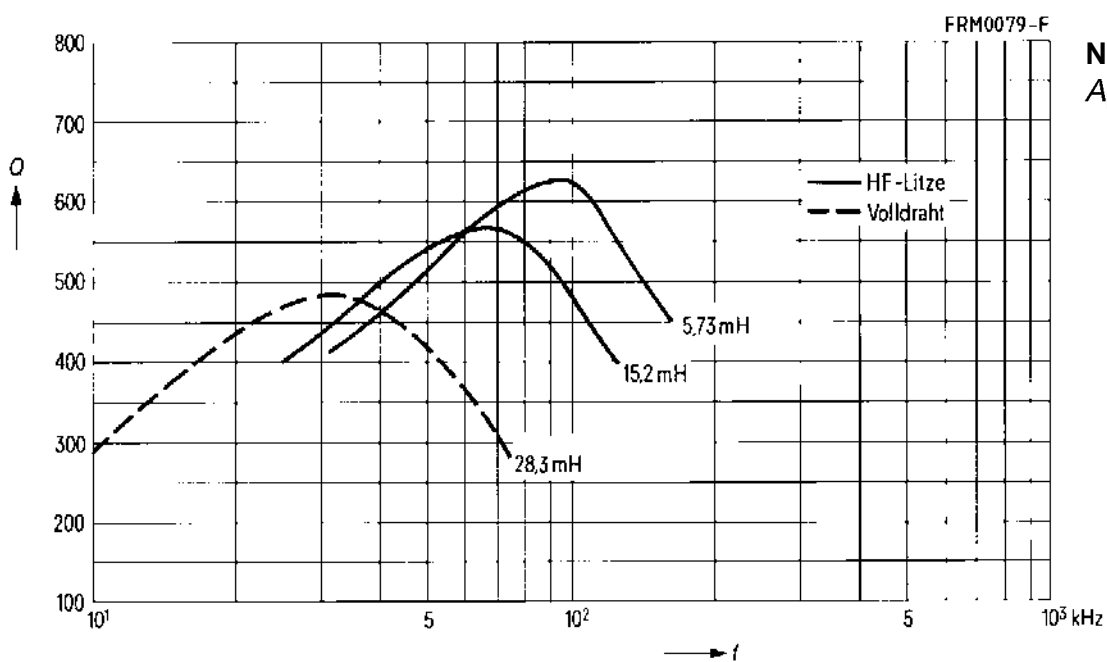
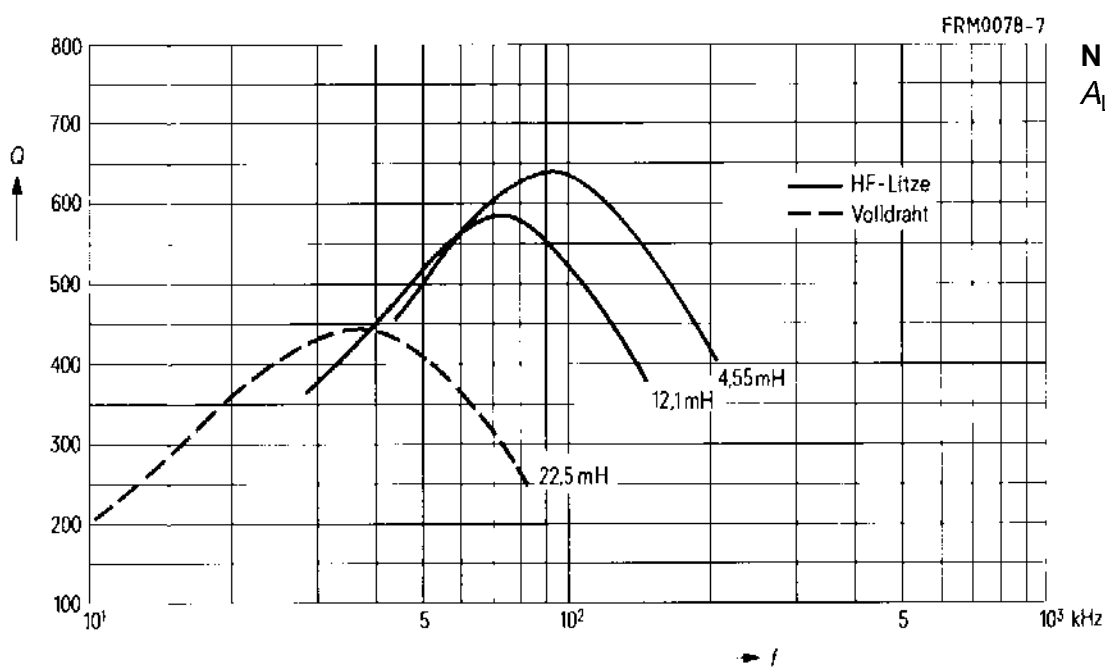
**M 33**  
A<sub>L</sub>= 100 nH

## RM 6

## Gütekurven (Richtwerte)

Induktion im Kern  $\hat{B} < 2$  mT

Werkstoff	L (mH) für		Windungen	Draht; HF-Litze	Kammern
	$A_L = 250$ nH	$A_L = 315$ nH			
N 48	22,5	28,3	300	0,20 CuL	1
	12,1	15,2	220	6 × 0,07 CuLS	1
	4,55	5,73	135	20 × 0,05 CuLS	1



## RM 6 »Low Profile« Kern

## B65807-P

- Für kompakte Übertrager
- Ohne Mittelloch

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

$$\Sigma l/A = 0,58 \text{ mm}^{-1}$$

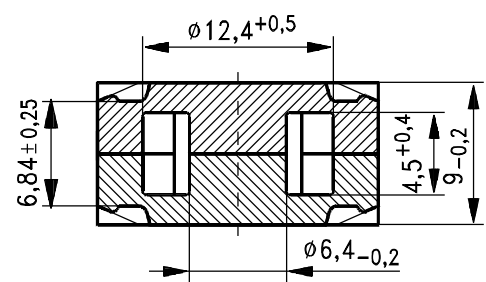
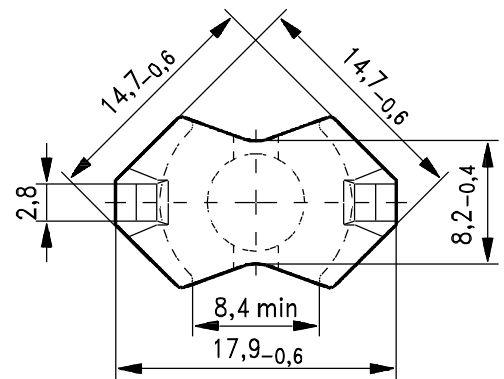
$$l_e = 21,8 \text{ mm}$$

$$A_e = 37,5 \text{ mm}^2$$

$$A_{\min} = 31,2 \text{ mm}^2$$

$$V_e = 820 \text{ mm}^3$$

**Satzgewicht** ca. 4,0 g



FRM0170-H

### ohne Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1\min}$	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer	VE Satz
N30	5200 + 30/- 20 %	2390			B65807-P-R30	500
T38	10500 + 40/- 30 %	4830			B65807-P-Y38	
N49	2200 + 30/- 20 %	1020	1500	0,14 (50 mT, 500 kHz, 100°C)	B65807-P-R49	
N67	3000 + 30/- 20 %	1380	1950	0,50 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65807-P-R67	
N87	3000 + 30/- 20 %	1380	1950	0,40 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65807-P-R87	

**Spulenkörper für SMD-Technik mit Gullwing-Anschlüssen**

Material: Flüssigkristallpolymer GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:  
F  $\triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe schwarz

Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

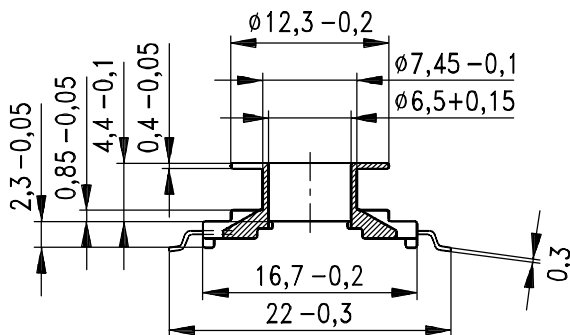
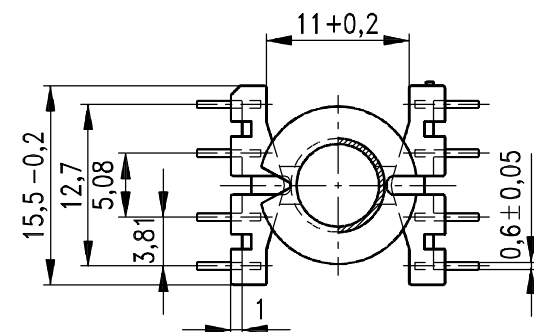
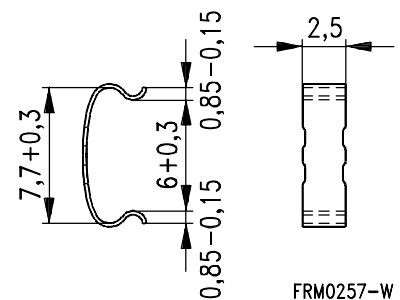
Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s  
zulässige Löttemperatur für Drahtwickelverbindung am Spulenkörper: 400 °C, 1 s

Bewicklung: siehe Seite 160

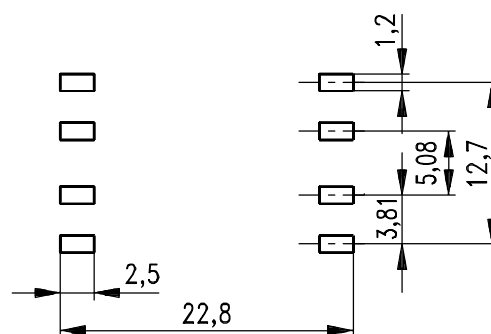
**Klammer**

- Ohne Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl, verzinkt, Dicke 0,3 mm
- Auch in Bandform lieferbar (jeweils paarweise 2 Rollen im Karton)
- Auf Anfrage auch auf Rolle lieferbar

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	An- schlüsse	Bestellnummer	VE Stück
1	7,6	31	66	8	B65821-A6008-T1	500
Klammer	(Bestellnummer je Stück, 2 Stück erforderlich)				B65808-P2204	1000

**Spulenkörper**

**Klammer**


Empfehlung für das  
Leiterplattenlayout



FRM0256-N

# RM 6-R Kern

## B65809

- Nach IEC 431

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

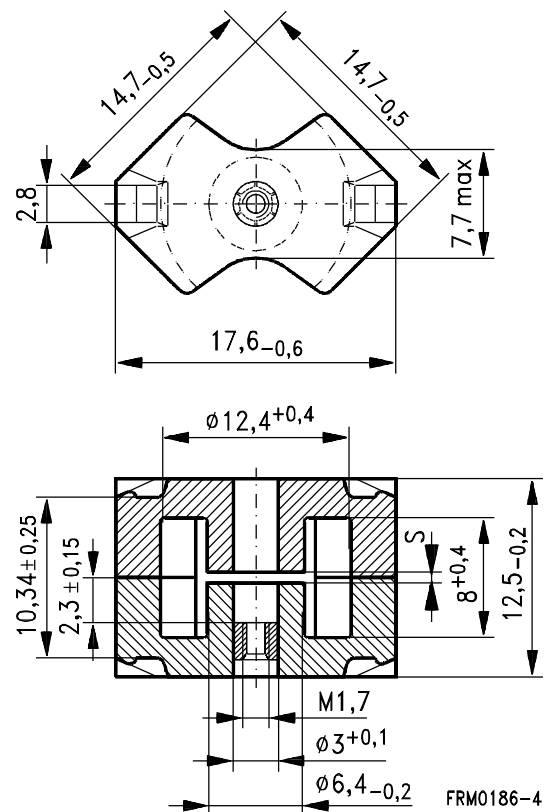
$$\Sigma l/A = 0,8 \text{ mm}^{-1}$$

$$l_e = 25,6 \text{ mm}$$

$$A_e = 32 \text{ mm}^2$$

$$V_e = 820 \text{ mm}^3$$

Satzgewicht ca. 5,1 g



### mit Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert	s ca. mm	$\mu_e$	Bestellnummer	VE
	nH			-F mit Gewindehülse	Satz
N48	$160 \pm 2 \%$	0,20	102	B65809-F160-A48	500
	$200 \pm 3 \%$	0,16	127	B65809-F200-A48	
	$315 \pm 3 \%$	0,08	201	B65809-F315-A48	
	$400 \pm 3 \%$	0,05	255	B65809-F400-A48	

### ohne Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert	$\mu_e$	Bestellnummer	VE
	nH		-A mit Mittelloch	Satz
N30	$4300 + 30/- 20 \%$	2740	B65809-A-R30	500
T35	$6000 + 30/- 20 \%$	3820	B65809-A-R35	
T38	$8600 + 40/- 30 \%$	5470	B65809-A-Y38	

# RM 7 Kern und Zubehör

Einzelteile	Bauform	Seite
Abgleichschraubendreher (nur für Montage)	B63399	237
hierzu passender Griff	B63399	237
Zentrierstift	B65808	237
Abgleichschraube	B65659	237
Kern	B65819	233
Klammern	B65820	236
Isolierscheibe 1	B65820	236
Spulenkörper	B65820	235
Kern	B65819	233
Gewindehülse (eingeklebt)		
Isolierscheibe 2	B65820	236
FRM0048-K		
Beispiel für einen Bausatz		
<b>Ebenfalls lieferbar:</b>	RM 7 low profile Kern	B65819-P 240

# RM 7 Kern

## B65819

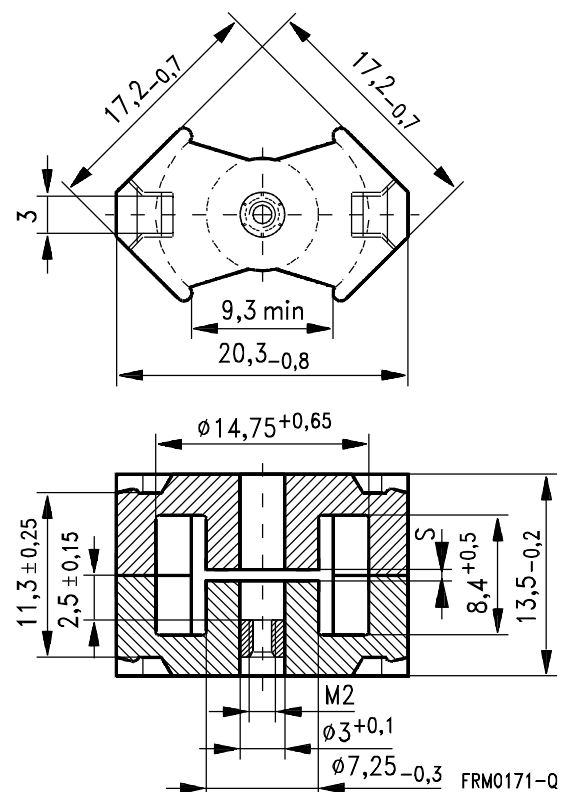
- Nach IEC 431
- Kern ohne Mittelloch  
für Übertrageranwendungen

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

	mit Mittelloch	ohne Mittelloch	
$\Sigma I/A$	0,74	0,7	mm <sup>-1</sup>
$l_e$	29,8	30,4	mm
$A_e$	40	43	mm <sup>2</sup>
$A_{min}$	—	39	mm <sup>2</sup>
$V_e$	1 200	1 340	mm <sup>3</sup>

### Satzgewicht ca.

$m$	6,5	7,2	g



### mit Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert	s ca. mm	$\mu_e$	Bestellnummer -N mit Gewindehülse -J ohne Mittelloch	VE
	nH				Satz
N48	250 ± 3 %	0,16	147	B65819-N250-A48	250
	315 ± 3 %	0,12	186	B65819-N315-A48	
N41	160 ± 5 %	0,30	89	B65819-J160-J41	
	250 ± 5 %	0,18	39	B65819-J250-J41	



**RM 7  
Kern**
**B65819**
**ohne Luftspalt**

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1min}$ nH	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer -A mit Mittelloch -J ohne Mittelloch	VE Satz
N30	5000 + 30/- 20 %	2780			B65819-J-R30	250
T35	7000 + 30/- 20 %	3900			B65819-J-R35	
T38	10000 +40/- 30 %	5570			B65819-J-Y38	
N49	1900 + 30/- 20 %	1070	1070	0,22 (50 mT, 500 kHz, 100°C)	B65819-J-R49	
N67	2700 + 30/- 20 %	1510	1600	0,96 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65819-J-R67	
N87	2700 + 30/- 20 %	1510	1600	0,77 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65819-J-R87	

## RM 7 Zubehör

## B65820

### Spulenkörper

Material: Duroplast GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:  
H  $\hat{=}$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe grün

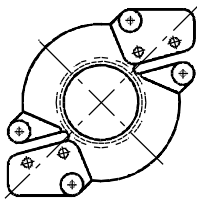
Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

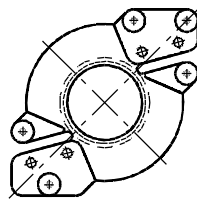
Bewicklung: siehe Seite 152

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	21,4	35,6	56	4	auf Anfrage	250
	21,4	35,6	56	5	auf Anfrage	
	21,4	35,6	56	8	B65820-B1008-D1	
2	mit 4 oder 8 Stiften auf Anfrage					

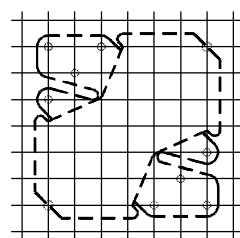
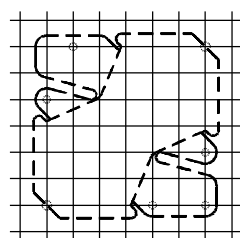
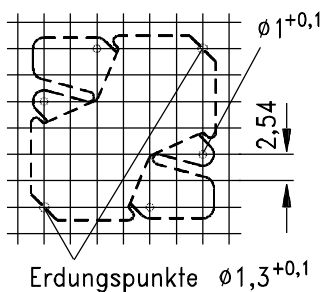
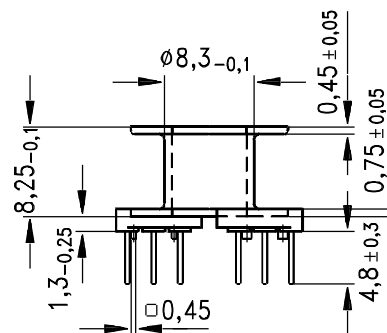
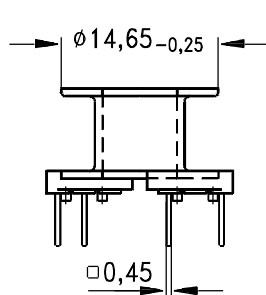
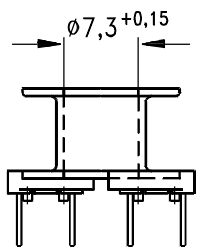
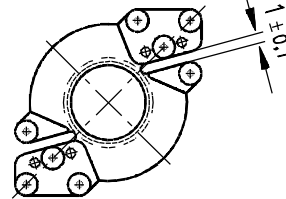
4 Stifte



5 Stifte



8 Stifte



Lochgruppe  
Ansicht in  
Montagerichtung

FRM0203-X

## RM 7 Zubehör

## B65820

### Klammer

- Mit Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl (verzinkt), 0,4 mm dick
- Lötbarkeit nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

### Isolierscheibe 1 zwischen Kern und Spulenkörper

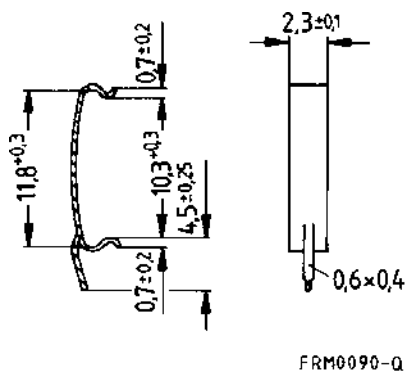
- Zum Toleranzausgleich und zur Isolation
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120 °C), 0,06 mm dick

### Isolierscheibe 2 für doppelt kaschierte Leiterplatten

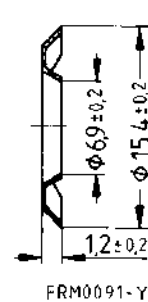
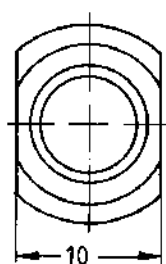
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120 °C), 0,3 mm dick

	Bestellnummer	VE Stück
Klammer (Bestellnummer je Stück, 2 Stück erforderlich)	B65820-B2001	500
Isolierscheibe 1 (Rollverpackung, VE = 1 Rolle)	B65820-A5000	2000
Isolierscheibe 2 (Schüttgut)	B65820-C3005	2000

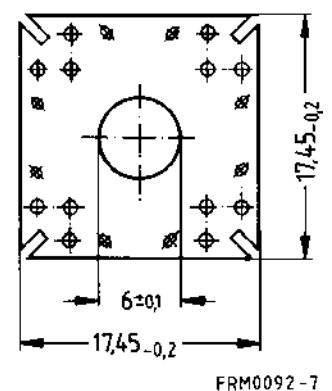
### Klammer



### Isolierscheibe 1



### Isolierscheibe 2



## RM 7 Zubehör

**B65659  
B63399, B65808**

### Ableichschrauben

- Rohrkern mit Gewinde und Kernbremse aus Polyterephthalat GV

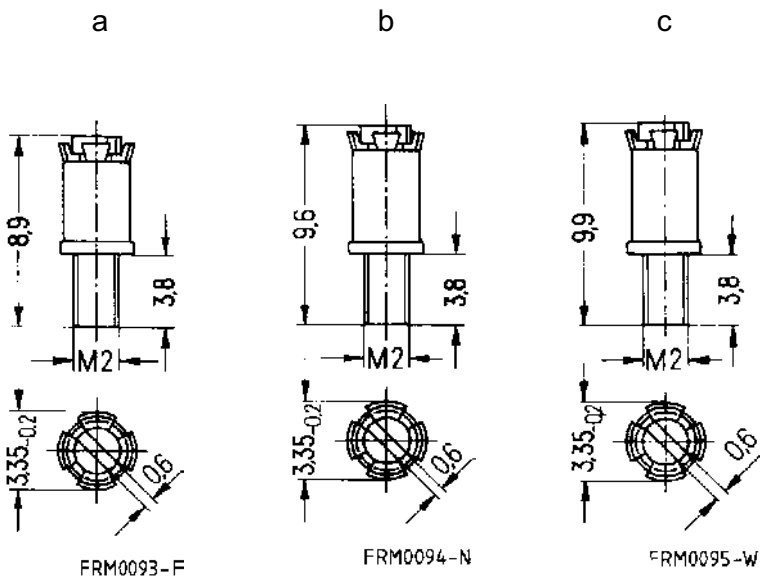
**Ableichschraubendreher** aus Kunststoff (ohne Abb.)

**Griff** aus Kunststoff zum Einstecken des Ableichschraubendrehers (ohne Abb.)

**Zentrierstift** als Montagehilfe zur RM-Kern-Zentrierung

Kern RM 7		Ableichschraube				Mindest- abgleich- bereich %	Bestellnummer	VE  Stück
Werk- stoff	A <sub>L</sub> -Wert nH	Bild	Rohrkern Ø × Länge mm	Werk- stoff	Kenn- farbe			
M33	63	a	2,60 × 3,7	Si 1	weiß	16	B65659-F1-X101	500
	100	c	2,82 × 4,4	Si 1	braun	17	B65659-F4-X101	
M48	250	a	2,60 × 3,7	N 22	rot	12	B65659-F1-X23	
	315	b	2,75 × 4,4	N 22	schwarz	16	B65659-F3-X23	
<b>Ableichschraubendreher</b>							B63399-B4	10
<b>Griff</b>							B63399-B5	10
<b>Zentrierstift</b>							B65808-A2008	500

### Ableichschrauben



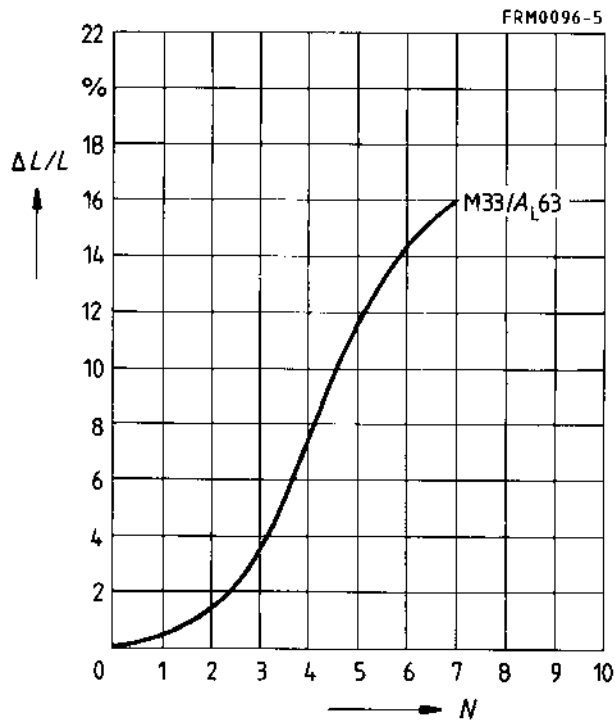
### Zentrierstift

## RM 7

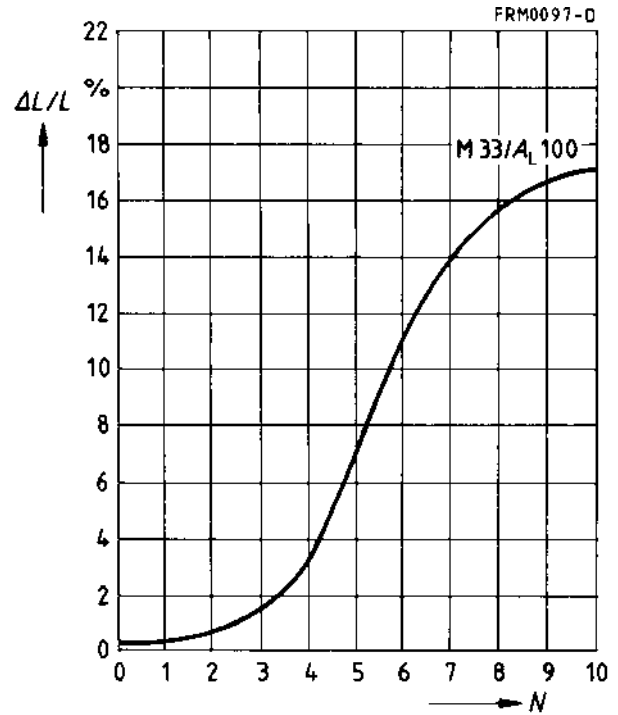
**Induktivitäts-Abgleichkurven (Nominalwerte)**

Rel. Induktivitätsänderung  $\Delta L/L$  in Abhängigkeit von den Umdrehungen  $N$  der Abgleichschraube.  
 $0 \cong$  mindestens 2 Umdrehungen im Eingriff.

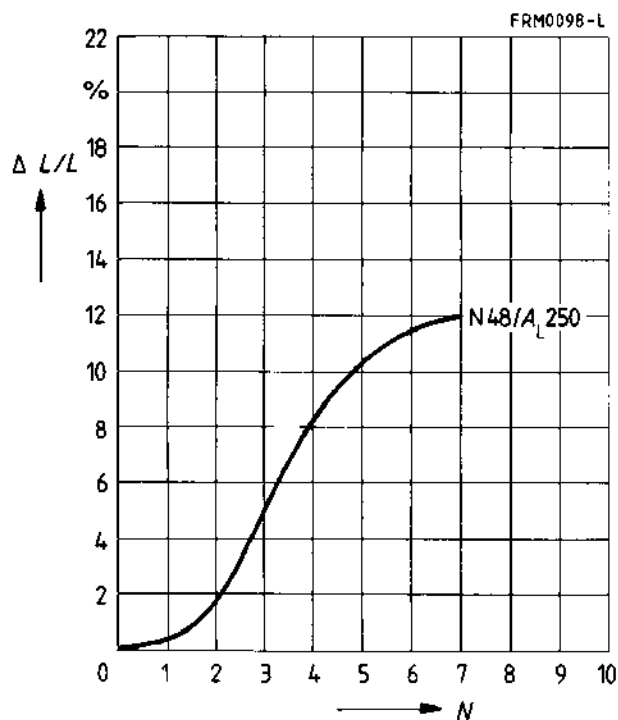
Abgleichschraube B65659-F1-X101  
 Kennfarbe weiß



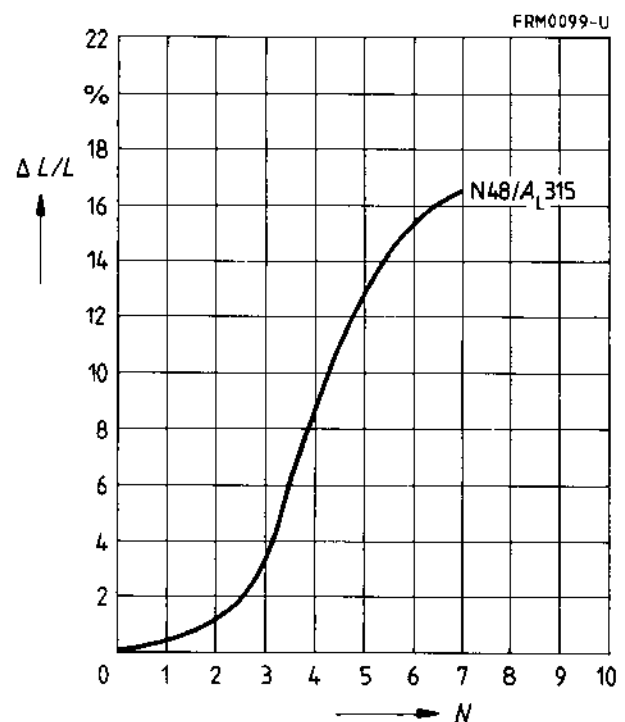
Abgleichschraube B65659-F4-X101  
 Kennfarbe braun



Abgleichschraube B65659-F1-X23  
 Kennfarbe rot



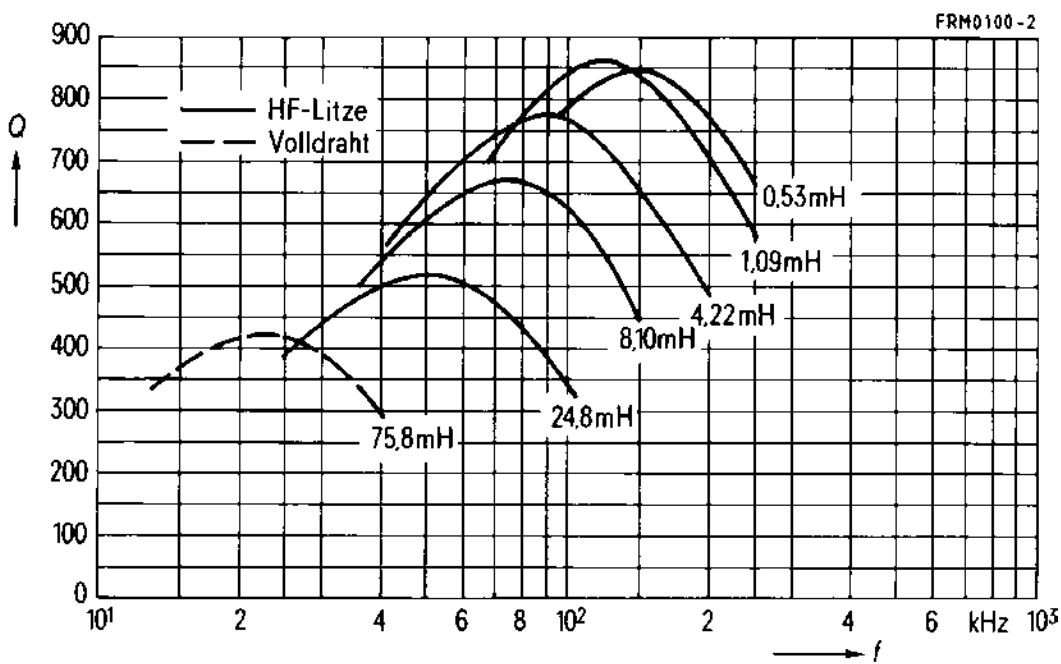
Abgleichschraube B65659-F3-X23  
 Kennfarbe schwarz



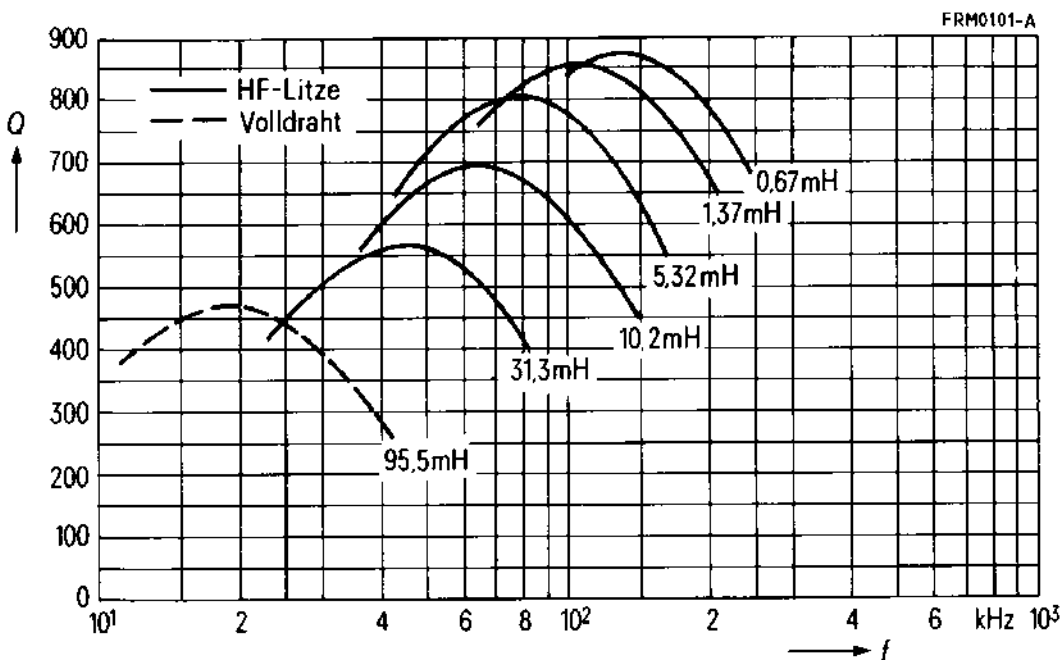
# RM 7

**Gütekurven (Richtwerte)**  
 Induktion im Kern  $\hat{B} < 1 \text{ mT}$

Werkstoff	L (mH) für		Windungen	Draht; HF-Litze	Kammern
	$A_L = 250 \text{ nH}$	$A_L = 315 \text{ nH}$			
N 48	75,80	95,50	550	0,18 CuL	1
	24,80	31,30	315	6 × 0,07 CuLS	1
	8,10	10,20	180	20 × 0,05 CuLS	1
	4,22	5,32	130	45 × 0,04 CuLS	1
	1,09	1,37	66	90 × 0,04 CuLS	1
	0,53	0,67	46	120 × 0,04 CuLS	1



**N 48**  
 $A_L = 250 \text{ nH}$



**N 48**  
 $A_L = 315 \text{ nH}$

## RM 7 »Low Profile« Kern

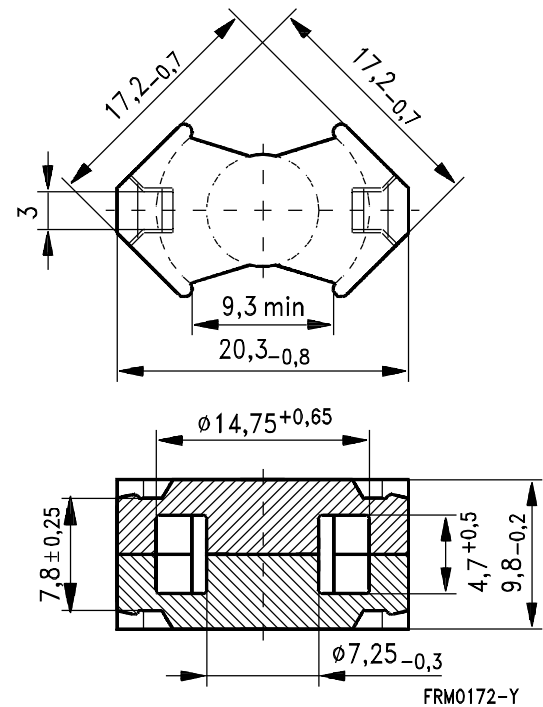
### B65819-P

- Für kompakte Übertrager
- Ohne Mittelloch

#### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

$$\begin{aligned}\Sigma l/A &= 0,52 \text{ mm}^{-1} \\ l_e &= 23,5 \text{ mm} \\ A_e &= 45,3 \text{ mm}^2 \\ A_{\min} &= 39,6 \text{ mm}^2 \\ V_e &= 1\,060 \text{ mm}^3\end{aligned}$$

**Satzgewicht** ca. 5,7 g



#### ohne Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1\min}$ nH	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer	VE Satz
N30	5600 + 30/- 20 %	2310			B65819-P-R30	250
T38	11500 + 40/- 30 %	4740			B65819-P-Y38	
N49	2400 + 30/- 20 %	990	1700	0,21 (50 mT, 500 kHz, 100°C)	B65819-P-R49	
N67	3300 + 30/- 20 %	1360	2200	0,71 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65819-P-R67	
N87	3300 + 30/- 20 %	1360	2200	0,57 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65819-P-R87	

## RM 8 Kern und Zubehör

	Einzelteile	Bauform	Seite
	Abgleichschraubendreher (nur für Montage)	B63399	249
	hierzu passender Griff	B63399	249
	Abgleichschraube	B65812	249
	Kern	B65811	242
	Klammern	B65812	248
	Isolierscheibe 1	B65812	248
	Spulenkörper	B65812	245
	Kern	B65811	242
	Gewindehülse (eingeklebt)		
	Isolierscheibe 2	B65812	248

FRM0051-5

Beispiel für einen Bausatz

**Ebenfalls lieferbar:**

Kern für nichtlineare Drosselspulen	B65811-H	244
Spulenkörper für SNT-Trafos	B65812	246
Spulenkörper für Leistungsanwendungen	B65812	247
RM 8 low profile Kern	B65811-P	253



## RM 8 Kern

## B65811

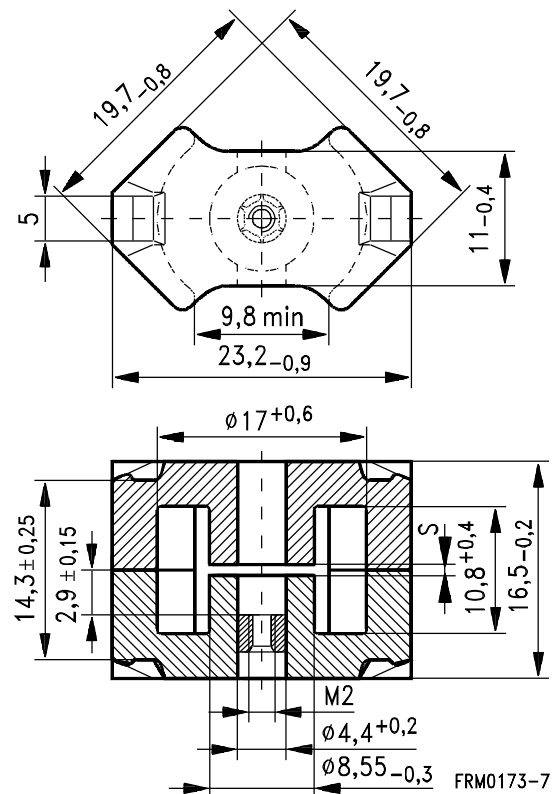
- Nach IEC 431
- Kerne ohne Mittelloch für Übertrageranwendungen
- Für nichtlineare Drosselspulen siehe B65811-H

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

	mit Mittelloch	ohne Mittelloch	
$\Sigma l/A$	0,67	0,59	mm <sup>-1</sup>
$l_e$	35,1	38	mm
$A_e$	52	64	mm <sup>2</sup>
$A_{min}$	—	55	mm <sup>2</sup>
$V_e$	1840	2430	mm <sup>3</sup>

### Satzgewicht ca.

$m$	10,7	12	g



### mit Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert	$s$ ca. mm	$\mu_e$	Bestellnummer -F mit Gewindehülse -J ohne Mittelloch	VE
	nH				Satz
M33	100 $\pm$ 3 %	0,7	53	B65811-F100-A33	200
N48	250 $\pm$ 3 %	0,23	133	B65811-F250-A48	
	315 $\pm$ 3 %	0,17	168	B65811-F315-A48	
	400 $\pm$ 3 %	0,14	213	B65811-F400-A48	
N41	630 $\pm$ 5 %	0,10	336	B65811-F630-J48	200
	250 5 %	0,24	117	B65811-J250-J41	
	1600 10 %	0,04	752	B65811-J1600-K41	

**RM 8**  
**Kern**
**B65811**
**ohne Luftspalt**

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1min}$ nH	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer -D mit Mittelloch -J ohne Mittelloch	VE Satz
N26	2900 + 30/- 20 %	1550			B65811-D-R26	200
N30	5700 + 30/- 20 %	2680			B65811-J-R30	
T35	8400 + 30/- 20 %	3940			B65811-J-R35	
T38	12500 + 40/- 30 %	5870			B65811-J-Y38	
N49	2200 + 30/- 20 %	1040	1270	0,37 (50 mT, 500 kHz, 100°C)	B65811-J-R49	
N67	3300 + 30/- 20 %	1560	1900	1,50 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65811-J-R67	
N87	3300 + 30/- 20 %	1560	1900	1,20 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65811-J-R87	
N41	4100 + 30/- 20 %	1930	1900	0,36 (200 mT, 25 kHz, 100°C)	B65811-J-R41	

**RM 8**  
**Kern für nichtlineare Drosselspulen**

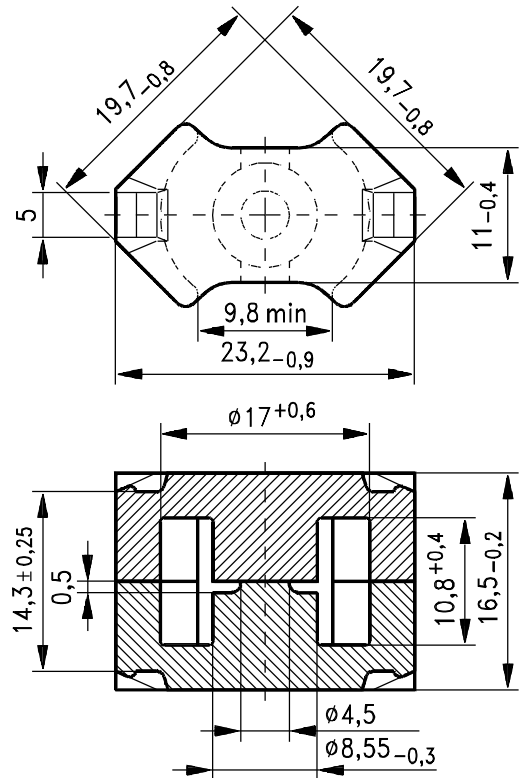
**B65811-H**

- Für den Aufbau von nichtlinearen Drosselspulen in getakteten Stromversorgungen, speziell für Flußwandler und Tiefsetzsteller

**Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)**

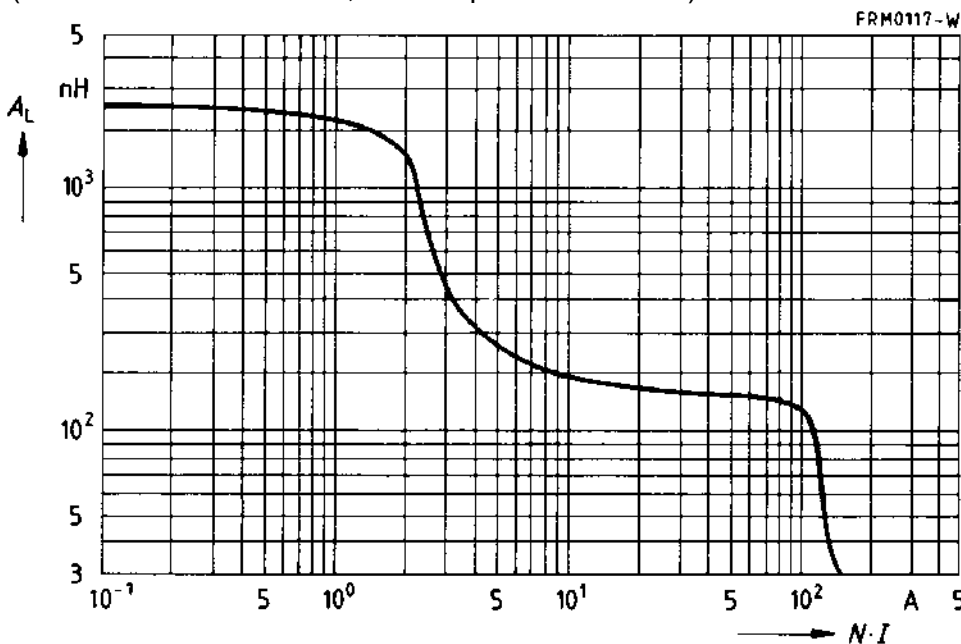
$\Sigma l/A = 0,59 \text{ mm}^{-1}$   
 $l_e = 38 \text{ mm}$   
 $A_e = 64 \text{ mm}^2$   
 $A_{\min} = 55 \text{ mm}^2$   
 $V_e = 2430 \text{ mm}^3$

**Satzgewicht ca. 12 g**



Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	Bestellnummer	VE Satz
N41	2500 ± 30 %	B65811-H2500-X41	200

**Typ. Verlauf des  $A_L$ -Wertes in Abhängigkeit von der Gleichstromdurchflutung  $N \cdot I$**   
 (Meßinduktion  $\hat{B} \leq 1 \text{ mT}$ , Meßfrequenz  $f = 10 \text{ kHz}$ )



## RM 8 Zubehör

## B65812

### Spulenkörper

Norm: nach IEC 431 und DIN 41981

Material: Duroplast GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:

$H \triangleq \text{max.}$  Betriebstemperatur 180 °C), Kennfarbe blau

Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

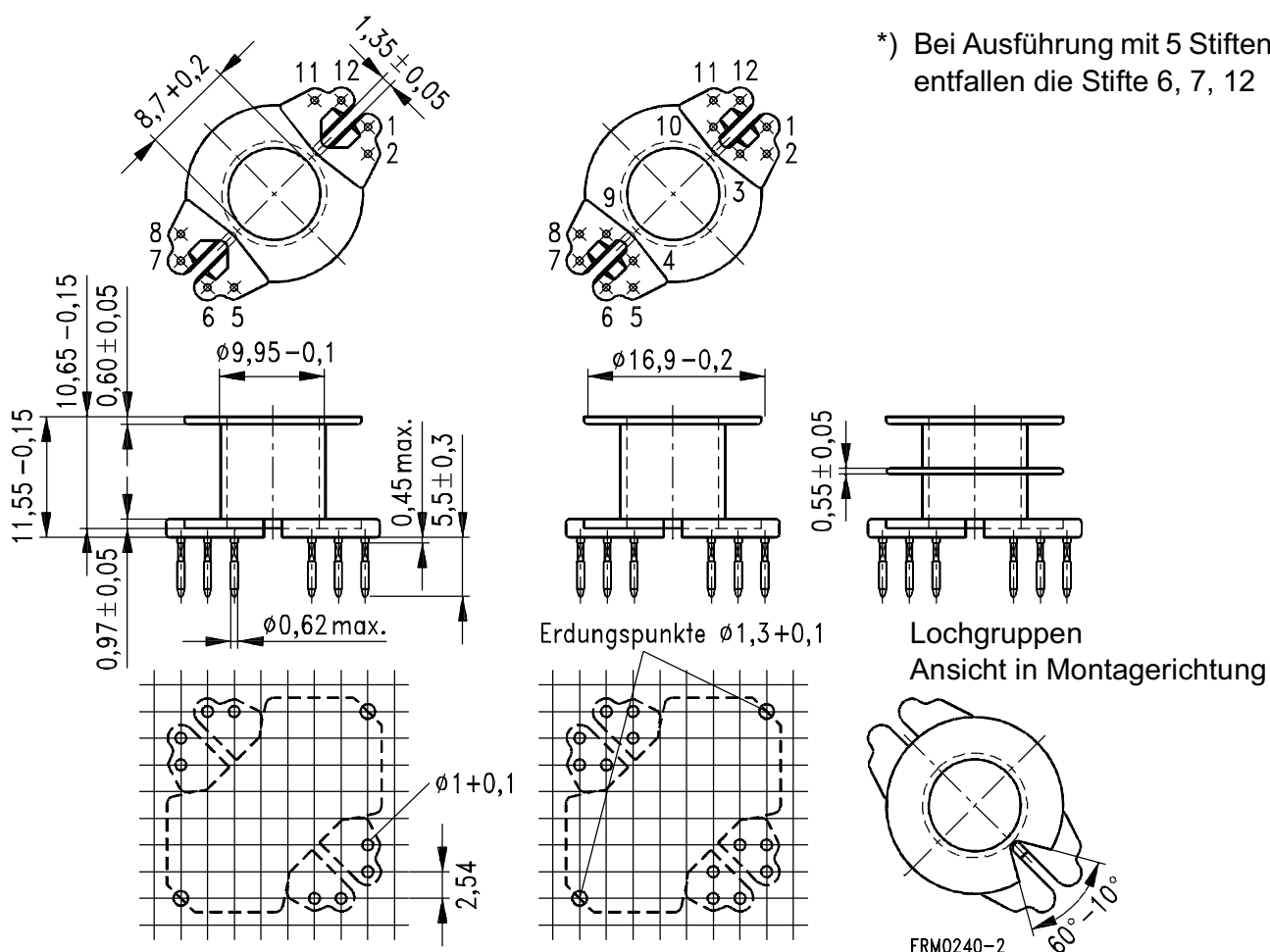
Bewicklung: siehe Seite 152

Rundstifte mit Vierkant im Anwickelbereich

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	30	42	47	5	B65812-K1005-D1	200
				8	B65812-K1008-D1	
				12	B65812-K1012-D1	
2	28,4	42	50	5	B65812-K1005-D2	
				8	B65812-K1008-D2	
				12	B65812-K1012-D2	

5 und 8 Stifte\*)

12 Stifte



## RM 8 Zubehör

## B65812

### Spulenkörper für SNT-Transformatoren mit Netztrennung

Die Kriech- und Luftstrecken sind so ausgelegt, daß der Spulenkörper für den Aufbau von Schalt-  
netzteil-Transformatoren mit Netztrennung geeignet ist.

- Geschlossener Mittelflansch mit äußerer Drahtüberführung
- Rundstifte mit Vierkant im Anwickelbereich
- Optimierte für Verarbeitung auf Wickelautomaten

Material: Duroplast GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:

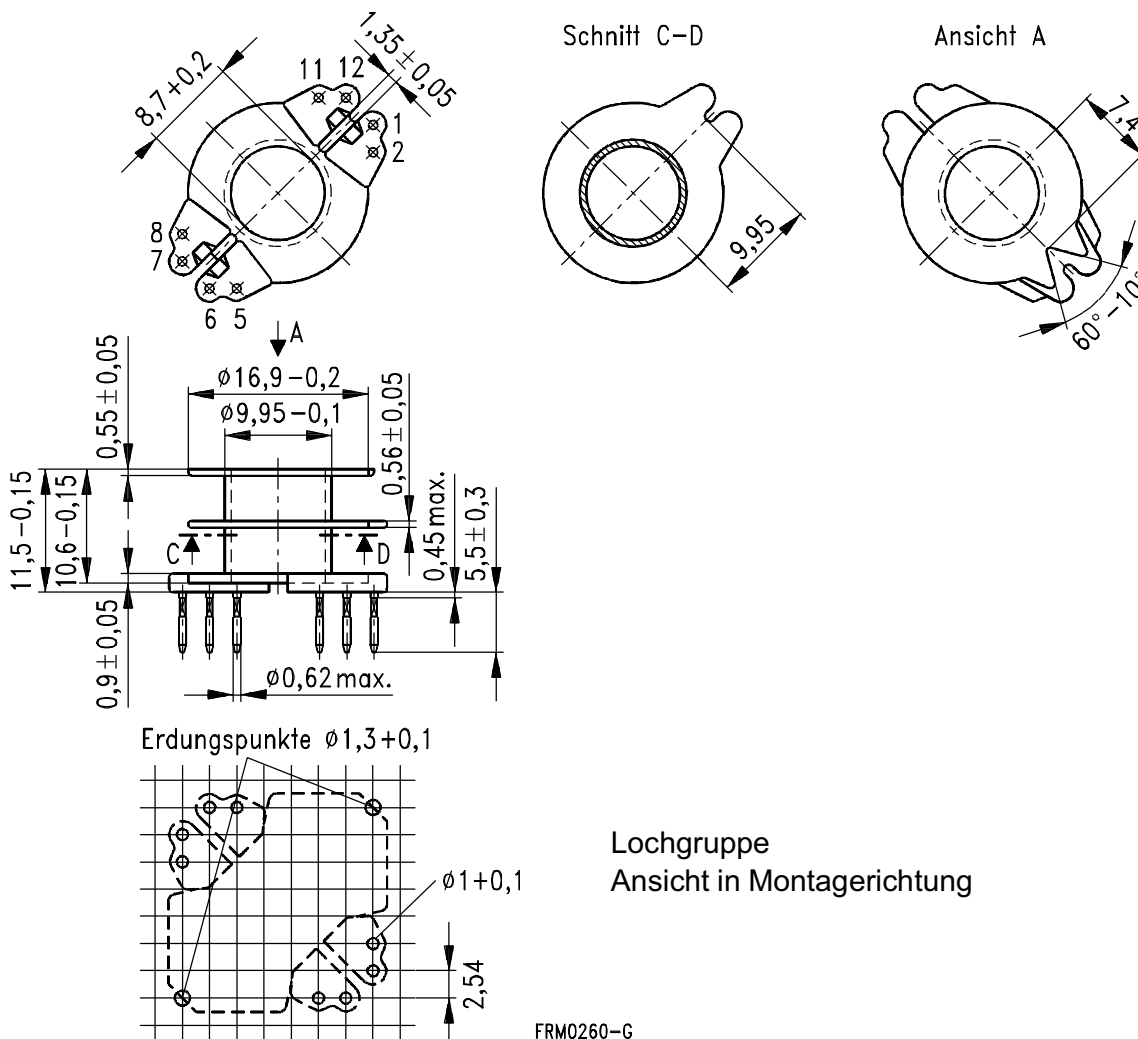
$F \triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe grün

Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

Bewicklung: siehe Seite 152

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
2	28,4	42	50	8	B65812-X1108-D2	200



FRM0260-G

## RM 8 Zubehör

## B65812

### Spulenkörper für Leistungsanwendungen

Optimiert für Automatenbewicklung

Material: Polyterephthalat GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:

$F \triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe schwarz

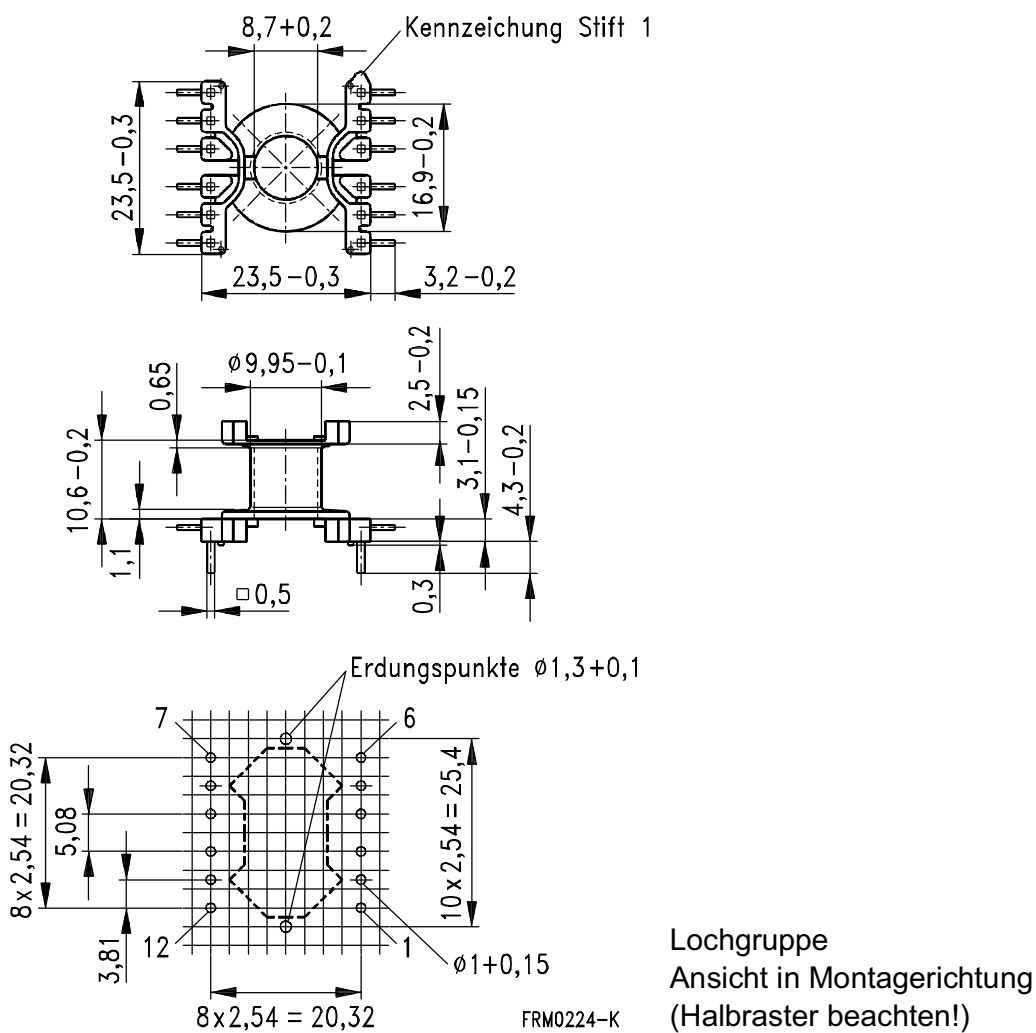
Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

Bewicklung: siehe Seite 152

Hierzu passende Klammer und Isolierscheibe 1 siehe Seite 248

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	30	42	47	12	B65812-C1512-T1	200



## RM 8 Zubehör

## B65812

### Klammer

- Mit Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl (verzinkt), 0,4 mm dick
- Lötbarkeit nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s
- Auch als Bandklammer erhältlich

### Isolierscheibe 1 zwischen Kern und Spulenkörper

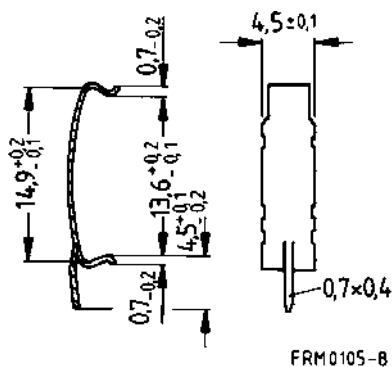
- Zum Toleranzausgleich und zur Isolation
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120 °C), 0,06 mm dick

### Isolierscheibe 2 für doppelt kaschierte Leiterplatten

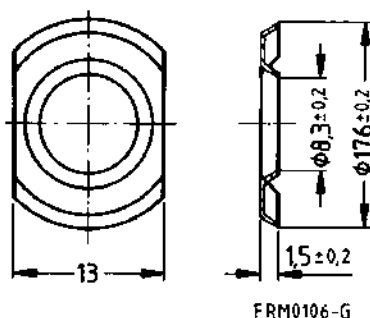
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120 °C), 0,3 mm dick

	Bestellnummer	VE Stück
Klammer (Bestellnummer je Stück, 2 Stück erforderlich)	B65812-A2203	400
Isolierscheibe 1 (Rollverpackung, VE = 1 Rolle)	B65812-A5000	1200
Isolierscheibe 2 (Schüttgut)	B65812-C2005	1200

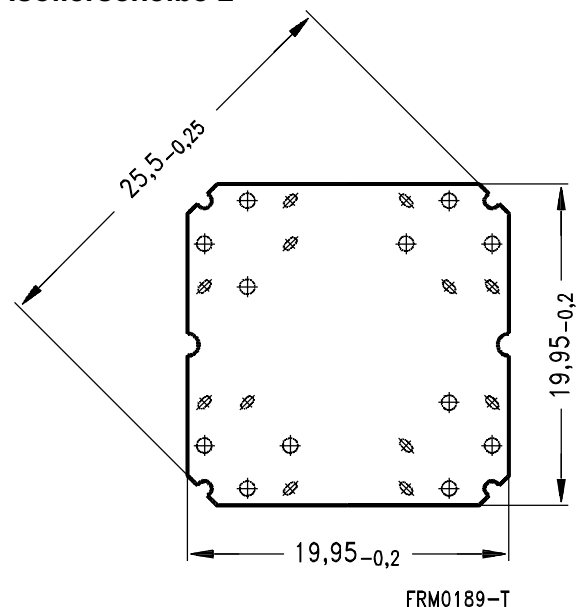
### Klammer



### Isolierscheibe 1



### Isolierscheibe 2



## RM 8 Zubehör

**B63399**  
**B65812**

### Abgleichschraube

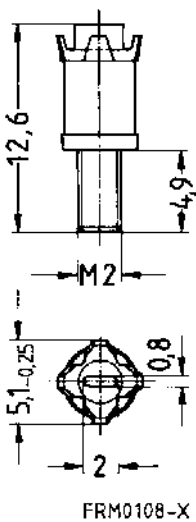
- Rohrkern mit Gewinde und Kernbremse aus Polyterephthalat GV

**Abgleichschraubendreher** aus Kunststoff (ohne Abb.)

**Griff** aus Kunststoff zum Einstecken des Abgleichschraubendrehers (ohne Abb.)

Kern RM 8		Abgleichschraube			Mindest- abgleich- bereich %	Bestellnummer	VE
Werk- stoff	A <sub>L</sub> -Wert nH	Rohrkern Ø × Länge mm	Werk- stoff	Kenn- farbe			Stück
M 33	100	3,85 × 5,0	Si 1	gelb	16	B65812-B3003-X101	200
N 48	250	4,18 × 5,0	Si 1	weiß	12	B65812-B3001-X101	
	315	3,85 × 5,0	N 22	grau	13	B65812-B3003-X22	
	400	4,18 × 4,0	N 22	braun	17	B65812-B3002-X22	
	500 630	4,18 × 5,0	N 22	schwarz	13 9	B65812-B3001-X22	
<b>Abgleichschraubendreher</b>						B63399-B1	10
<b>Griff</b>						B63399-B5	10

### Abgleichschraube



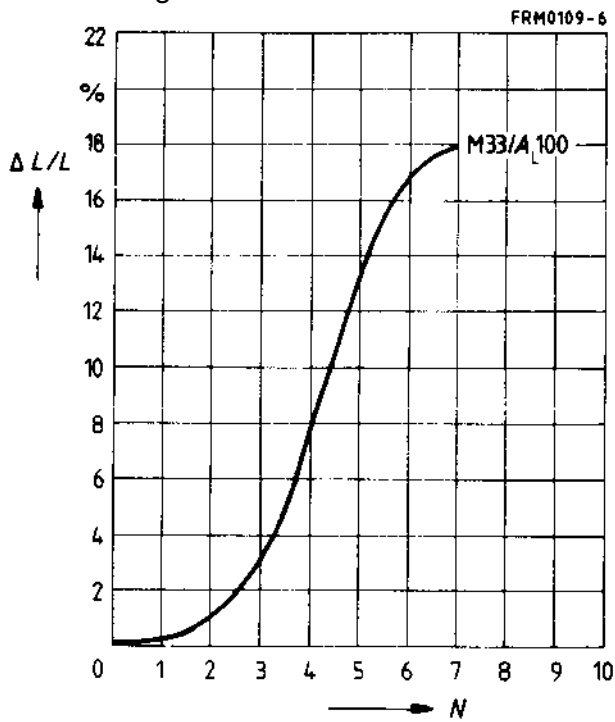


# RM 8

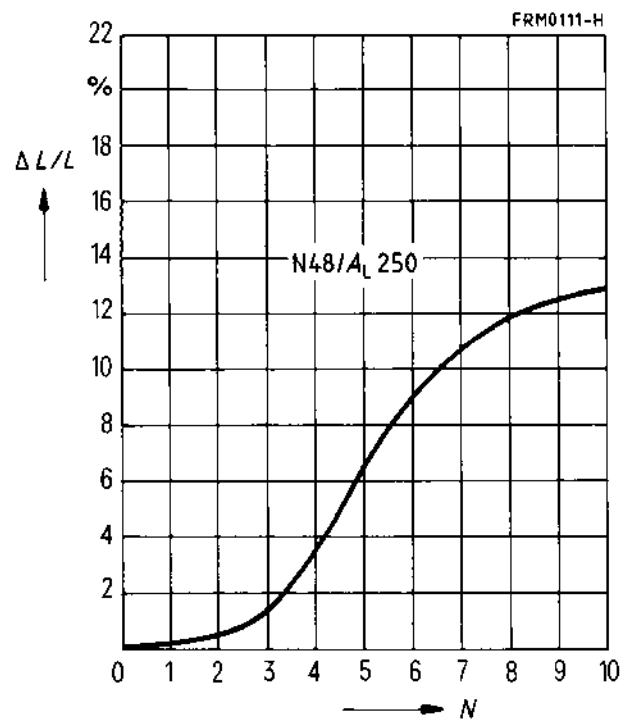
## Induktivitäts-Abgleichkurven (Nominalwerte)

Rel. Induktivitätsänderung  $\Delta L/L$  in Abhängigkeit von den Umdrehungen  $N$  der Abgleichschraube.  
 $0 \cong$  mindestens 2 Umdrehungen im Eingriff.

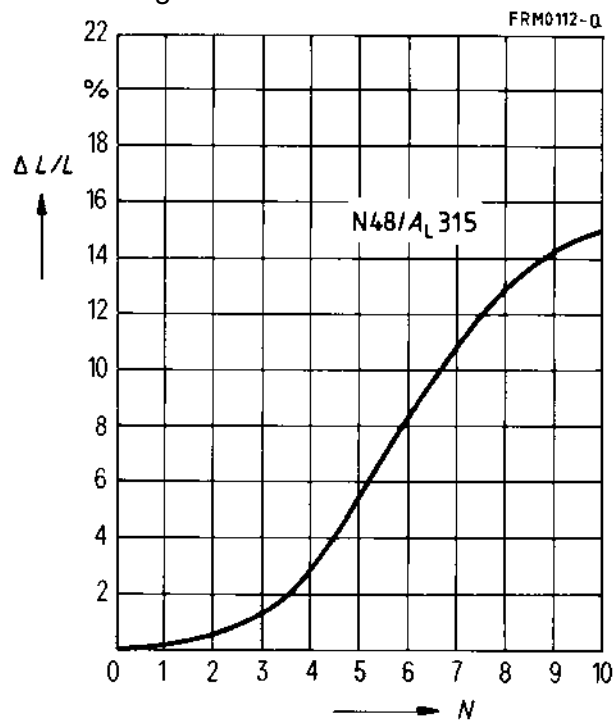
Abgleichschraube B65812-B3003-X101  
 Kennfarbe gelb



Abgleichschraube B65812-B3001-X101  
 Kennfarbe weiß



Abgleichschraube B65812-B3003-X22  
 Kennfarbe grau

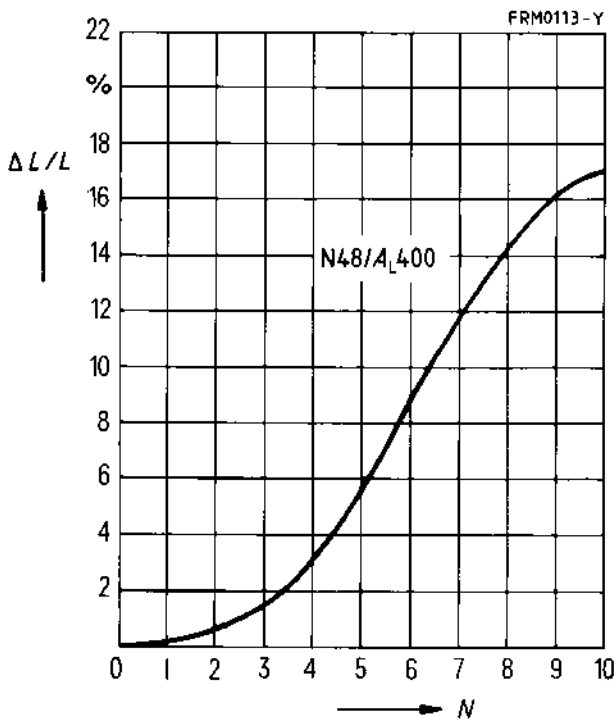


## RM 8

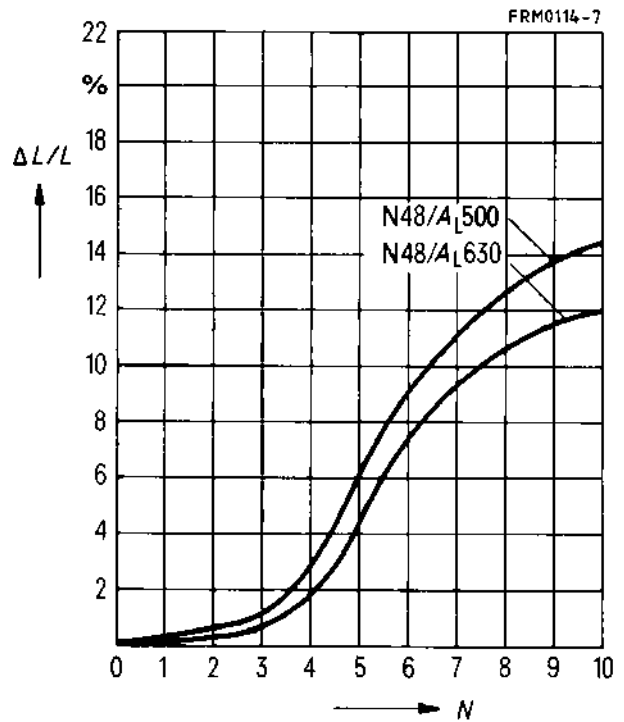
**Induktivitäts-Abgleichkurven (Nominalwerte)**

Rel. Induktivitätsänderung  $\Delta L/L$  in Abhängigkeit von den Umdrehungen  $N$  der Abgleichschraube.  
 $0 \cong$  mindestens 2 Umdrehungen im Eingriff.

Abgleichschraube B65812-B3002-X22  
 Kennfarbe braun



Abgleichschraube B65812-B3001-X22  
 Kennfarbe schwarz

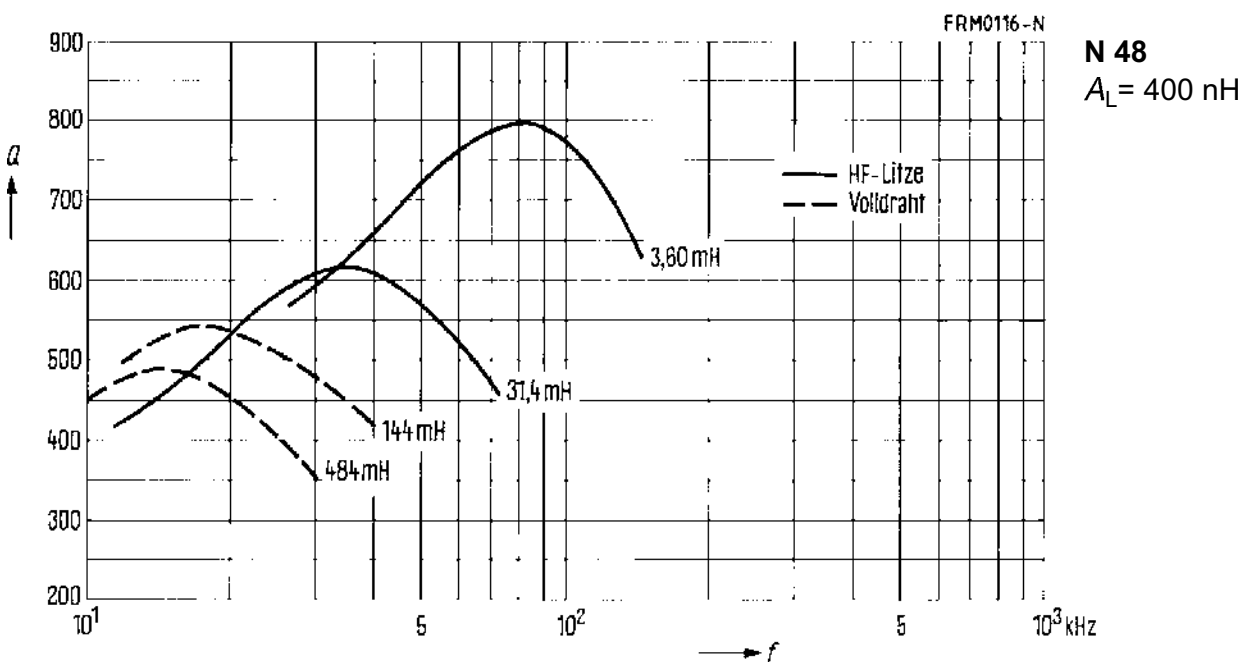
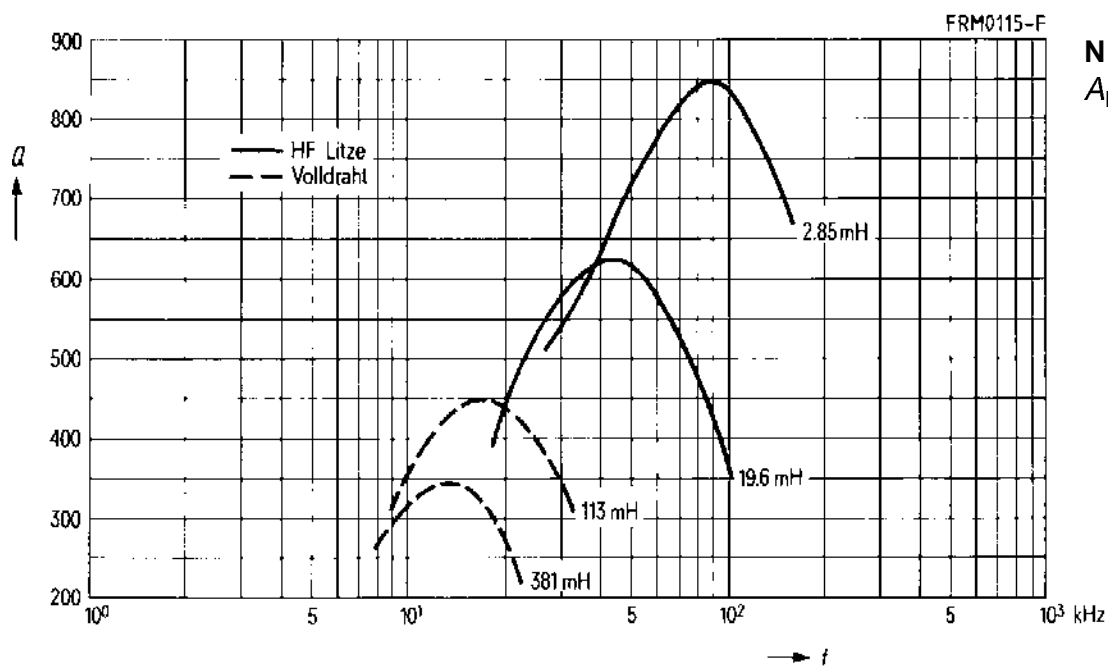


## RM 8

## Gütekurven (Richtwerte)

Induktion im Kern  $\hat{B} < 2$  mT

Werkstoff	L (mH) für		Windungen	Draht; HF-Litze	Kammern
	$A_L = 315$ nH	$A_L = 400$ nH			
N 48	381	484	1100	0,15 CuL	1
	113	144	600	0,2 CuL	1
	19,6	31,4	280	20 × 0,05 CuLS	1
	2,85	3,6	95	60 × 0,05 CuLS	1



## RM 8 »Low Profile« Kern

### B65811-P

- Für kompakte Übertrager
- Ohne Mittelloch

#### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

$$\Sigma l/A = 0,44 \text{ mm}^{-1}$$

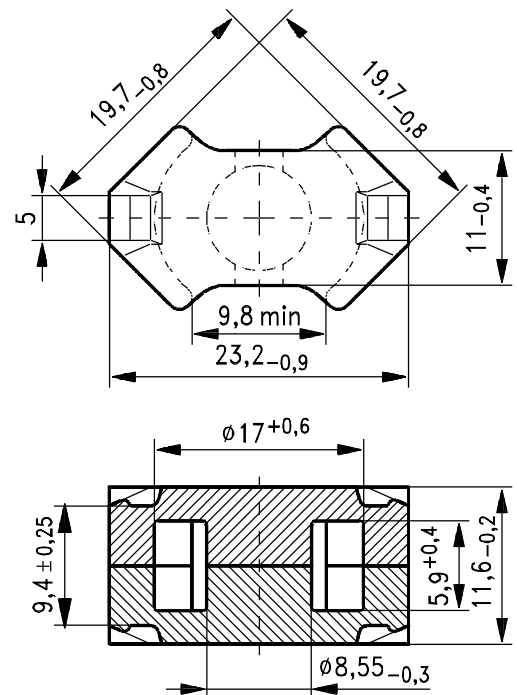
$$l_e = 28,7 \text{ mm}$$

$$A_e = 64,9 \text{ mm}^2$$

$$A_{\min} = 55,4 \text{ mm}^2$$

$$V_e = 1860 \text{ mm}^3$$

**Satzgewicht** ca. 9,2 g



#### ohne Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1\min}$	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer	VE Satz
N30	6800 + 30/- 20 %	2390			B65811-P-R30	500
T38	15000 + 40/- 30 %	5270			B65811-P-Y38	
N49	2900 + 30/- 20 %	1020	2000	0,33 (50 mT, 500 kHz, 100°C)	B65811-P-R49	
N67	4100 + 30/- 20 %	1440	2550	1,15 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65811-P-R67	
N87	4100 + 30/- 20 %	1440	2550	0,92 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65811-P-R87	

## RM 10 Kern und Zubehör

Einzelteile	Bauform	Seite
Abgleichschraubendreher (nur für Montage)	B63399	262
hierzu passender Griff	B63399	262
Abgleichschraube	B65679	262
Kern	B65813	255
Klammern	B65814	261
Isolierscheibe 1	B65814	261
Spulenkörper	B65814	258
Kern	B65813	255
Gewindehülse (eingeklebt)		
Isolierscheibe 2	B65814	261
FRM0053-L		
Beispiel für einen Bausatz		
<b>Ebenfalls lieferbar:</b>		
Spulenkörper für Leistungsanwendungen	B65814	259
Kern und Spulenkörper für nichtlineare Drosselpulen	B65813-H	257
	B65814	260
RM 10 low profile Kern	B65813-P	264

# RM 10 Kern

## B65813

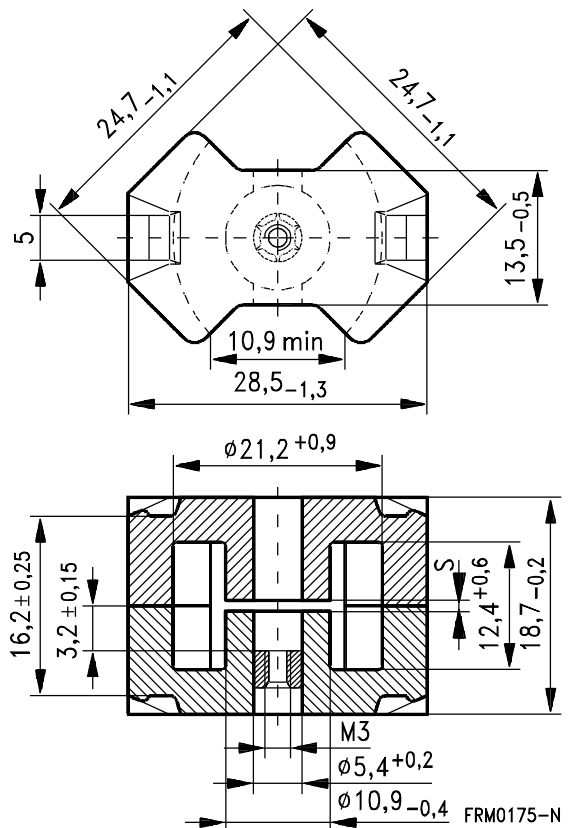
- Nach IEC 431 und DIN 41 980
- Kerne ohne Mittelloch für Übertrageranwendungen
- Für nichtlineare Drosselspulen siehe B65813-H

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

	mit Mittelloch	ohne Mittelloch	
$\Sigma l/A$	0,5	0,45	mm <sup>-1</sup>
$l_e$	42	44	mm
$A_e$	83	98	mm <sup>2</sup>
$A_{min}$	—	90	mm <sup>2</sup>
$V_e$	3470	4310	mm <sup>3</sup>

### Satzgewicht ca.

$m$	20,7	22	g



### mit Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert	s ca. mm	$\mu_e$	Bestellnummer	
	nH			-N mit Gewindehülse	-J ohne Mittelloch
N48	400 ± 3 %	0,21	160	B65813-N400-A48	200
	630 ± 3 %	0,13	250	B65813-N630-A48	
N41	250 ± 3 %	0,44	90	B65813-J250-A41	
	630 5 %	0,13	226	B65813-J630-J41	
	1600 10 %	0,04	573	B65813-J1600-K41	

**RM 10**  
**Kern**
**B65813**
**ohne Luftspalt**

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1min}$ nH	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer -J ohne Mittelloch	VE Satz
N30	7600 + 30/- 20 %	2720			B65813-J-R30	200
T35	11000 + 30/- 20 %	3940			B65813-J-R35	
T38	16000 + 40/- 30 %	5730			B65813-J-Y38	
N49	2900 + 30/- 20 %	1040	1680	0,75 (50 mT, 500 kHz, 100 °C)	B65813-J-R49	
N67	4200 + 30/- 20 %	1500	2550	2,75 (200 mT, 100 kHz, 100 °C)	B65813-J-R67	
N87	4200 + 30/- 20 %	1500	2550	2,30 (200 mT, 100 kHz, 100 °C)	B65813-J-R87	
N41	5500 + 30/- 20 %	1960	2550	0,80 (200 mT, 25 kHz, 100 °C)	B65813-J-R41	

# RM 10

## Kern für nichtlineare Drosselspulen

B65813-H

- Für den Aufbau von nichtlinearen Drosselspulen in getakteten Stromversorgungen, speziell für Flußwandler und Tiefsetzsteller

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

$$\Sigma l/A = 0,45 \text{ mm}^{-1}$$

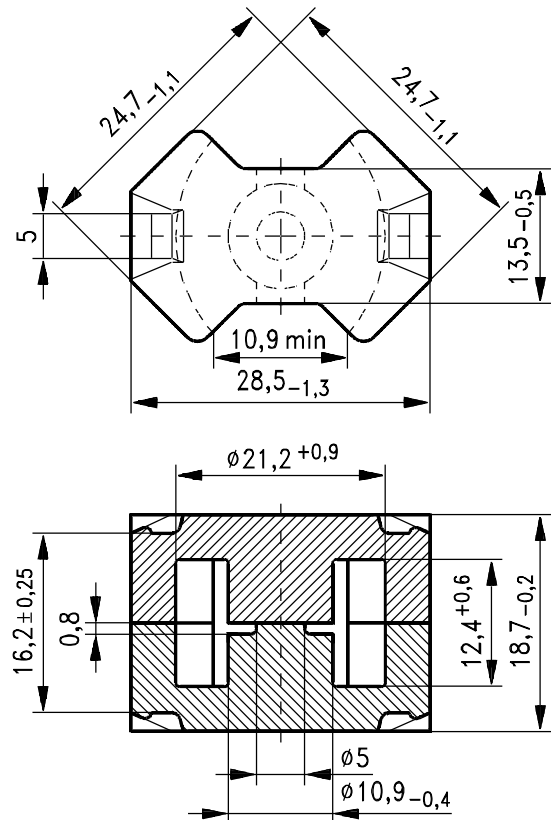
$$l_e = 44 \text{ mm}$$

$$A_e = 98 \text{ mm}^2$$

$$A_{\min} = 90 \text{ mm}^2$$

$$V_e = 4\,310 \text{ mm}^3$$

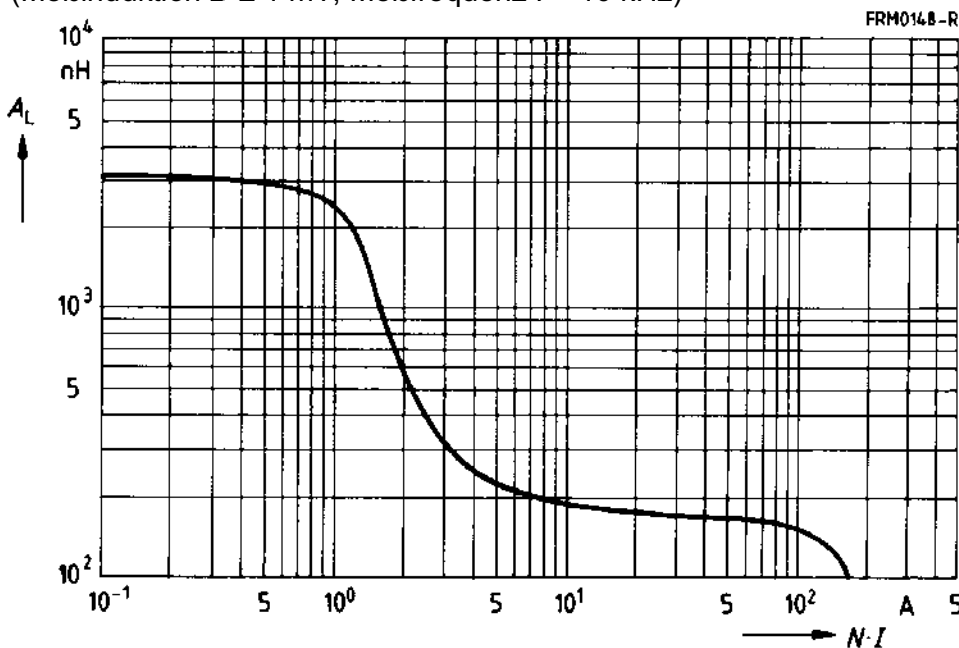
Satzgewicht ca. 22 g



FRM0183-E

Werkstoff	$A_L$ -Wert	Bestellnummer	VE
	nH		Satz
N41	3200 ± 30 %	B65813-H3200-X41	200

Typ. Verlauf des  $A_L$ -Wertes in Abhängigkeit von der Gleichstromdurchflutung  $N \cdot I$   
(Meßinduktion  $\hat{B} \leq 1 \text{ mT}$ , Meßfrequenz  $f = 10 \text{ kHz}$ )





**RM 10  
Zubehör**

**B65814**

**Spulenkörper**

Norm: nach IEC 431 und DIN 41981

Material: Duroplast GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:

H  $\geq$  max. Betriebstemperatur 180 °C), Kennfarbe blau

Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

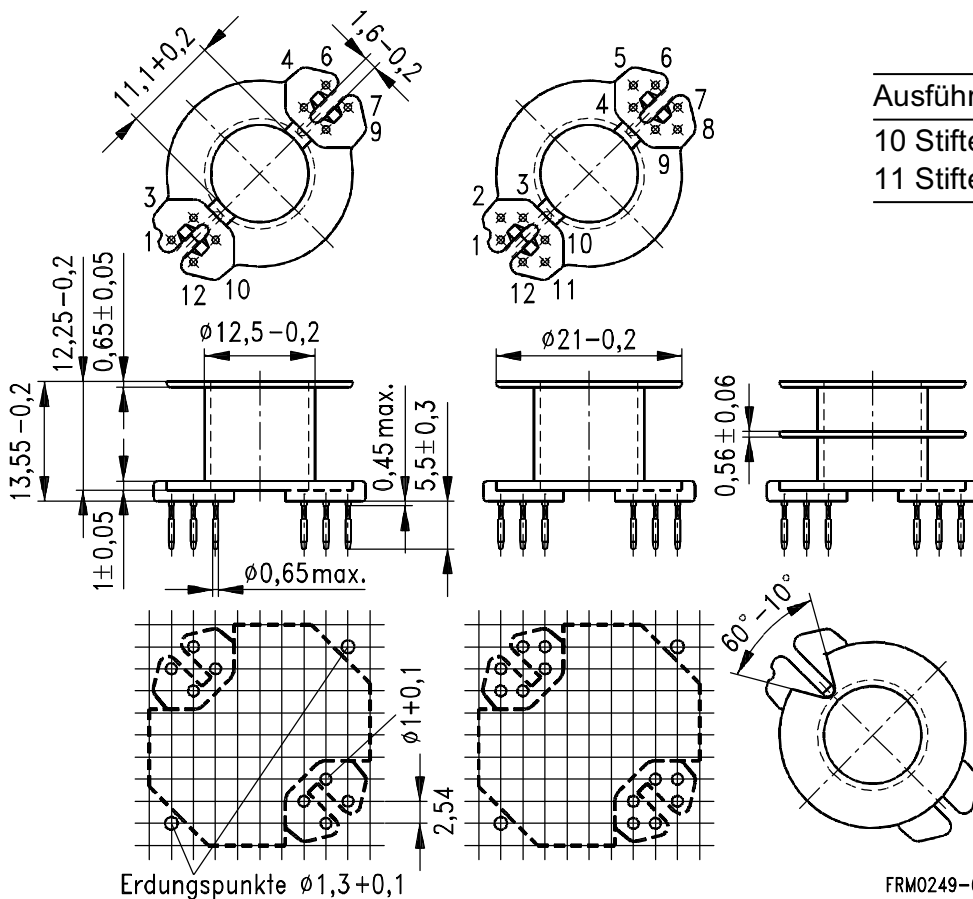
Bewicklung: siehe Seite 152

Rundstifte mit Vierkant im Anwickelbereich

Kammern	A <sub>N</sub> mm <sup>2</sup>	l <sub>N</sub> mm	A <sub>R</sub> -Wert μΩ	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	41,5	52	43	8 10 11 12	B65814-K1008-D1 B65814-K1010-D1 B65814-K1011-D1 B65814-K1012-D1	200
2	39	52	46	8 10 11 12	auf Anfrage auf Anfrage auf Anfrage B65814-K1012-D2	

8 Stifte\*)

10, 11 und 12 Stifte



Ausführung	es entfällt Stift
10 Stifte	2, 11
11 Stifte	9

Lochgruppen  
Ansicht  
in Montagerichtung

FRM0249-6

**Spulenkörper für Leistungsanwendungen**

Optimiert für Automatenbewicklung

Material: Polyterephthalat GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:

 $F \triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe schwarz

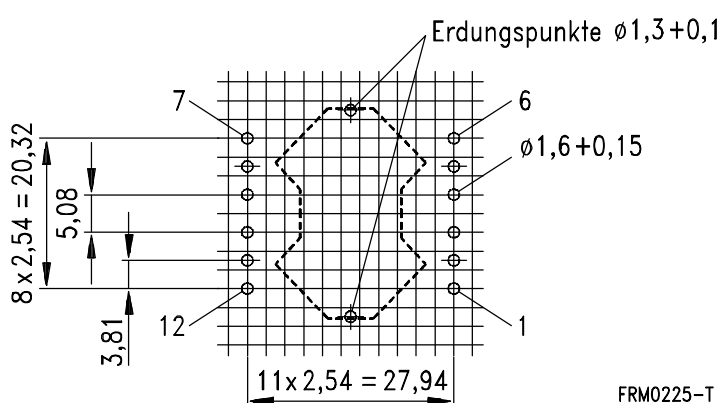
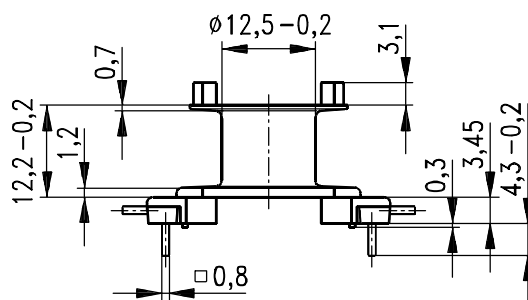
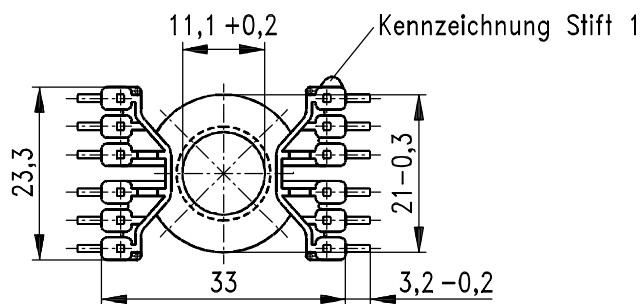
Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

Bewicklung: siehe Seite 152

Hierzu passende Klammer siehe Seite 261

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	41,5	52	43	12	B65814-C1512-T1	200


 Lochgruppe  
 Ansicht in Montagerichtung  
 (Halbraster beachten)

## RM 10 Zubehör

## B65814

### Spulenkörper für den Aufbau von nichtlinearen Drosselspulen

- Geeignet für Drahtstärken  $\varnothing 0,8 \dots 1,5$  mm
- Die Wickeldrähte können zur Gewährleistung des Rastermaßes im Spulenkörper fixiert werden.

Material: Polyterephthalat GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:

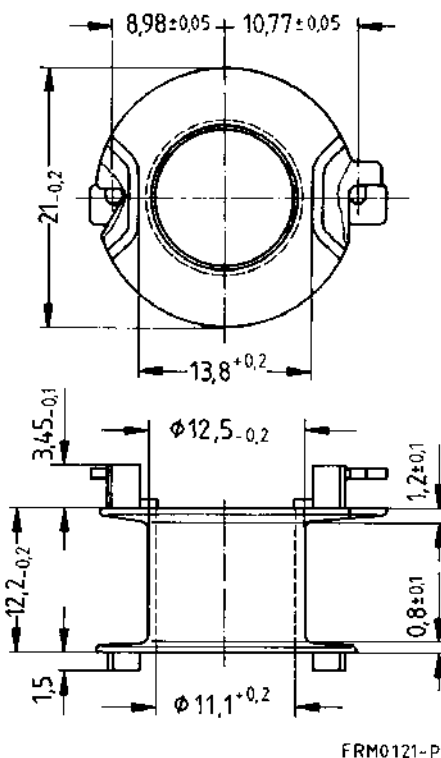
$F \triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe schwarz

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

Bewicklung: siehe Seite 152

Hierzu passende Klammer siehe Seite 261

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	41,5	52	43	12	B65814-J1000-T1	200



## RM 10 Zubehör

## B65814

### Klammer

- Mit Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl (verzinkt), 0,45 mm dick
- Lötbarkeit nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s
- Auch als Bandklammer erhältlich

### Isolierscheibe 1 zwischen Kern und Spulenkörper

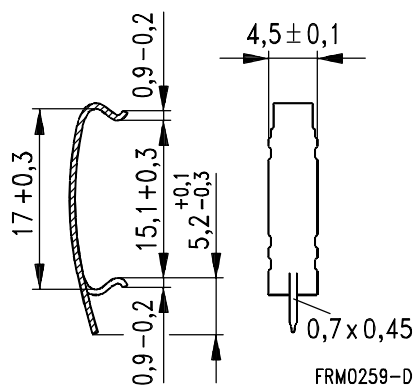
- Zum Toleranzausgleich und zur Isolation
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120 °C), 0,06 mm dick

### Isolierscheibe 2 für doppelt kaschierte Leiterplatten

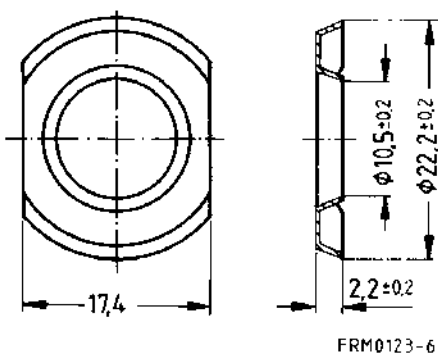
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120 °C), 0,3 mm dick

	Bestellnummer	VE Stück
Klammer (Bestellnummer je Stück, 2 Stück erforderlich)	B65814-A2203	400
Isolierscheibe 1 (Rollverpackung, VE = 1 Rolle)	B65814-B5000	1200
Isolierscheibe 2 (Schüttgut)	B65814-B2005	800

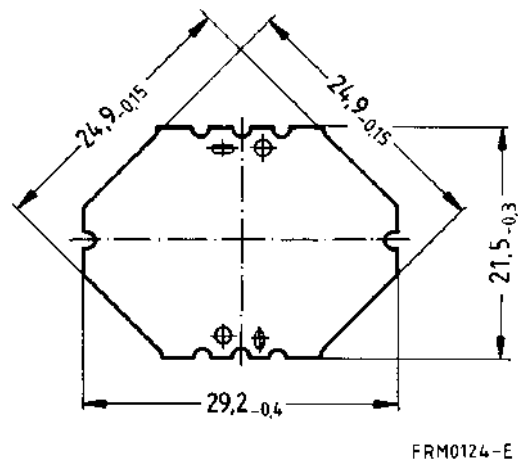
### Klammer



### Isolierscheibe 1



### Isolierscheibe 2



## RM 10 Zubehör

**B63399**  
**B65679**

### Abgleichschraube

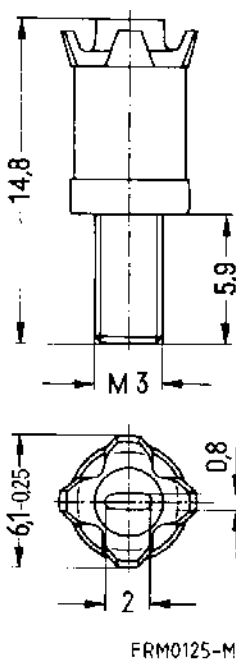
- Rohrkern mit Gewinde und Kernbremse aus Polyterephthalat GV

**Abgleichschraubendreher** aus Kunststoff (ohne Abb.)

**Griff** aus Kunststoff zum Einstecken des Abgleichschraubendrehers (ohne Abb.)

Kern RM 10		Abgleichschraube			Mindest- abgleich- bereich %	Bestellnummer	VE  Stück
Werk- stoff	A <sub>L</sub> -Wert nH	Rohrkern Ø × Länge mm	Werk- stoff	Kenn- farbe			
N 48	315 400	4,55 × 6,3	N 22	rot	13 10	B65679-E3-X22	200
	400 630	4,98 × 6,3	N 22	schwarz	18 11	B65679-E3-X22	
	630	5,15 × 6,3	N 22	weiß	17	B65679-E1-X22	
<b>Abgleichschraubendreher</b>						B63399-B1	10
<b>Griff</b>						B63399-B5	10

### Abgleichschraube

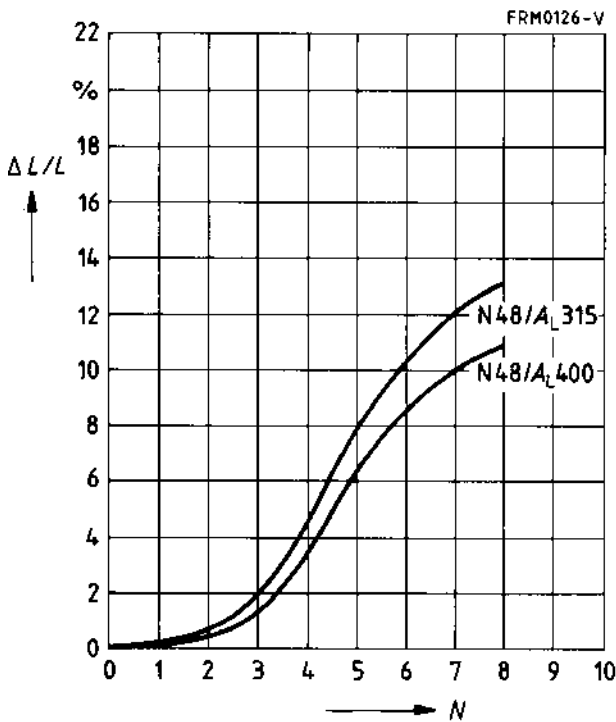


## RM 10

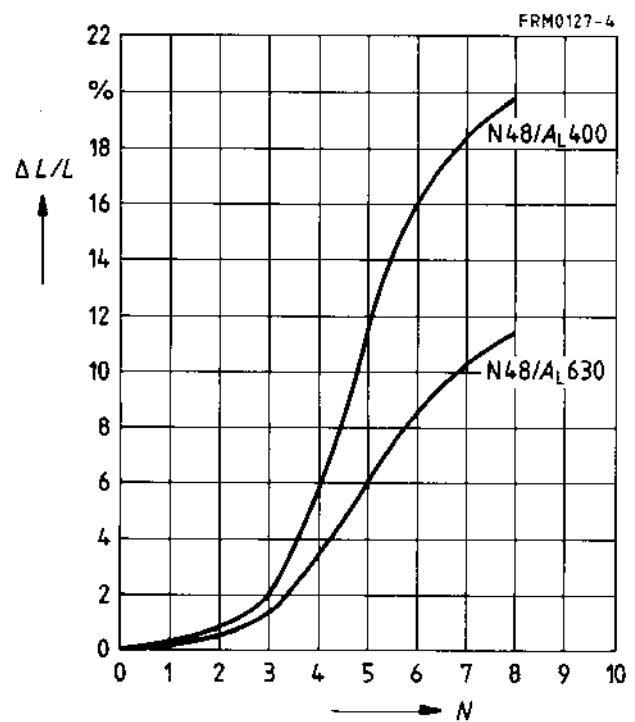
## Induktivitäts-Abgleichkurven (Nominalwerte)

Rel. Induktivitätsänderung  $\Delta L/L$  in Abhängigkeit von den Umdrehungen  $N$  der Abgleichschraube.  
 $0 \cong$  mindestens 2 Umdrehungen im Eingriff.

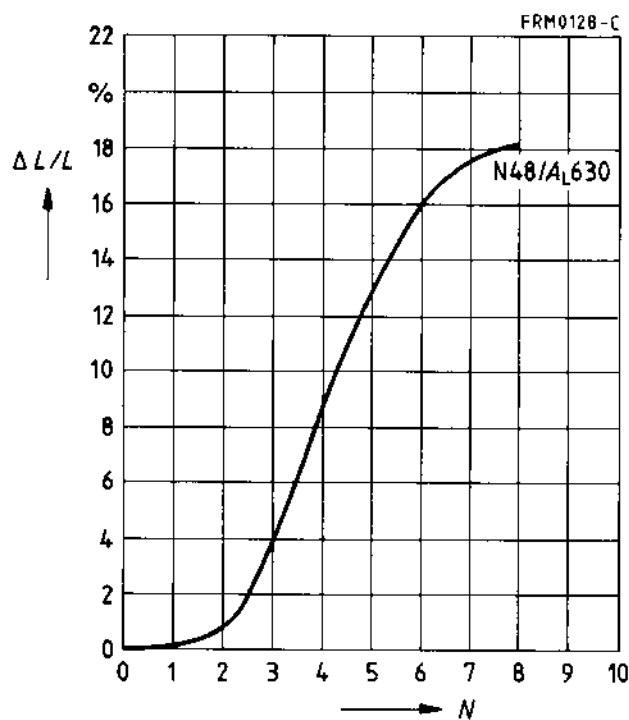
Abgleichschraube B65679-E3-X22  
 Kennfarbe rot



Abgleichschraube B65679-E2-X22  
 Kennfarbe schwarz



Abgleichschraube B65679-E1-X22  
 Kennfarbe weiß



# RM 10 »Low Profile« Kern

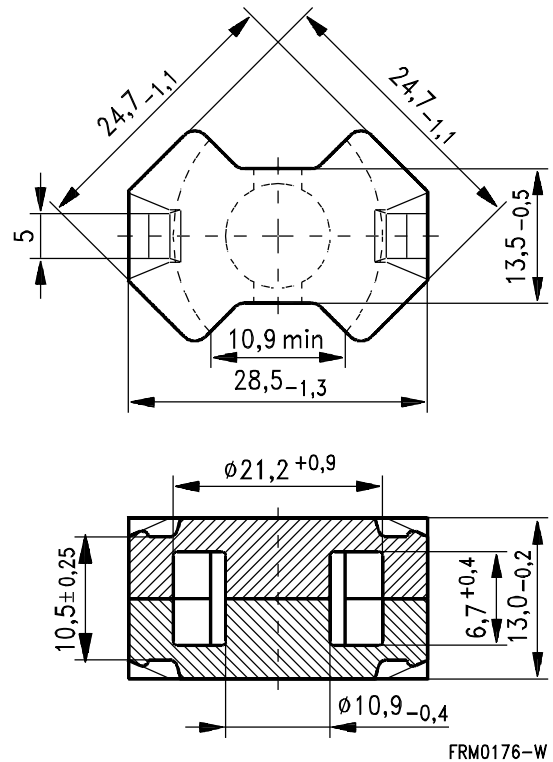
## B65813-P

- Für kompakte Übertrager
- Ohne Mittelloch

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

$$\begin{aligned}\Sigma l/A &= 0,34 \text{ mm}^{-1} \\ l_e &= 33,9 \text{ mm} \\ A_e &= 99,1 \text{ mm}^2 \\ A_{\min} &= 93,3 \text{ mm}^2 \\ V_e &= 3360 \text{ mm}^3\end{aligned}$$

**Satzgewicht** ca. 17,2 g



### ohne Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1\min}$	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer	VE Satz
N30	9100 + 30/- 20 %	2470			B65813-P-R30	200
T38	19500 + 40/- 30 %	5290			B65813-P-Y38	
N49	3700 + 30/- 20 %	1000	2600	0,62 (50 mT, 500 kHz, 100°C)	B65813-P-R49	
N67	5200 + 30/- 20 %	1410	3300	2,15 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65813-P-R67	
N87	5200 + 30/- 20 %	1410	3300	1,72 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65813-P-R87	

## RM 12 Kern und Zubehör

	Einzelteile	Bauform	Seite
	Kern	B65815	266
	Klammern	B65816	272
	Isolierscheibe 1	B65816	272
	Spulenkörper	B65816	269
	Kern	B65815	266
	Isolierscheibe 2	B65816	272

FRM0129-K

Beispiel für einen Bausatz

### Ebenfalls lieferbar:

Spulenkörper für Leistungsanwendungen	B65816	270
Kern für nichtlineare Drosselspulen	B65815-H	268
Spulenkörper für nichtlineare Drosselspulen	B65816	271
RM 12 low profile Kern	B65815-P	273



# RM 12

## Kern

### B65815

- Nach IEC 431
- Optimierter Kernquerschnitt und größere Bodendicke für Leistungsanwendungen
- Ohne Mittelloch
- Für nichtlineare Drosselspulen siehe B65815-H

#### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

$$\Sigma l/A = 0,39 \text{ mm}^{-1}$$

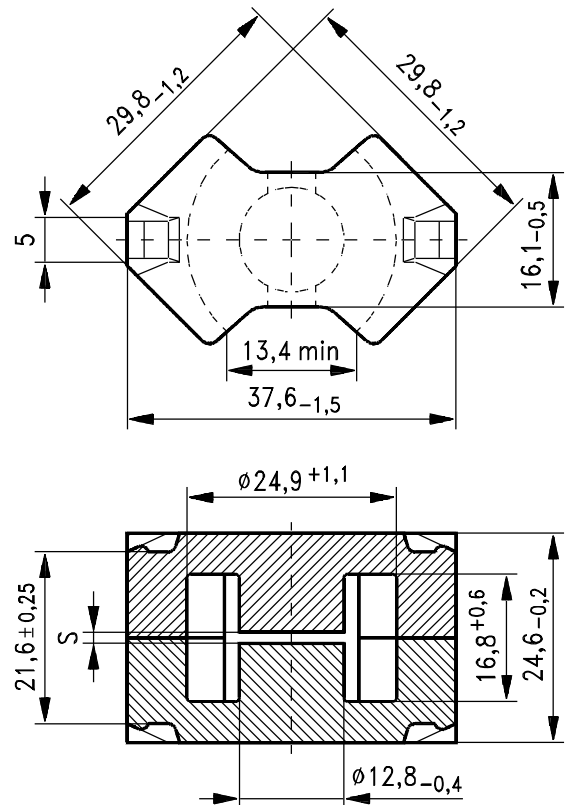
$$l_e = 57 \text{ mm}$$

$$A_e = 146 \text{ mm}^2$$

$$A_{\min} = 125 \text{ mm}^2$$

$$V_e = 8340 \text{ mm}^3$$

**Satzgewicht** ca. 45 g



FRM0177-5

#### mit Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert	s ca. mm	$\mu_e$	Bestellnummer	VE
	nH			-E ohne Mittelloch	Satz
N41	160 ± 3 %	1,30	50	B65815-E160-A41	100
	250 ± 3 %	0,70	78	B65815-E250-A41	
	400 ± 3 %	0,35	124	B65815-E400-J41	
	1000 5 %	0,12	310	B65815-E1000-J41	

**RM 12**  
**Kern**
**B65815**
**ohne Luftspalt**

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1min}$ nH	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer -E ohne Mittelloch	VE Satz
N30	8400 + 30/- 20 %	2610			B65815-E-R30	100
T35	12800 + 30/- 20 %	3970			B65815-E-R35	
N49	3500 + 30/- 20 %	1090	1930	1,41 (50 mT, 500 kHz, 100 °C)	B65815-E-R49	
N67	5300 + 30/- 20 %	1640	2900	5,50 (200 mT, 100 kHz, 100 °C)	B65815-E-R67	
N87	5300 + 30/- 20 %	1640	2900	4,50 (200 mT, 100 kHz, 100 °C)	B65815-E-R87	
N41	6000 + 30/- 20 %	1860	2900	1,40 (200 mT, 25 kHz, 100 °C)	B65815-E-R41	

**RM 12**  
**Kern für nichtlineare Drosselspulen**

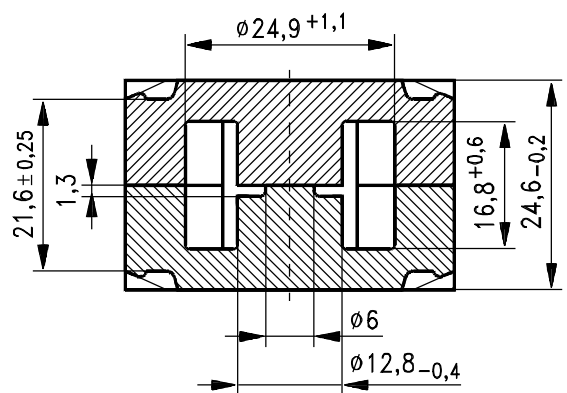
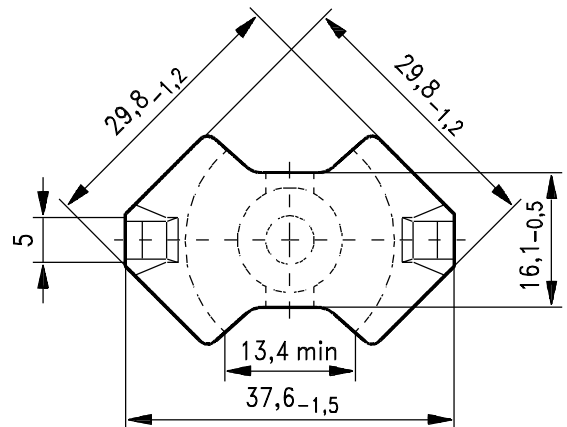
**B65815-H**

- Für den Aufbau von nichtlinearen Drosselspulen in getakteten Stromversorgungen, speziell für Flußwandler und Tiefsetzsteller

**Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)**

$\Sigma l/A = 0,39 \text{ mm}^{-1}$   
 $l_e = 57 \text{ mm}$   
 $A_e = 146 \text{ mm}^2$   
 $A_{\min} = 90 \text{ mm}^2$   
 $V_e = 8\,340 \text{ mm}^3$

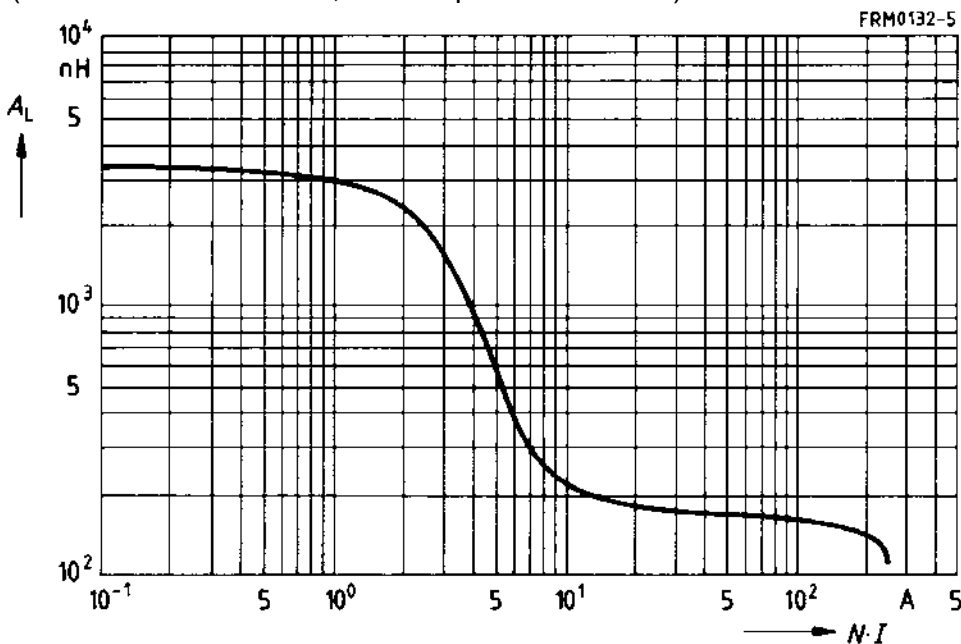
**Satzgewicht ca. 44 g**



FRM0184-M

Werkstoff	A <sub>L</sub> -Wert nH	Bestellnummer	VE Satz
N41	3700 ± 30 %	B65815-H3700-X41	100

**Typ. Verlauf des A<sub>L</sub>-Wertes in Abhängigkeit von der Gleichstromdurchflutung N · I**  
 (Meßinduktion  $\hat{B} \leq 1 \text{ mT}$ , Meßfrequenz  $f = 10 \text{ kHz}$ )



## RM 12 Zubehör

## B65816

### Spulenkörper

Material: Duroplast GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:

$F \triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe grün

Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

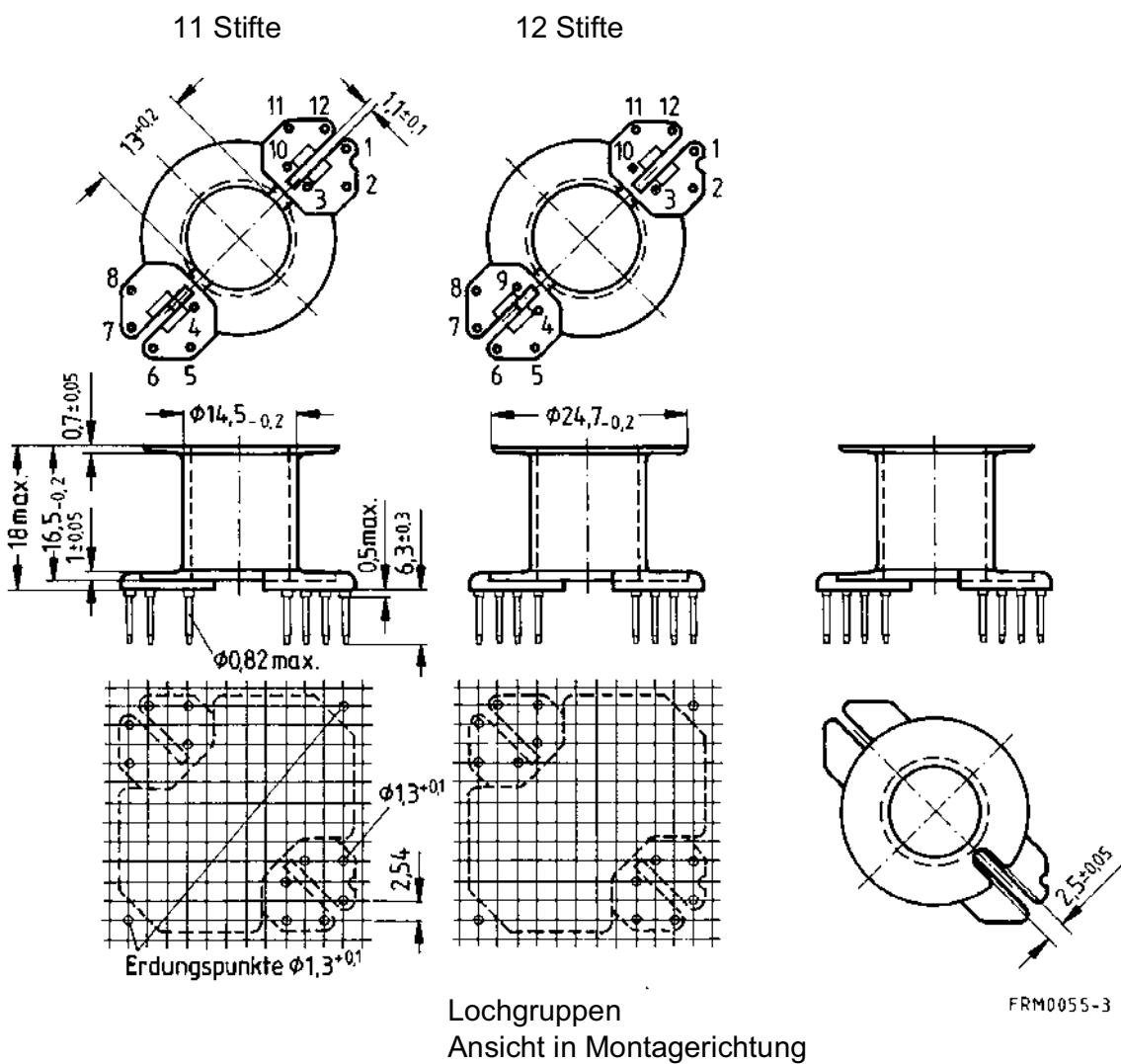
Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

Bewicklung: siehe Seite 152

Rundstifte

Hierzu passende Klammer und Isolierscheiben siehe Seite 272

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	73	61	28,7	11 12	B65816-A1011-D1 B65816-A1012-D1	100
2	mit 12 Stiften auf Anfrage					



**Spulenkörper für Leistungsanwendungen**

Material: Polyterephthalat GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:  
 $F \triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe schwarz

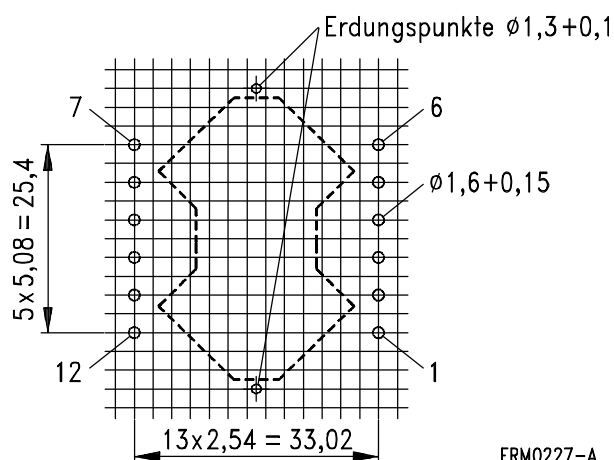
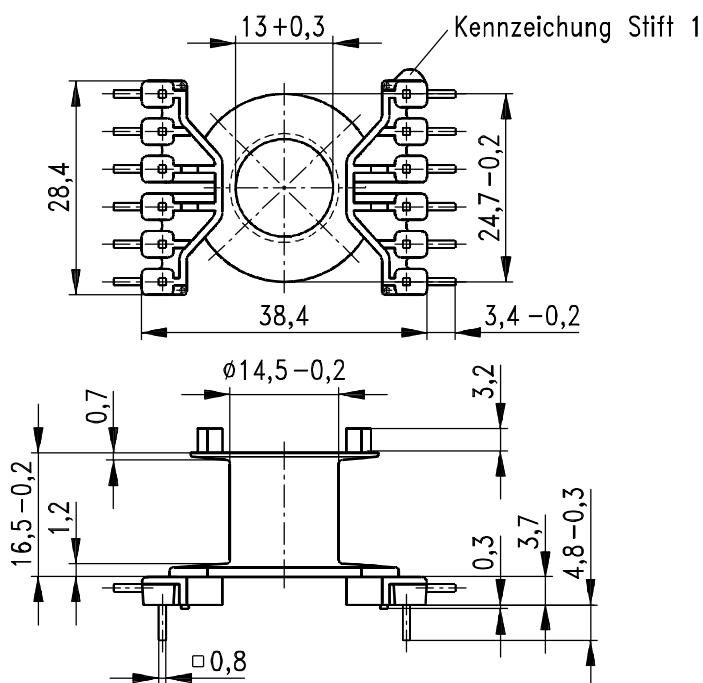
Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

Bewicklung: siehe Seite 152

Hierzu passende Klammer siehe Seite 272

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	72	61	28,7	12	B65816-C1512-T1	100



FRM0227-A

Lochgruppe  
 Ansicht in Montagerichtung  
 (Halbraster beachten)

## RM 12 Zubehör

## B65816

### Spulenkörper für den Aufbau von nichtlinearen Drosselspulen

Material: Polyterephthalat GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:

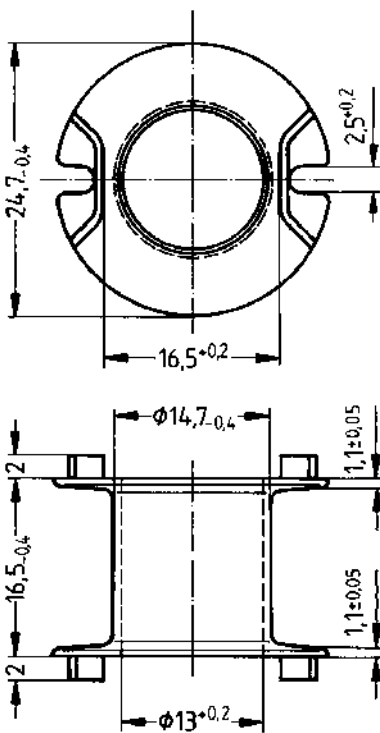
$F \triangleq \text{max. Betriebstemperatur } 155 \text{ } ^\circ\text{C}$ ), Kennfarbe schwarz

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B:  $350 \text{ } ^\circ\text{C}$ , 3,5 s

Bewicklung: siehe Seite 152, geeignet für Drahtstärken bis  $\varnothing 2 \text{ mm}$

Hierzu passende Klammer siehe Seite 272

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Bestellnummer	VE Stück
1	70,5	31,4	15,3	B65816-J1000-T1	100



FRM0133-D

## RM 12 Zubehör

## B65816

### Klammer

- Mit Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl (verzinkt), 0,45 mm dick
- Lötbarkeit nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

### Isolierscheibe 1 zwischen Kern und Spulenkörper

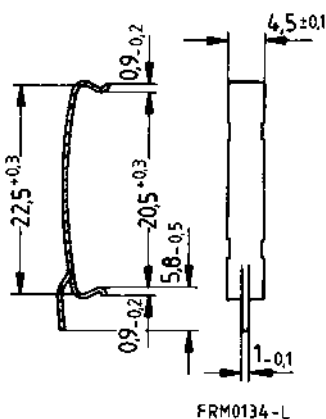
- Zum Toleranzausgleich und zur Isolation
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120 °C), 0,1 mm dick

### Isolierscheibe 2 für doppelt kaschierte Leiterplatten

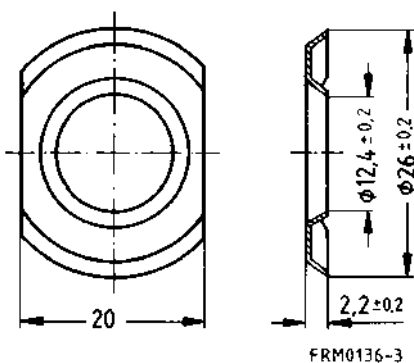
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120 °C), 0,3 mm dick

	Bestellnummer	VE Stück
Klammer (Bestellnummer je Stück, 2 Stück erforderlich)	B65816-A2002	200
Isolierscheibe 1 (Rollverpackung, VE = 1 Rolle)	B65816-B5000	800
Isolierscheibe 2 (Schüttgut)	B65816-D2005	400

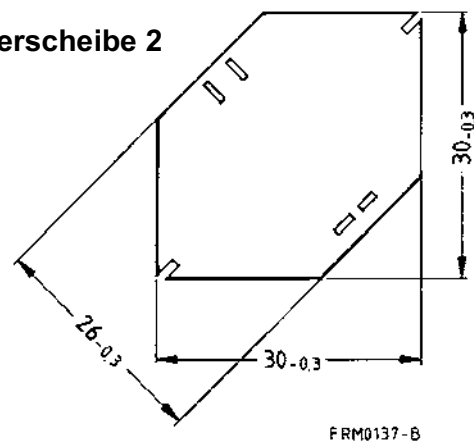
### Klammer



### Isolierscheibe 1



### Isolierscheibe 2



# RM 12 »Low Profile« Kern

## B65815-P

- Für kompakte Übertrager
- Ohne Mittelloch

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

$$\Sigma l/A = 0,28 \text{ mm}^{-1}$$

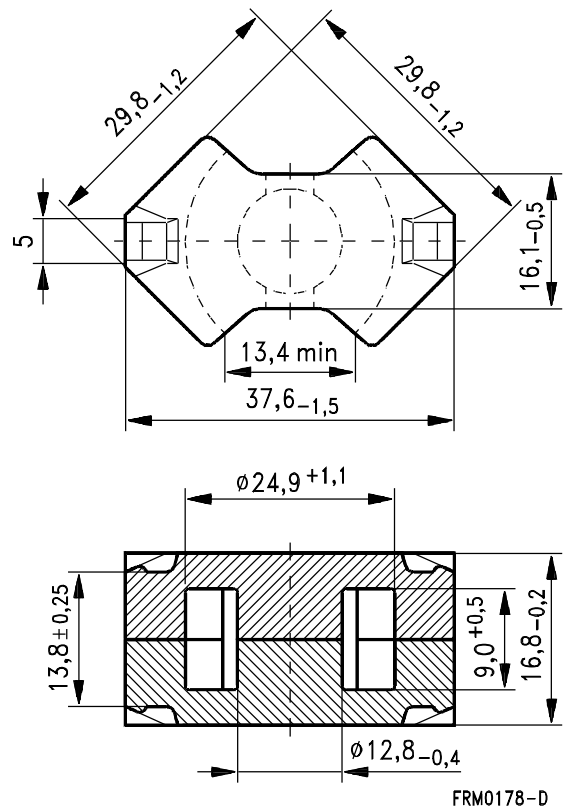
$$l_e = 42 \text{ mm}$$

$$A_e = 147,5 \text{ mm}^2$$

$$A_{\min} = 124,7 \text{ mm}^2$$

$$V_e = 6\,195 \text{ mm}^3$$

**Satzgewicht** ca. 33,6 g



### ohne Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1\min}$	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer	VE Satz
N30	10500 + 30/- 20 %	2370			B65815-P-R30	100
N49	4500 + 30/- 20 %	1010	3100	1,21 (50 mT, 500 kHz, 100°C)	B65815-P-R49	
N67	6300 + 30/- 20 %	1420	4000	4,20 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65815-P-R67	
N87	6300 + 30/- 20 %	1420	4000	3,36 (200 mT, 100 kHz, 100°C)	B65815-P-R87	



## RM 14 Kern und Zubehör

	Einzelteile	Bauform	Seite
	Kern	B65887	275
	Klammern	B65888	280
	Isolierscheibe 1	B65888	280
	Spulenkörper	B65888	278
	Kern	B65887	275
	Isolierscheibe 2	B65888	280

FRM0129-K

Beispiel für einen Bausatz

### Ebenfalls lieferbar:

Spulenkörper für Leistungsanwendungen	B65888	279
Kern für nichtlineare Drosselspulen	B65887-H	277
RM 14 low profile Kern	B65887-P	281

# RM 14 Kern

## B65887

- Nach IEC 431
- Optimierter Kernquerschnitt und größere Bodendicke für Leistungsanwendungen
- Ohne Mittelloch
- Für nichtlineare Drosselspulen siehe B65887-H

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

$$\Sigma l/A = 0,35 \text{ mm}^{-1}$$

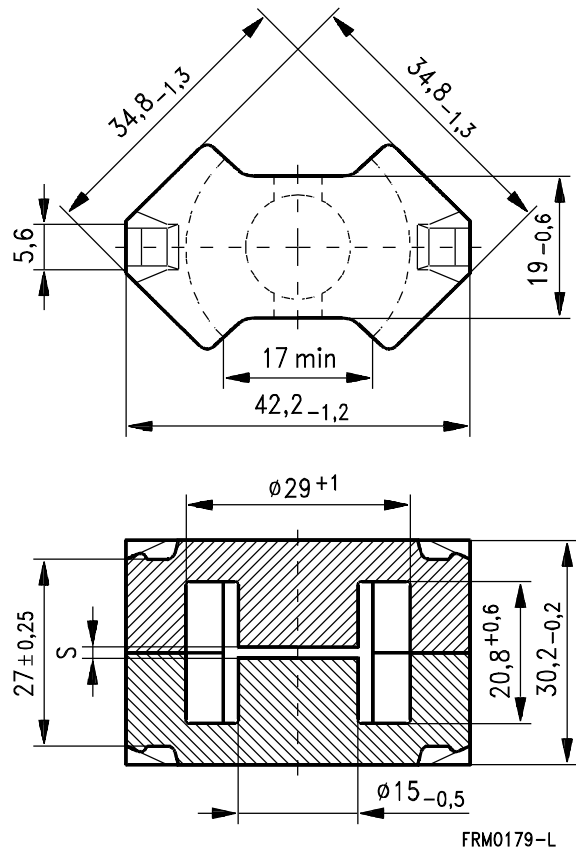
$$l_e = 70 \text{ mm}$$

$$A_e = 200 \text{ mm}^2$$

$$A_{\min} = 170 \text{ mm}^2$$

$$V_e = 14\,000 \text{ mm}^3$$

**Satzgewicht** ca. 74 g



### mit Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert	s ca. mm	$\mu_e$	Bestellnummer	VE
	nH			-E ohne Mittelloch	Satz
N41	160 ± 3 %	1,90	45	B65887-E160-A41	60
	250 ± 3 %	1,00	70	B65887-E250-A41	
	400 ± 3 %	0,50	111	B65887-E400-A41	
	1000 5 %	0,15	278	B65887-E1000-J41	

**RM 14**  
**Kern**
**B65887**
**ohne Luftspalt**

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1min}$ nH	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer -E ohne Mittelloch	VE Satz
N30	9500 + 30/- 20 %	2650			B65887-E-R30	60
N49	3700 + 30/- 20 % <sup>1)</sup>	1030 <sup>1)</sup>	2150 <sup>1)</sup>	2,37 <sup>1)</sup> (50 mT, 500 kHz, 100 °C)	B65887-E-R49	
N67	6000 + 30/- 20 %	1670	3250	9,00 (200 mT, 100 kHz, 100 °C)	B65887-E-R67	
N87	6000 + 30/- 20 %	1670	3250	7,40 (200 mT, 100 kHz, 100 °C)	B65887-E-R87	
N41	6800 + 30/- 20 %	1890	3250	2,20 (200 mT, 25 kHz, 100 °C)	B65887-E-R41	

<sup>1)</sup> vorläufige Daten

## RM 14 Kern für nichtlineare Drosselspulen

B65887-H

- Für den Aufbau von nichtlinearen Drosselspulen in getakteten Stromversorgungen, speziell für Flußwandler und Tiefsetzsteller

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

$$\Sigma l/A = 0,35 \text{ mm}^{-1}$$

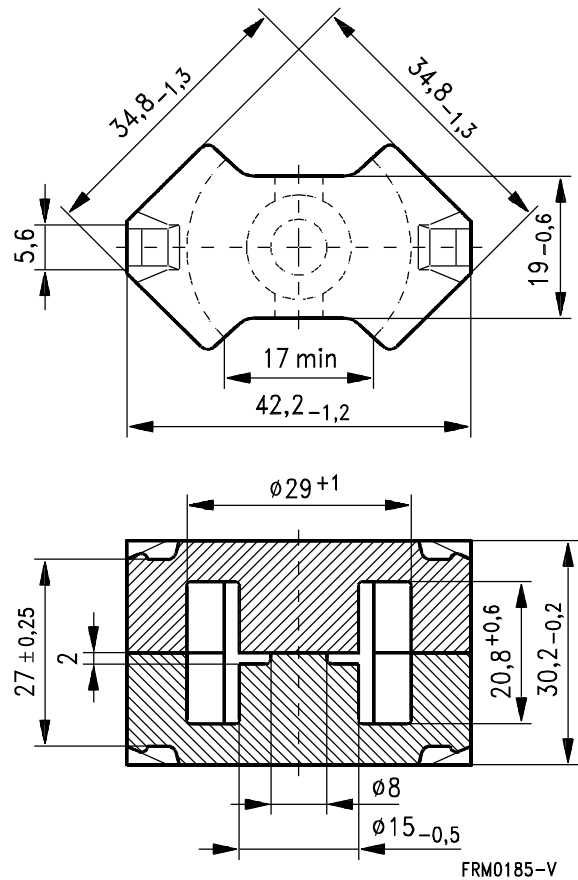
$$l_e = 70 \text{ mm}$$

$$A_e = 200 \text{ mm}^2$$

$$A_{\min} = 170 \text{ mm}^2$$

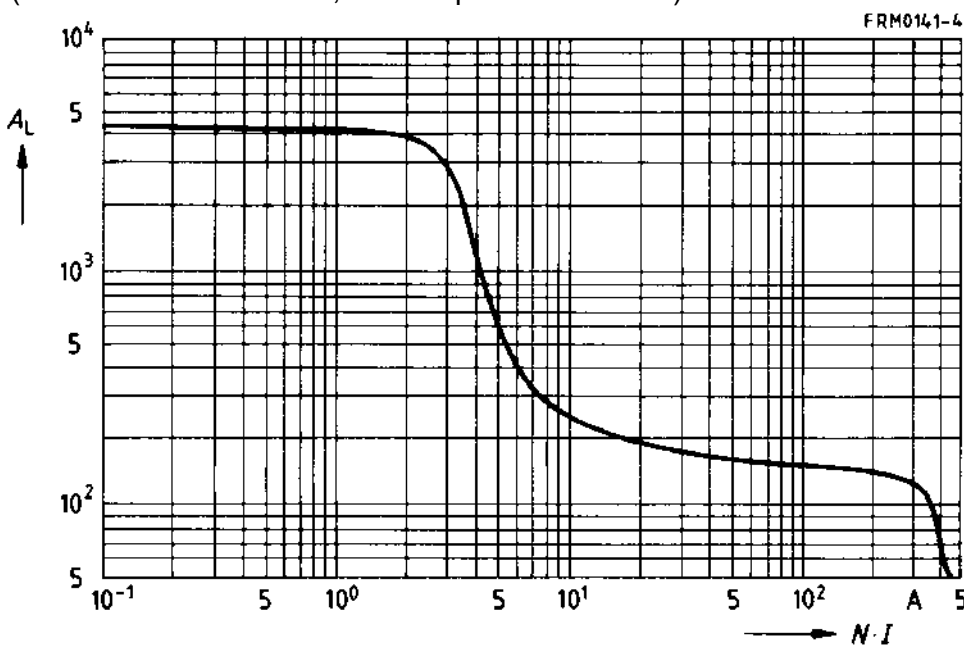
$$V_e = 14\,000 \text{ mm}^3$$

Satzgewicht ca. 74 g



Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	Bestellnummer	VE Satz
N41	$4300 \pm 30 \%$	B65887-H4300-X41	60

Typ. Verlauf des  $A_L$ -Wertes in Abhängigkeit von der Gleichstromdurchflutung  $N \cdot I$   
(Meßinduktion  $\hat{B} \leq 1 \text{ mT}$ , Meßfrequenz  $f = 10 \text{ kHz}$ )



# RM 14 Zubehör

## B65888

### Spulenkörper

Material: Duroplast GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:

$F \triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe grün

Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

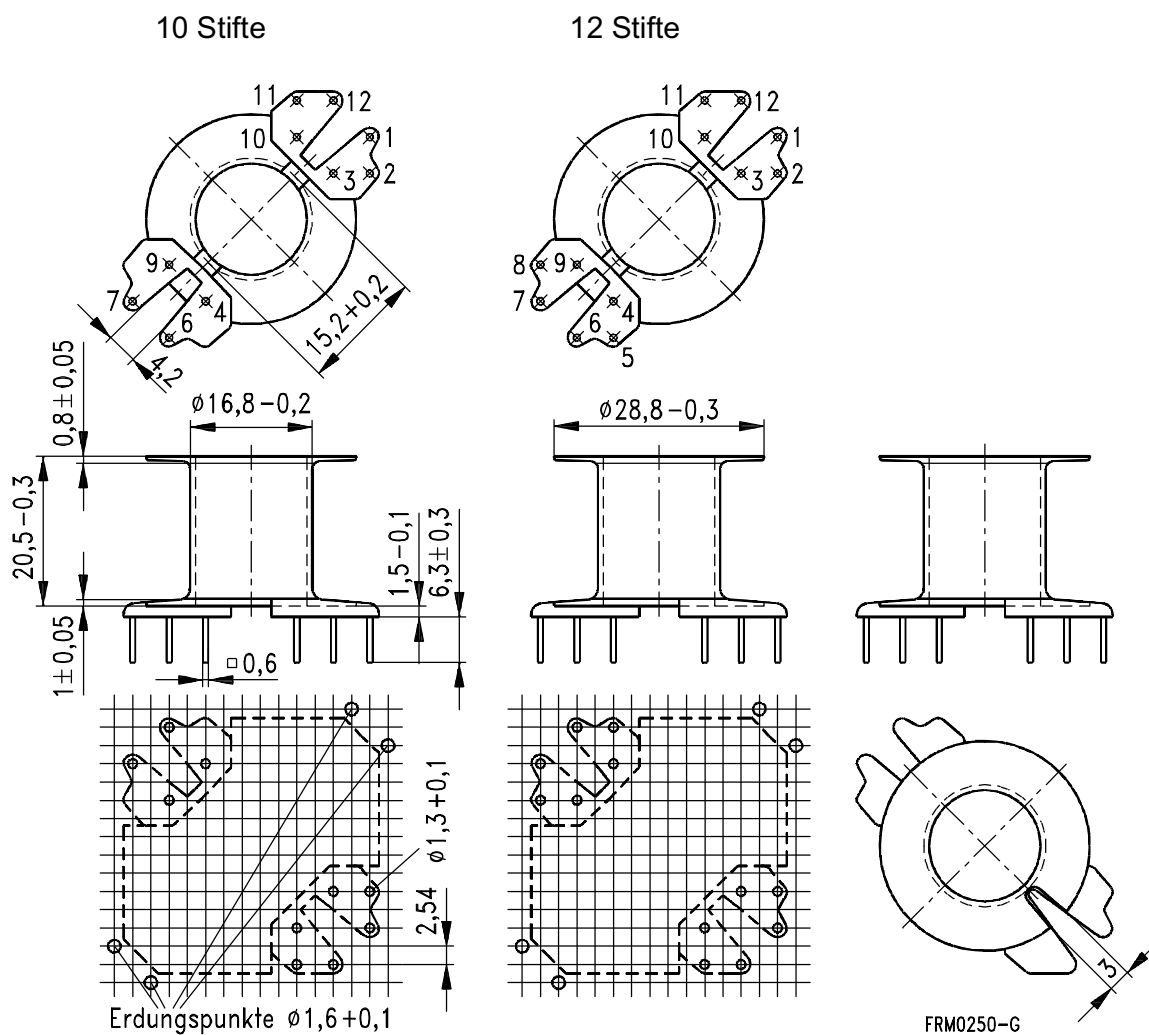
Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

Bewicklung: siehe Seite 152

Vierkantstift

Hierzu passende Klammer und Isolierscheiben siehe Seite 280

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	107	71,5	23	10 12	B65888-C1010-D1 B65888-C1012-D1	60



Lochgruppen  
Ansicht in Montagerichtung

**Spulenkörper für Leistungsanwendungen**

Material: Polyterephthalat GV (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85:  
 $F \triangleq$  max. Betriebstemperatur 155 °C), Kennfarbe schwarz

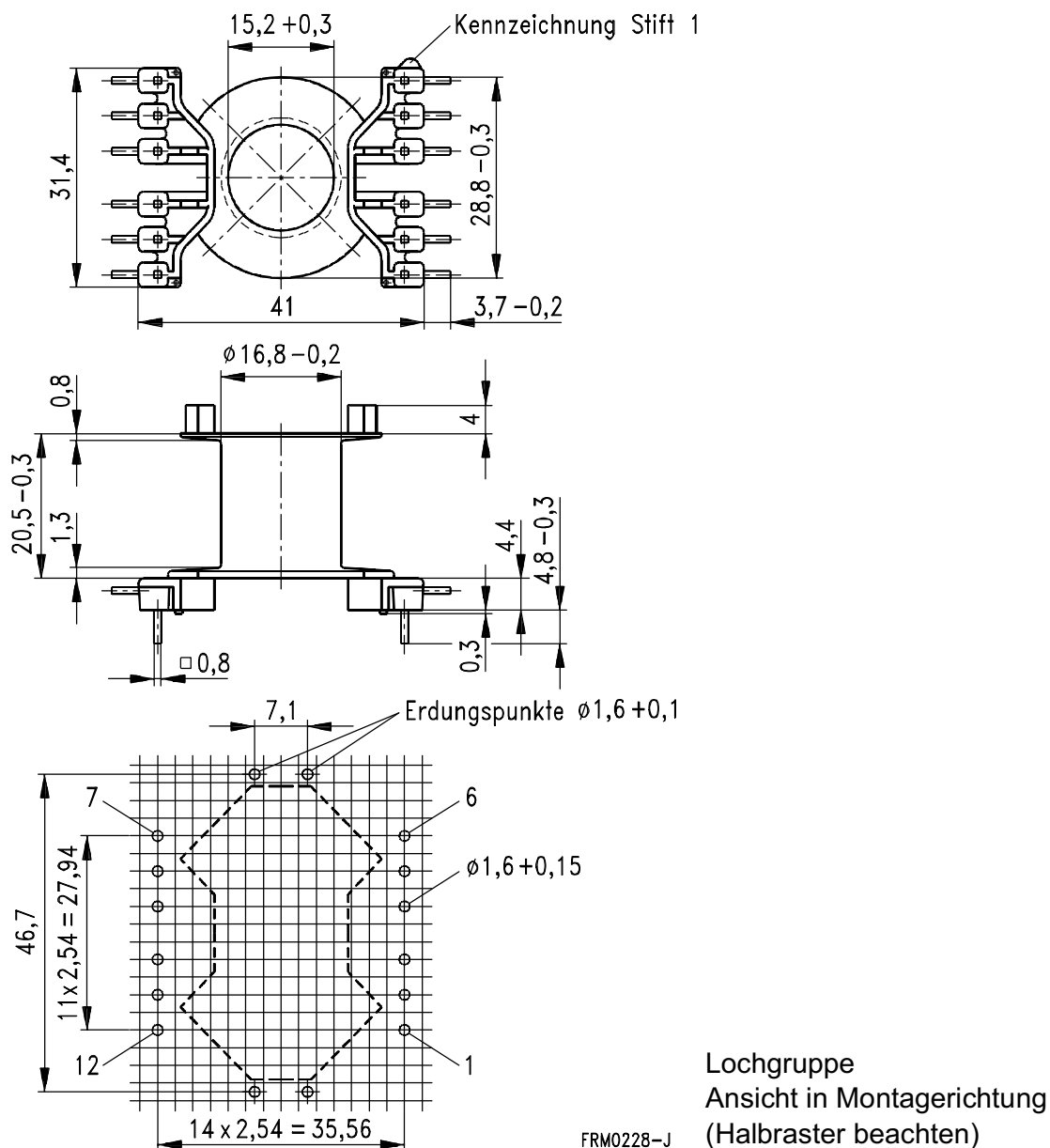
Lötbarkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

Lötwärmebeständigkeit: nach IEC 68-2-20, Prüfung Tb, Methode 1B: 350 °C, 3,5 s

Bewicklung: siehe Seite 152

Hierzu passende Klammer siehe Seite 280

Kammern	$A_N$ mm <sup>2</sup>	$l_N$ mm	$A_R$ -Wert $\mu\Omega$	Stifte	Bestellnummer	VE Stück
1	106	71,5	23	12	B65888-C1512-T1	60



## RM 14 Zubehör

## B65888

### Klammer

- Mit Erdungsanschluß, aus nichtrostendem Federstahl (verzinkt), 0,5 mm dick
- Lötbarkeit nach IEC 68-2-20, Prüfung Ta, Methode 1 (Alterung 3): 235 °C, 2 s

### Isolierscheibe 1 zwischen Kern und Spulenkörper

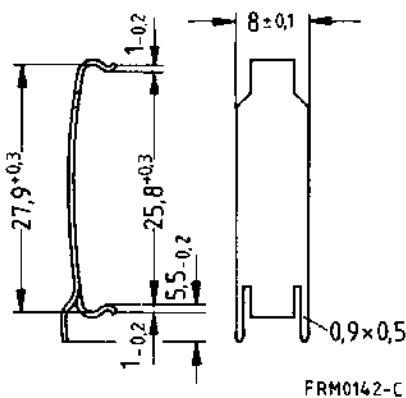
- Zum Toleranzausgleich und zur Isolation
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120 °C), 0,1 mm dick

### Isolierscheibe 2 für doppelt kaschierte Leiterplatten

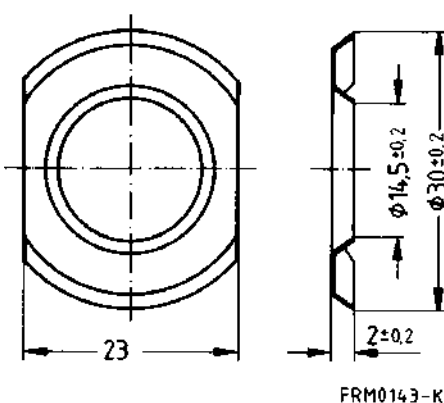
- Aus Polycarbonat (UL 94 V-0, Isolierstoffklasse nach IEC 85: E  $\geq$  120 °C), 0,3 mm dick

	Bestellnummer	VE Stück
Klammer (Bestellnummer je Stück, 2 Stück erforderlich)	B65888-A2002	120
Isolierscheibe 1 (Rollverpackung, VE = 1 Rolle)	B65888-B5000	800
Isolierscheibe 2 (Schüttgut)	B65888-B2005	240

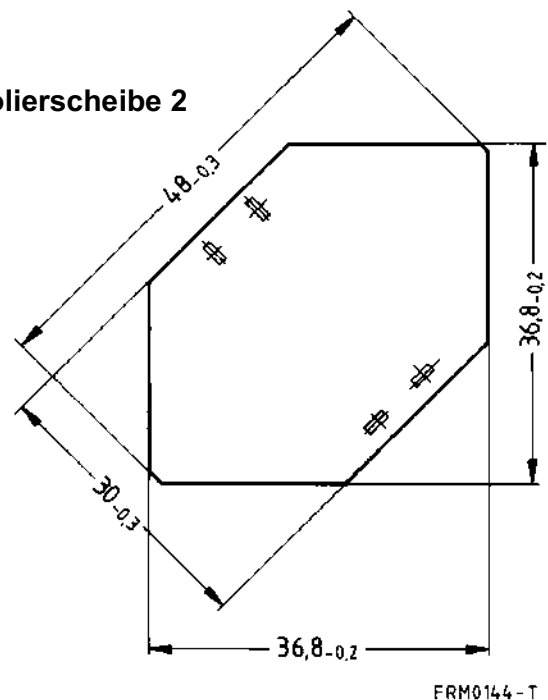
### Klammer



### Isolierscheibe 1



### Isolierscheibe 2



# RM 14 »Low Profile« Kern

## B65887-P

- Für kompakte Übertrager
- Ohne Mittelloch

### Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)

$$\Sigma l/A = 0,25 \text{ mm}^{-1}$$

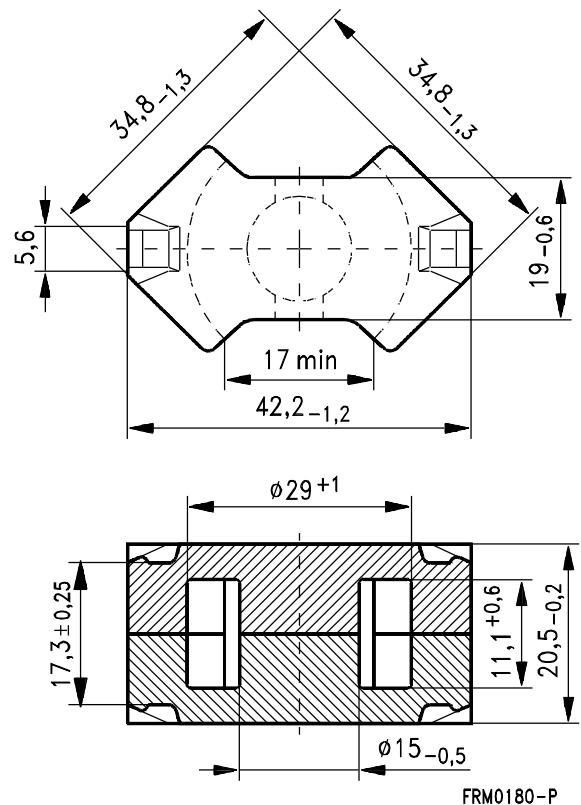
$$l_e = 50,9 \text{ mm}$$

$$A_e = 201 \text{ mm}^2$$

$$A_{\min} = 170 \text{ mm}^2$$

$$V_e = 10\,230 \text{ mm}^3$$

**Satzgewicht** ca. 55 g



### ohne Luftspalt

Werkstoff	$A_L$ -Wert nH	$\mu_e$	$A_{L1\min}$	$P_V$ W/Satz	Bestellnummer	VE Satz
N30	11500 + 30/- 20 %		2320		B65887-P-R30	60
N49	5100 + 30/- 20 %	3500	1020	2,0 (50 mT, 500 kHz, 100 °C)	B65887-P-R49	
N67	7100 + 30/- 20 %	4500	1430	6,9 (200 mT, 100 kHz, 100 °C)	B65887-P-R67	
N87	7100 + 30/- 20 %	4500	1430	5,5 (200 mT, 100 kHz, 100 °C)	B65887-P-R87	